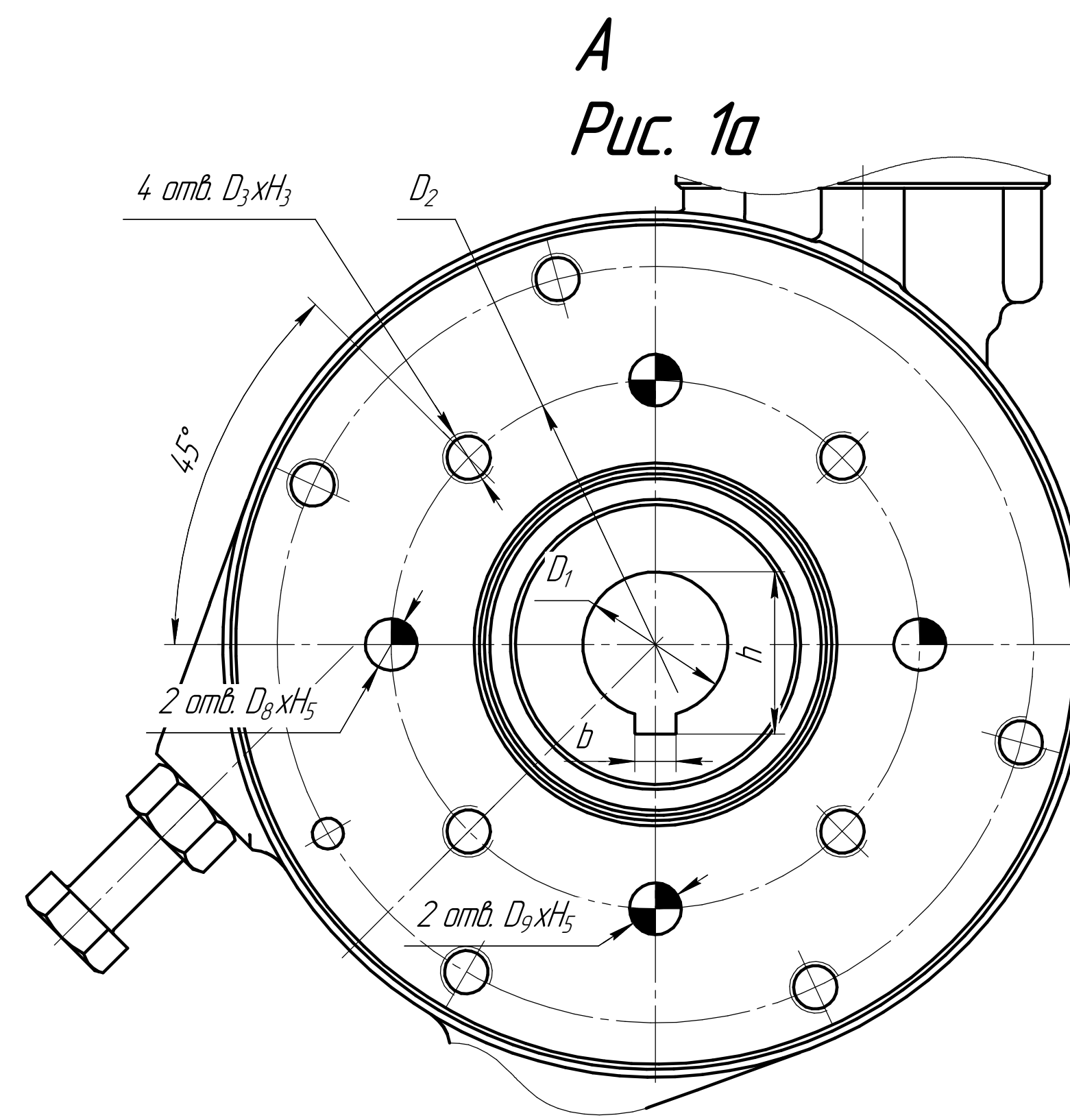


Рис. 2а



А
Рис. 1а

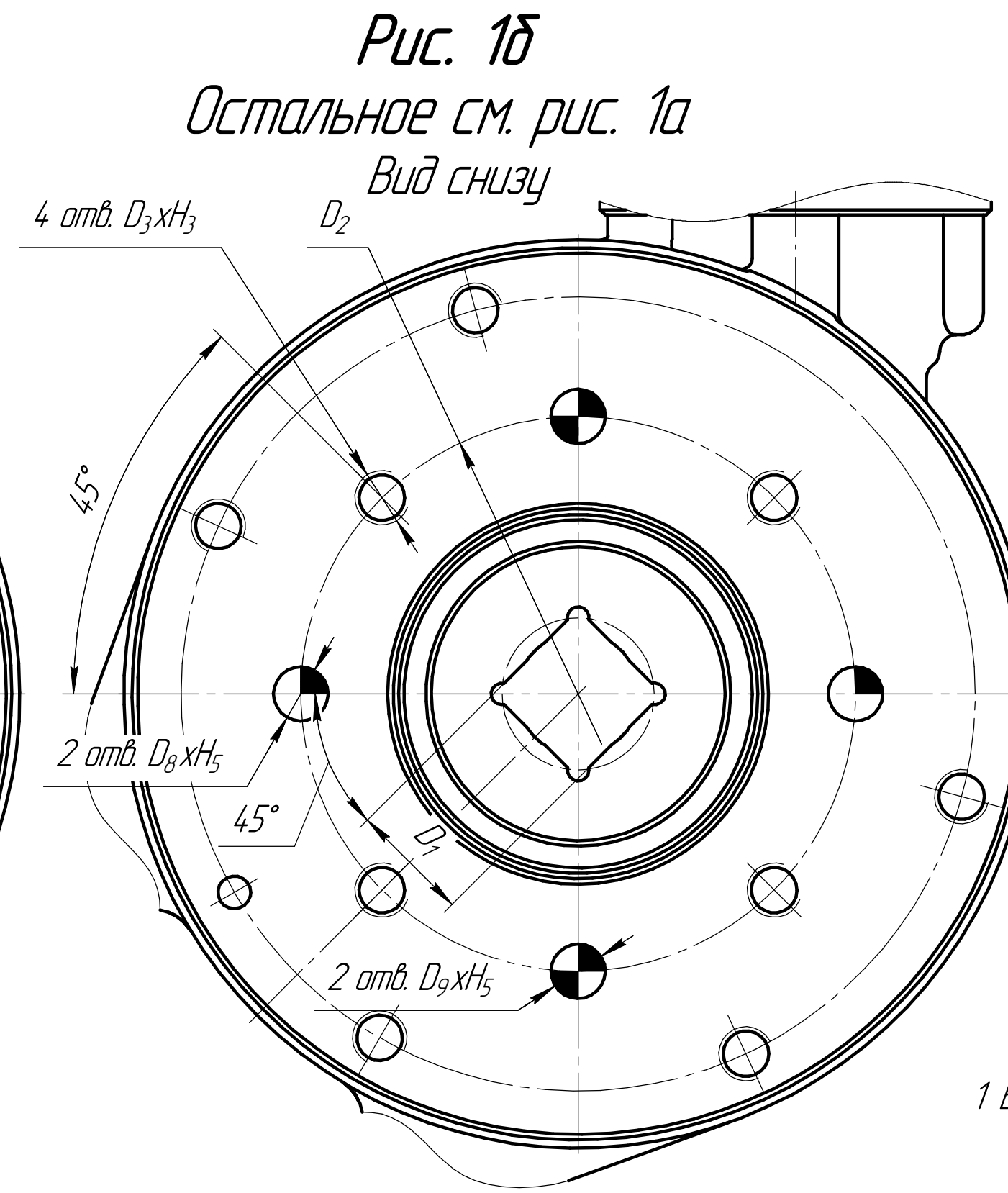


Рис. 1б
Остальное см. рис. 1а
Вид снизу

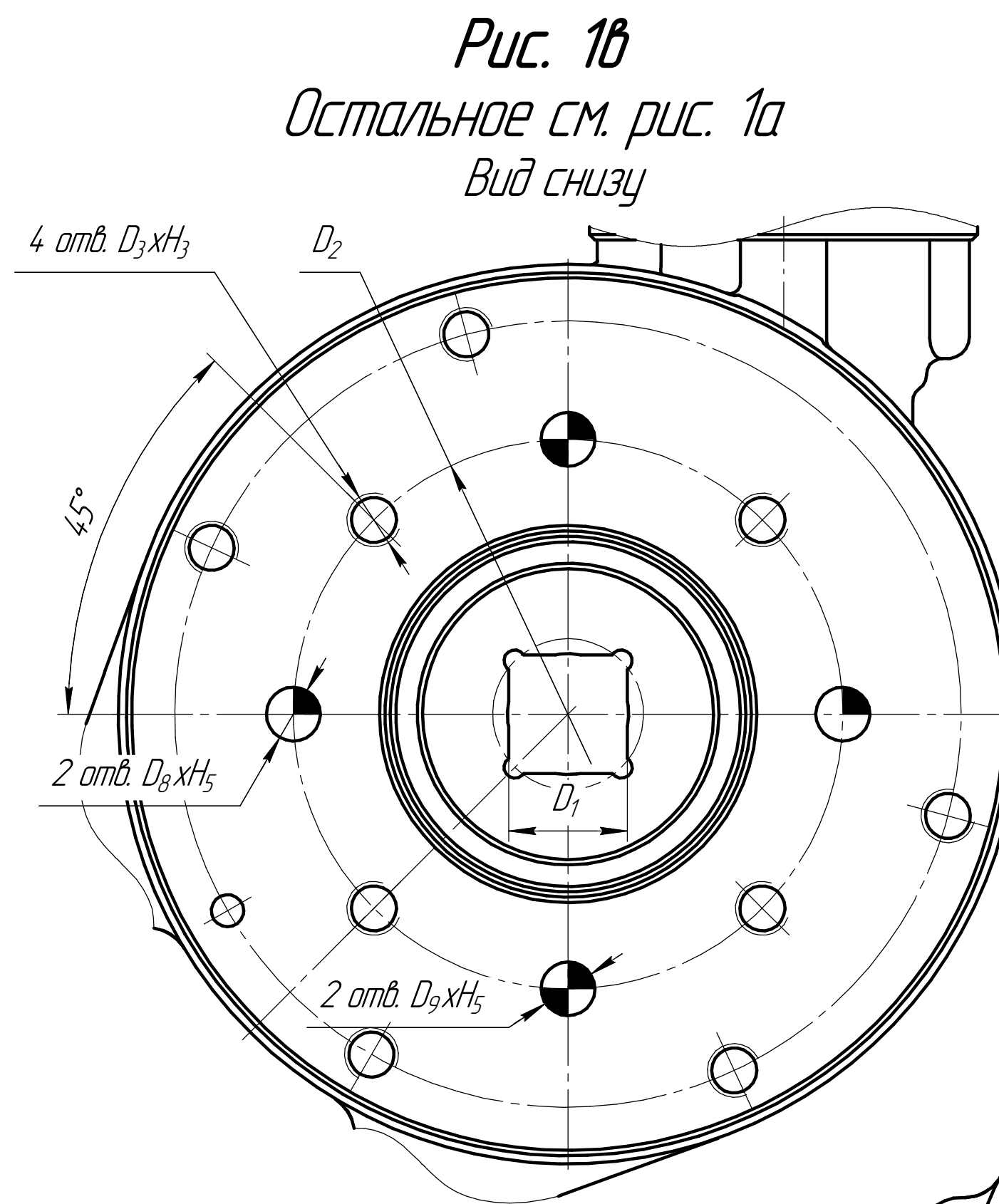


Рис. 1в
Остальное см. рис. 1а
Вид снизу

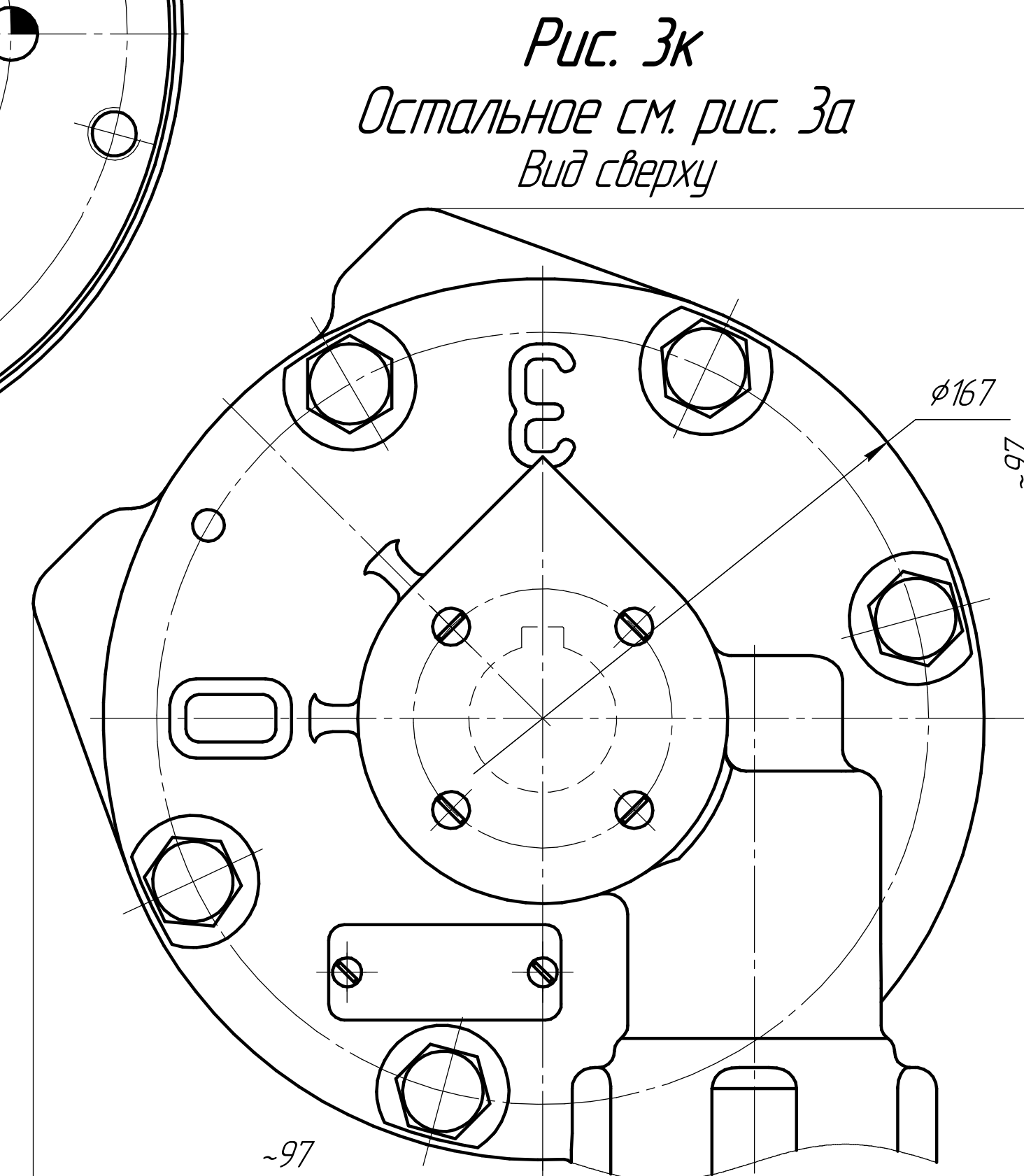


Рис. 3к
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

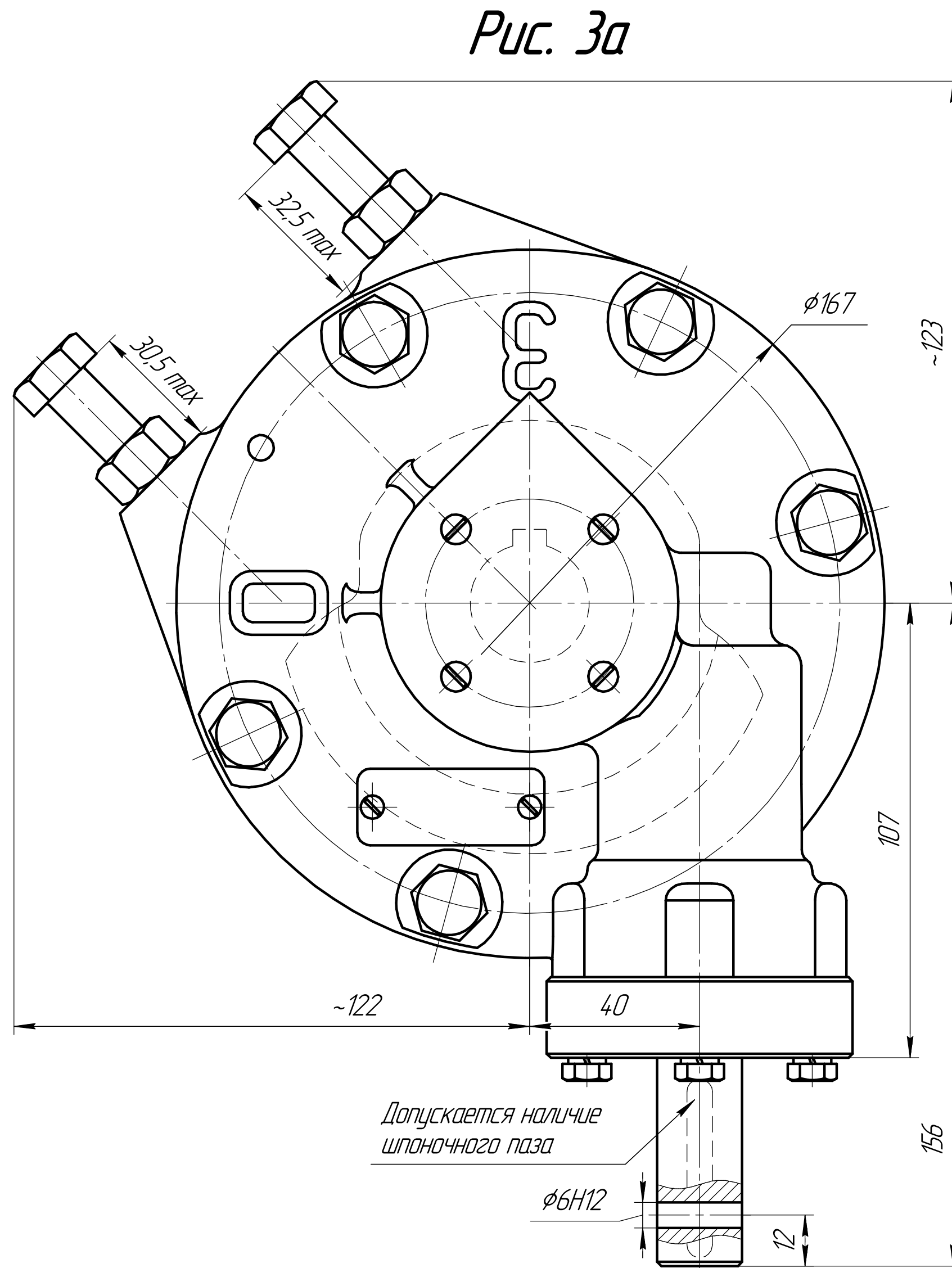
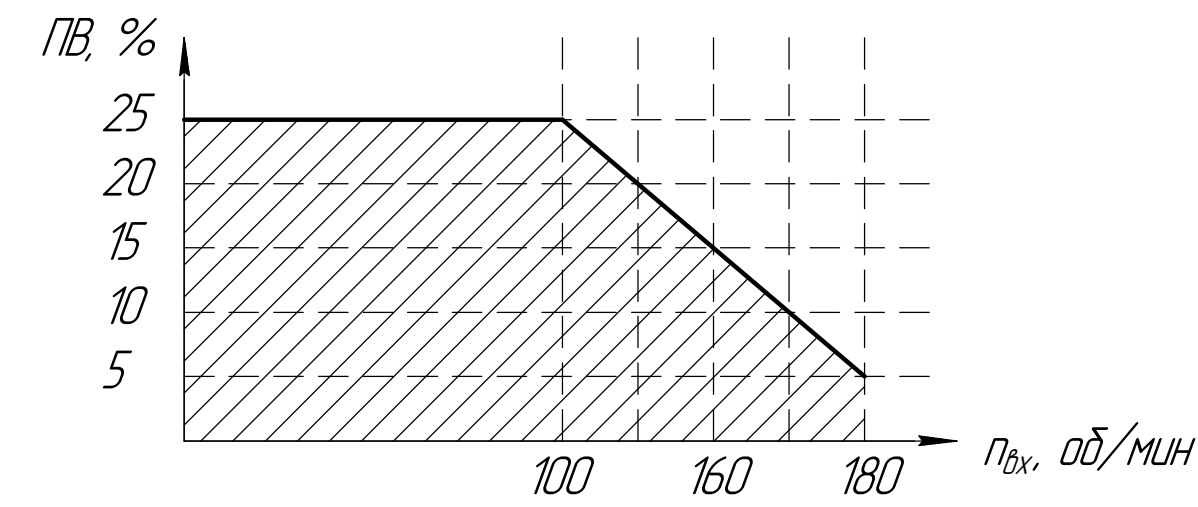


Рис. 3а

Редуктор
в положении "ЗАКР"

График 1 – Допустимая продолжительность включения (ПВ)



- Техническая характеристика
- Вращающий момент на выходном валу, Нм
длительно-действующий (78% цикла) 480;
наибольший (22% цикла) 600;
предельно-допустимый (расч.) 1200
 - Допустимая частота вращения
входного вала ($n_{вх}$), об/мин 100
 - Окружное усилие на рукоятке маховика ($F_{окр}$) необходимый для создания
наибольшего вращающего момента на выходном валу, Н см. табл. 6
 - Предельно-допустимое окружное усилие на маховике, Н
– допустимое прочностью узлов редуктора $F_{окр, пред}$ см. табл. 6;
– допустимое штифтовым соединением маховика $F_{окр, шт}$ см. табл. 6
 - Вращающий момент на входном валу редуктора ($T_{нвх}$)
необходимый для создания наибольшего
вращающего момента на выходном валу, Нм см. табл. 6
 - Предельно-допустимый вращающий момент на
входном валу редуктора ($T_{1 пред}$), Нм см. табл. 6
 - Передачные отношения, КПД и необратимость см. табл. 2
 - Вариант присоединения
на входном валу и фланце см. табл. 3
на выходном валу и фланце см. табл. 4
 - Климатические условия по ГОСТ 15150-69 УХ/М
 - Диапазон рабочей температуры, °C см. табл. 5
 - Степень защиты оболочки,
соответствующая ГОСТ 14254-96 IP66
 - Допустимая продолжительность включения при действии
вращающего момента на выходном валу согласно п. 1 см. график 1
 - Режим работы
редерсивный
повторно-кратковременный
 - Ресурс (L_n), цикл
(1 цикл = 0,5 об. вых. вала = "ОТКР" + "ЗАКР") 4000
 - Рабочий угол поворота выходного вала 90°
 - Диапазон регулирования угла поворота выходного вала
в положении "ЗАКР" -5°...+10°;
в положении "ОТКР" -20°...+5°
- Примечание. Знак "+" соответствует направлению по часовой стрелке ("закрытие").
- 17 Масса редуктора рассчитывается по формуле в зависимости от исполнения $M_{ред} = 7,6 + \Delta_{вх} + \Delta_{переходник}$.
Значения $\Delta_{вх}$ и $\Delta_{переходник}$ (масса переходника) см. табл. 3 и 4.
- 18 Покрытие и консервация по согласованию с заказчиком.
- 19 Остальные технические требования по ТУ 3790-001-77124.830-2011.

Изм. Лист				№ док. Подп. Дата				Лит. Масса Масштаб		
Разраб. Могильников				Лит. 1				см. табл. 11		
Проб. Богданов				Лист 1				Листов 3		
Т.контр.				Лит. 1				Листов 3		
Этб.				Лит. 1				Листов 3		

ПС 206.00.000ГЧ

Редуктор запорной арматуры
стиральной автомашины
РЗА-С-600Х-ХХ-ХХХХ-ХХ
Габаритный чертеж

ООО "Механик"
ИН 183205440

Копиравал Формат А1

Рис. 2б
Остальное см. рис. 2а
Главный вид

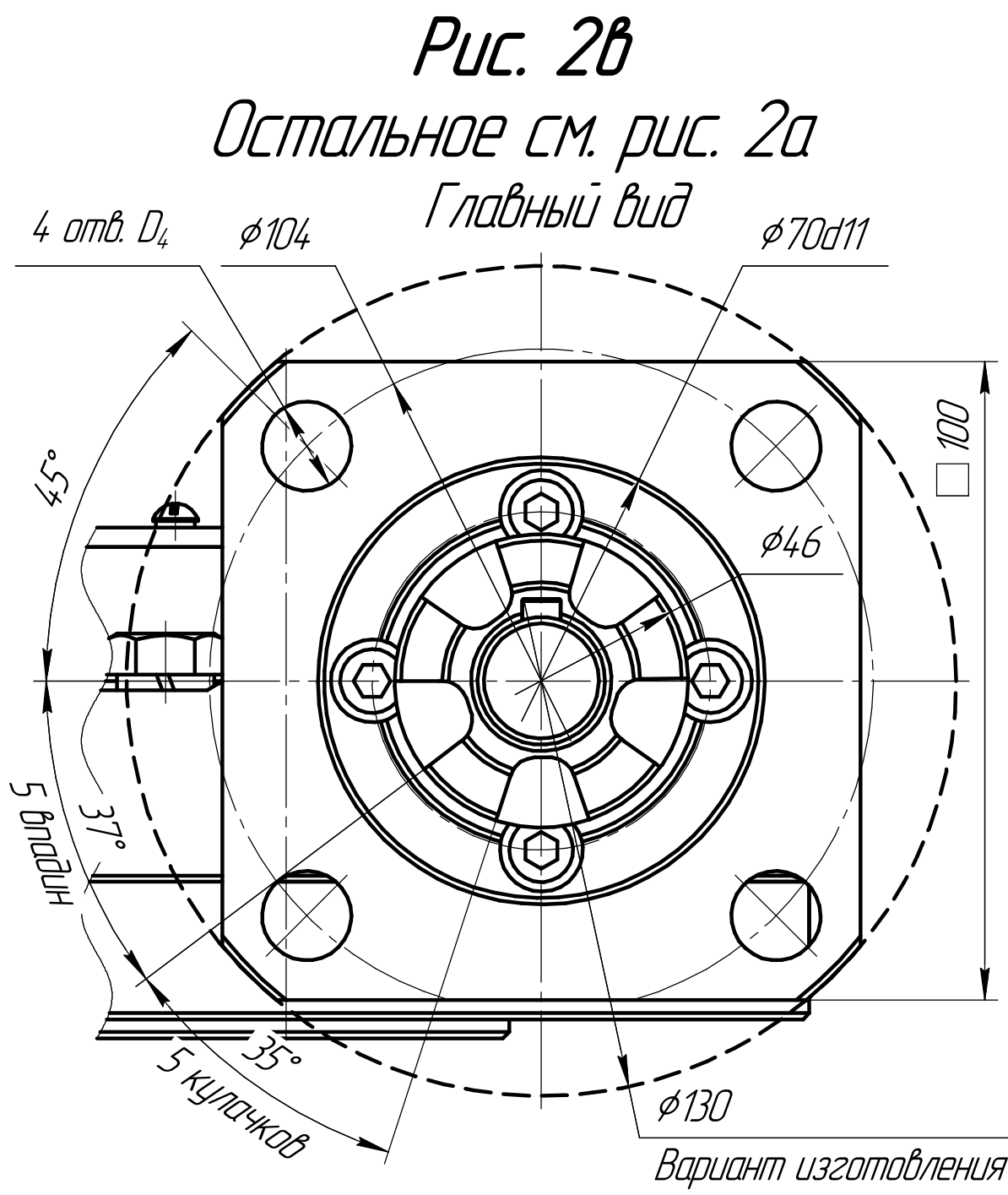
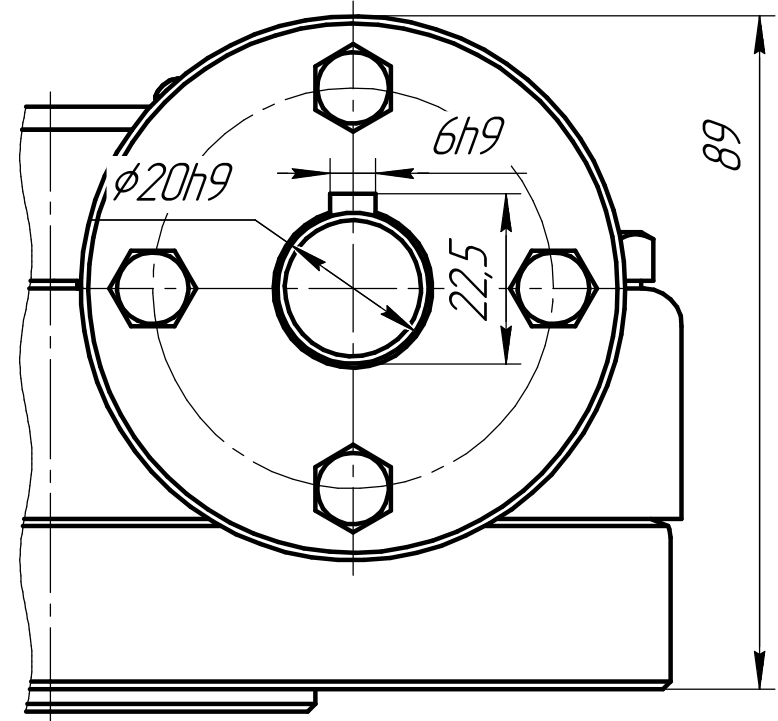


Рис. 2г
Остальное см. рис. 2а
Главный вид

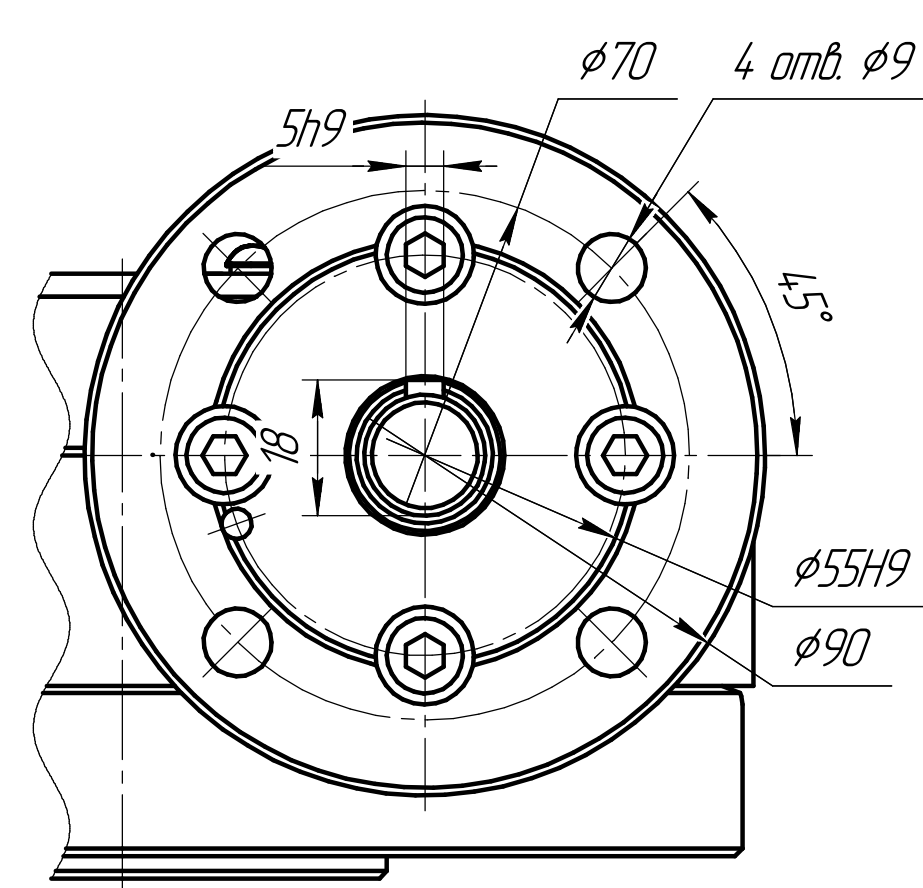


Рис. 2д
Остальное см. рис. 2а
Главный вид

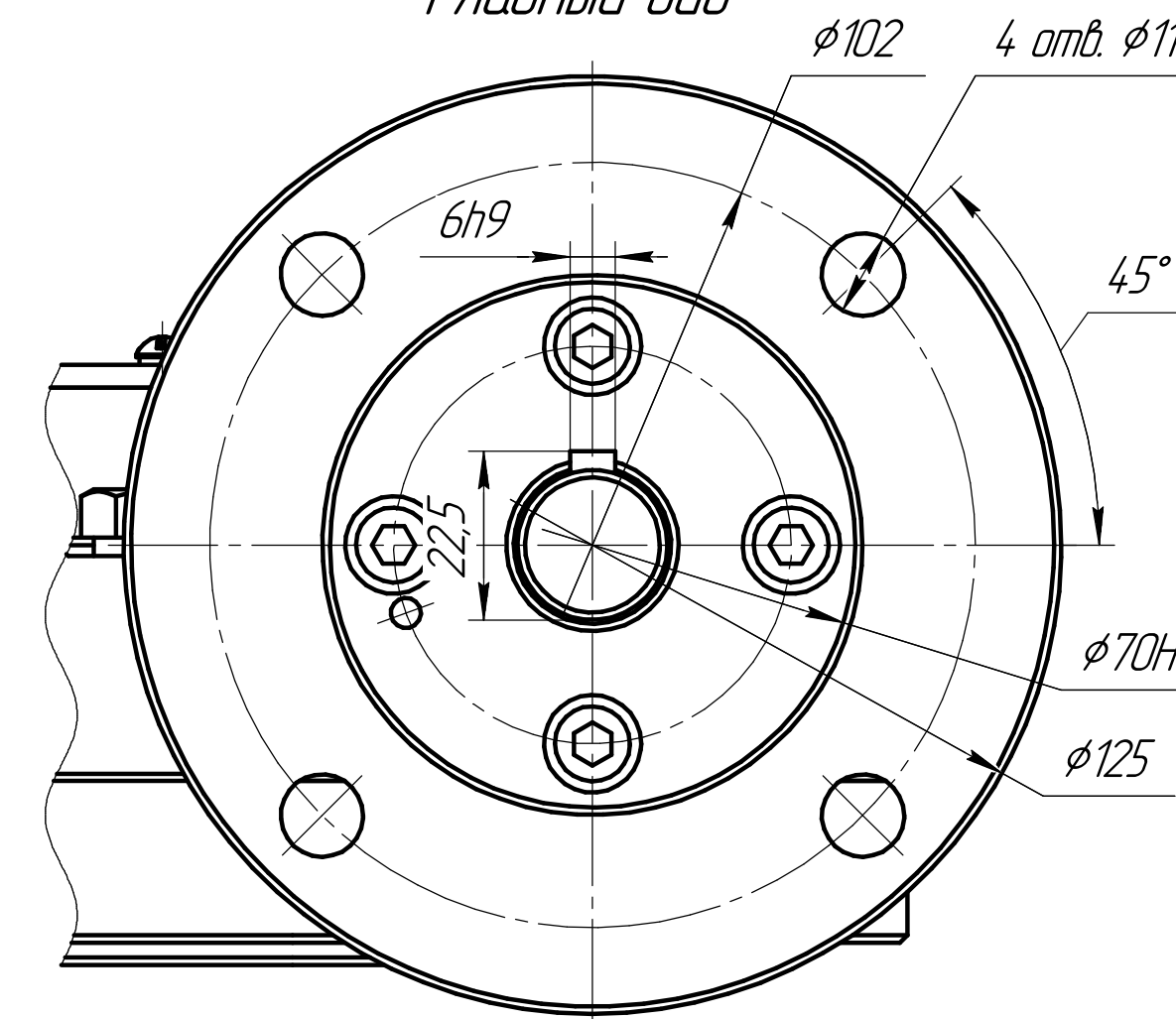


Рис. 2е
Остальное см. рис. 2а
Главный вид

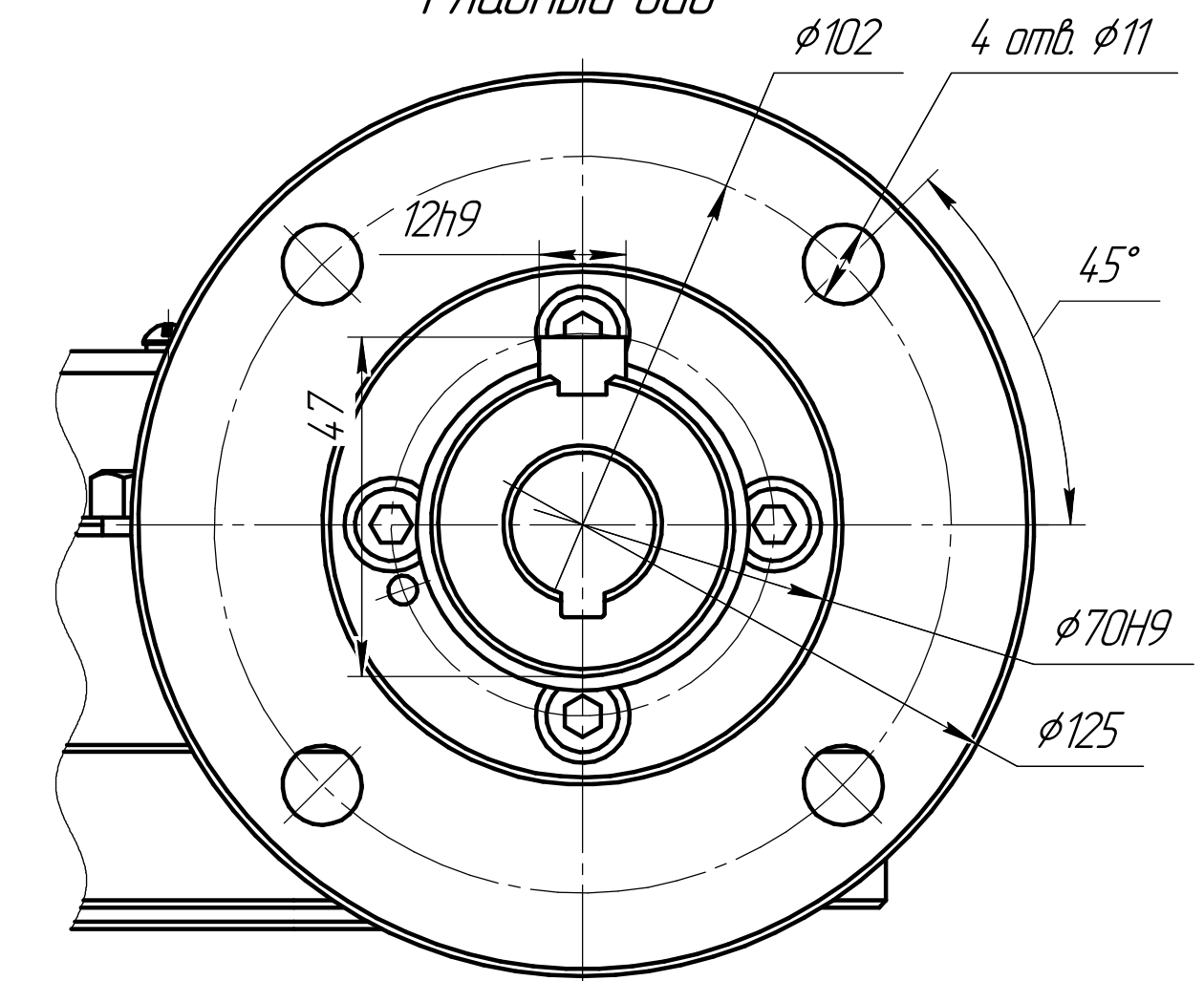


Рис. 3б
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

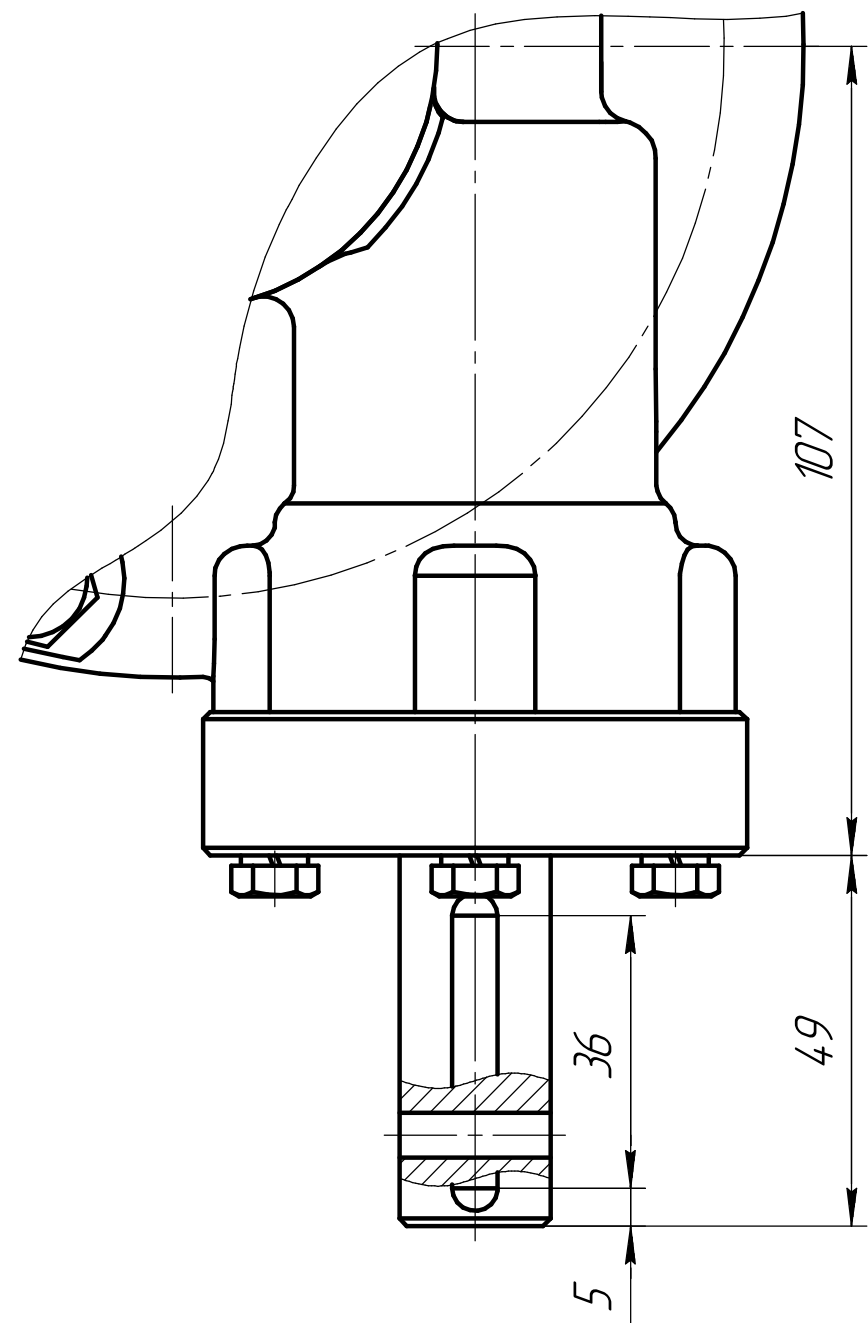


Рис. 3в
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

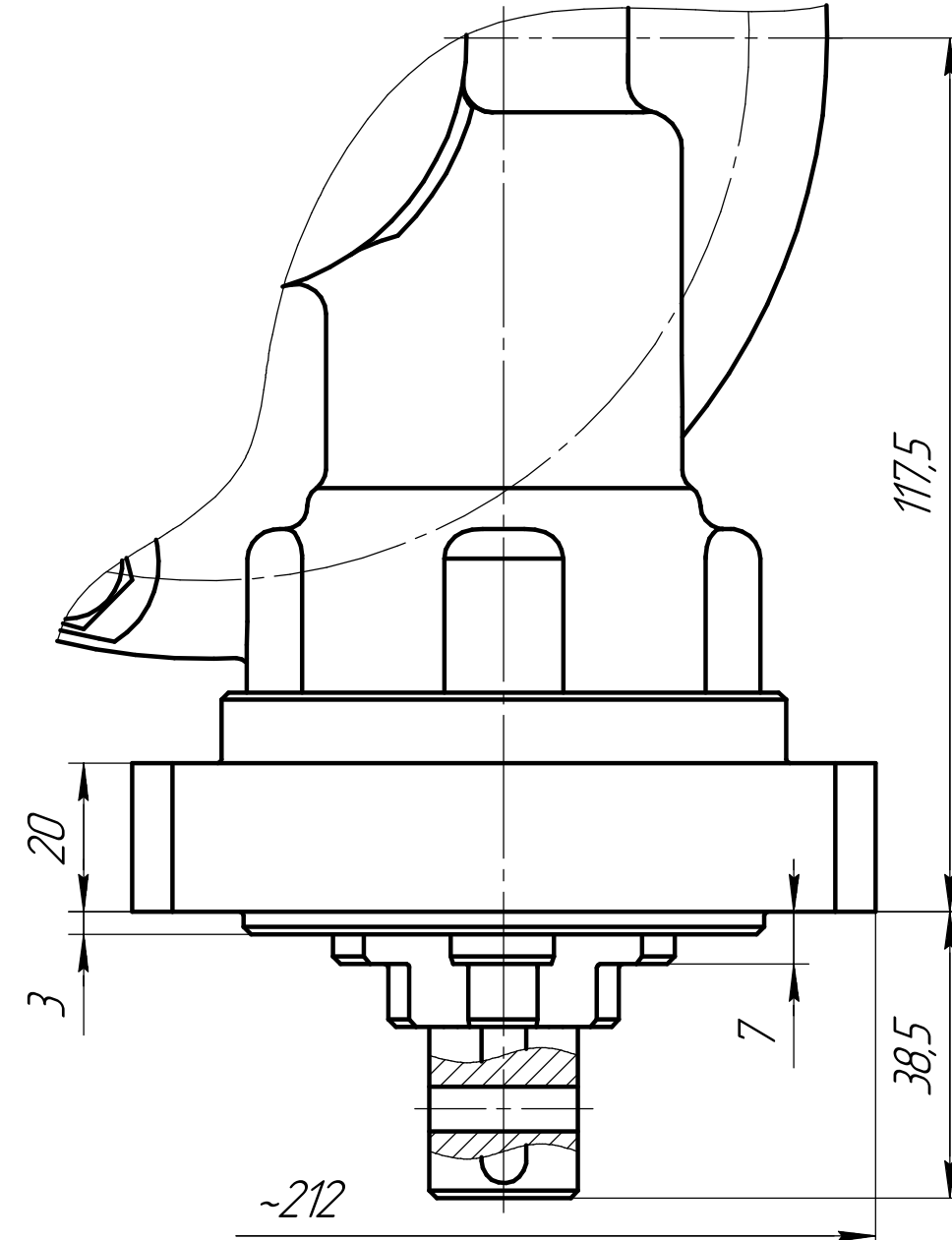


Рис. 3г
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

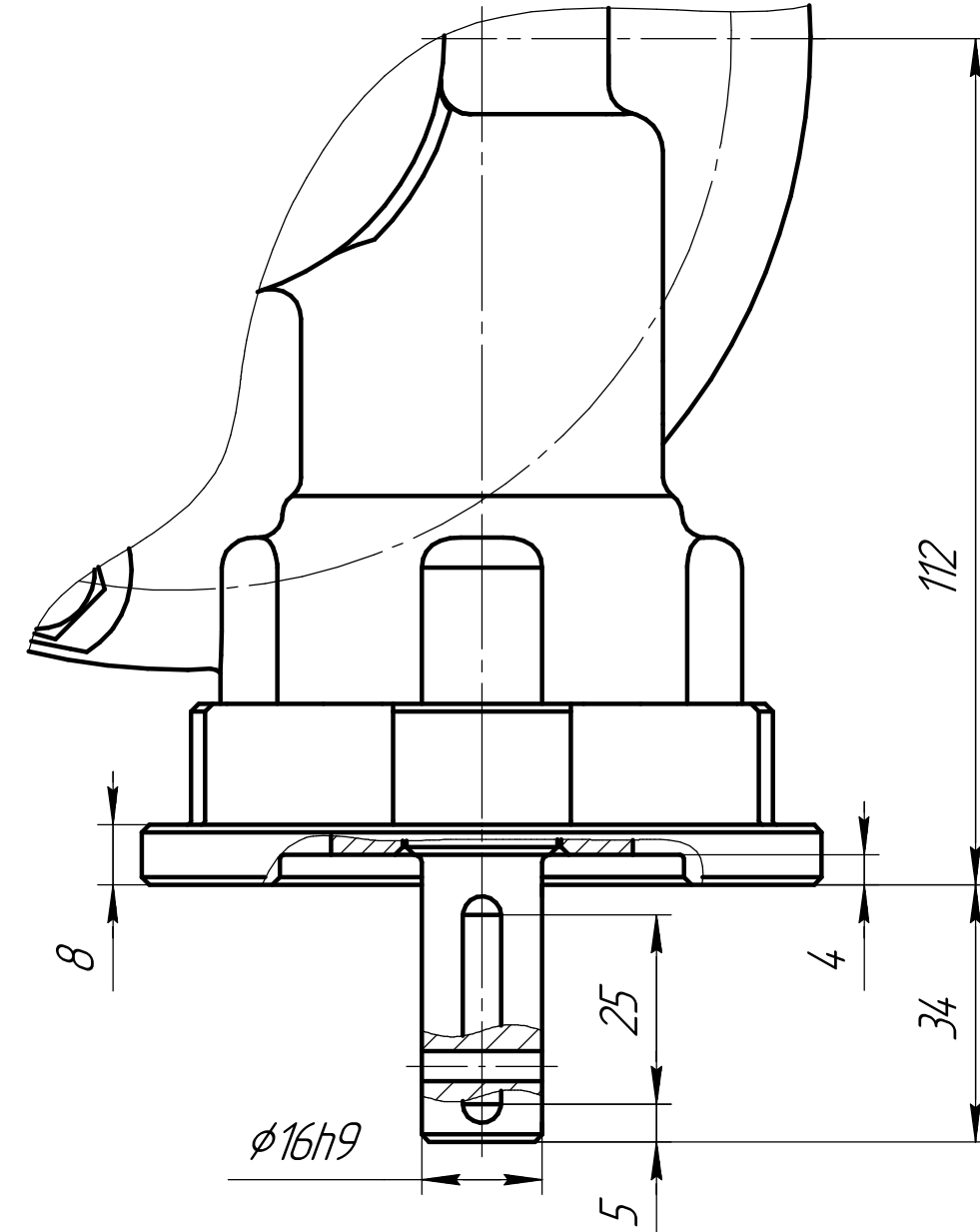


Рис. 3д
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

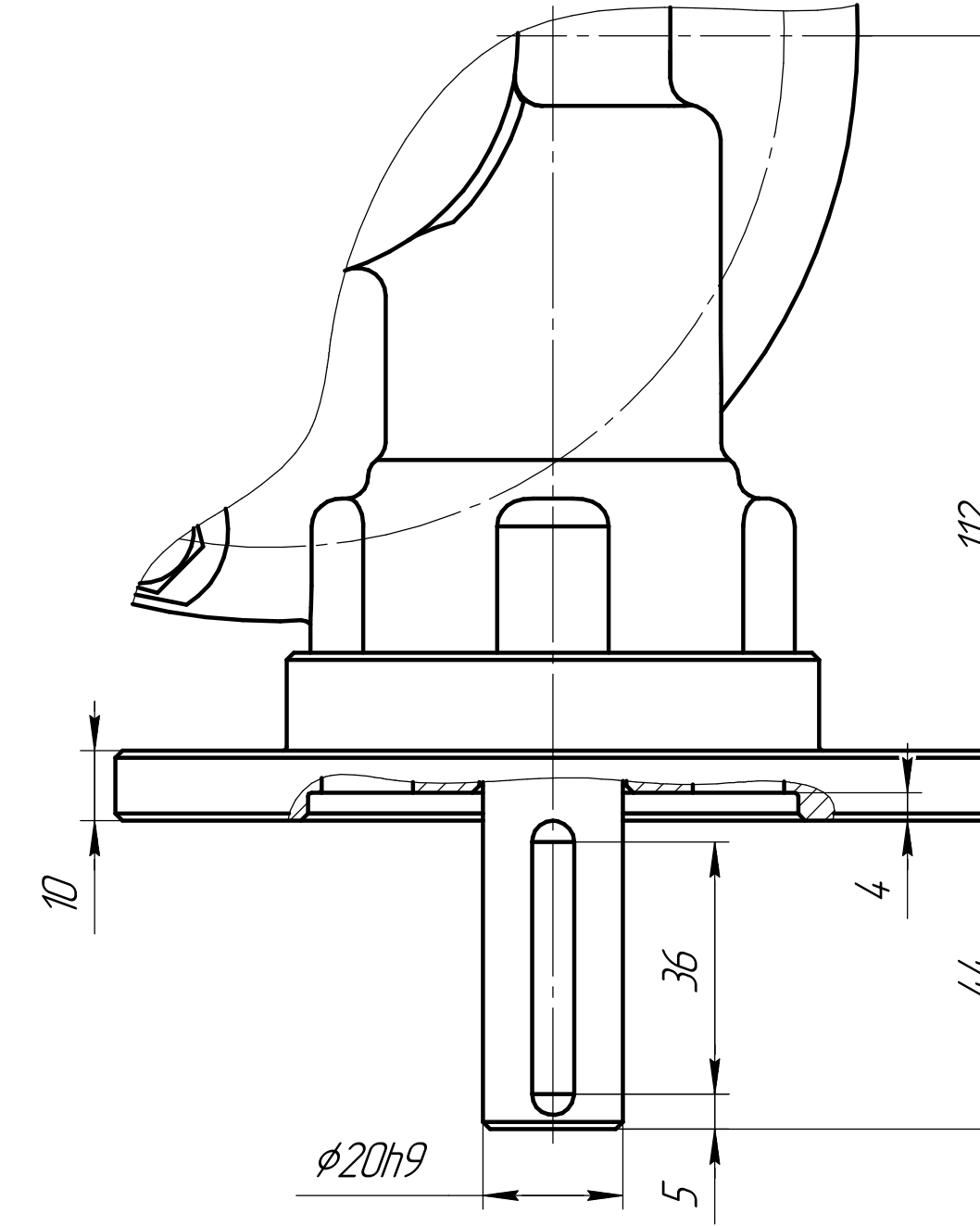


Рис. 3е
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

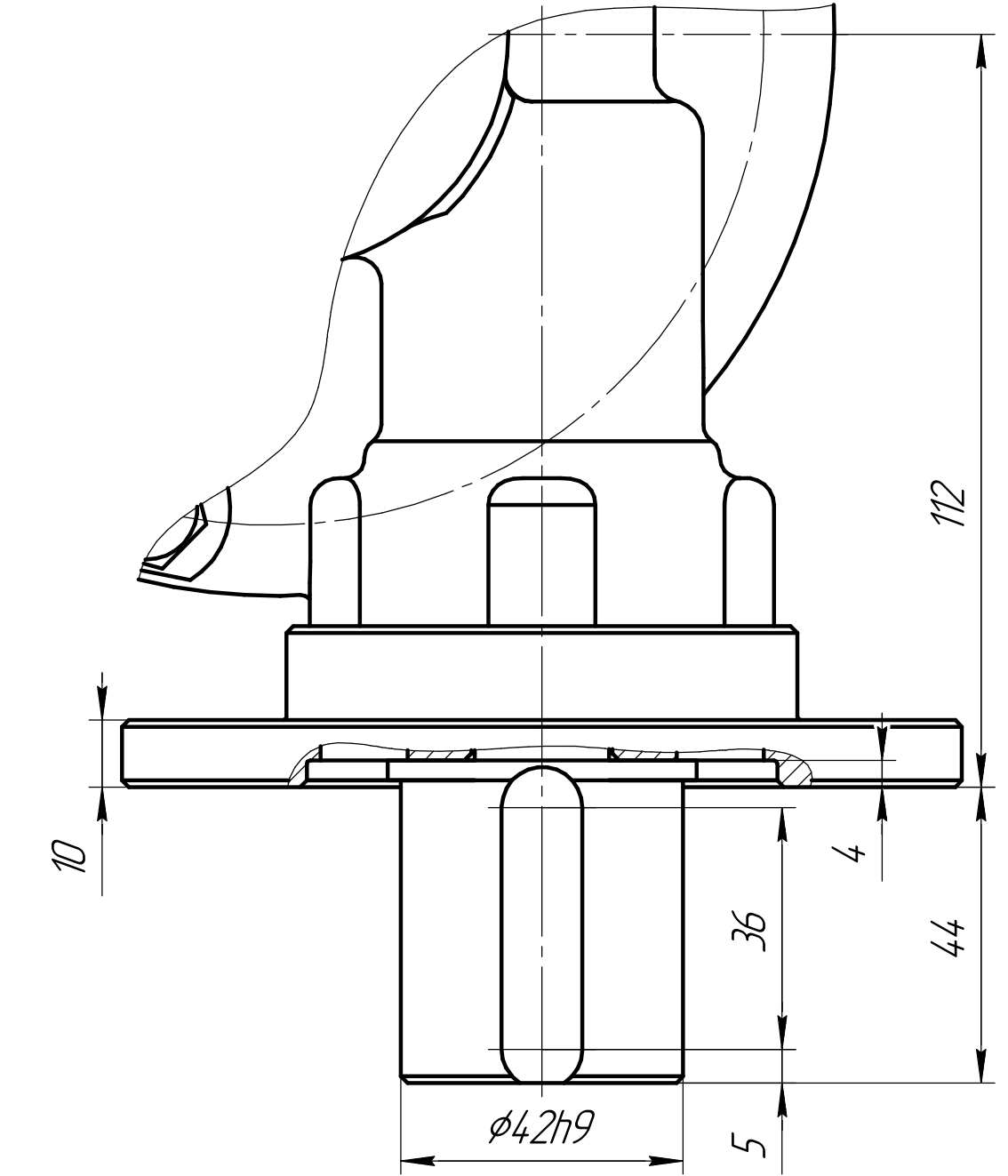


Схема 1. Вариации редуктора P3A-C-600.X-XX-XX.XX-X

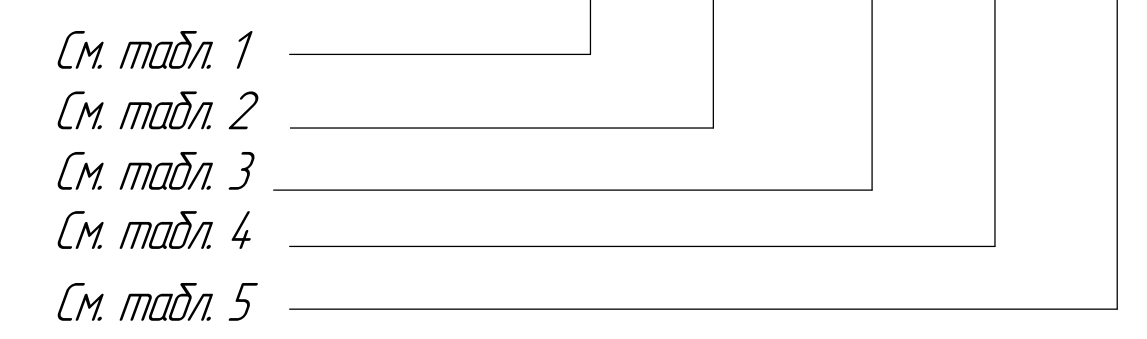


Таблица 1 - Наличие ограничителя угла поворота выходного вала

-	Ограничитель	Рис.
0	отсутствует	3ж
1	жесткие механические упоры	3а

Таблица 5 - Варианты исполнений по диапазону рабочих температур

-	Характеристика диапазона рабочих температур	Диапазон рабочих температур окружающей среды	Консистентная смазка
не указывается	Нормальный температурный диапазон	-61...+50°C	ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80
П1	Повышенный температурный диапазон	-61...+120°C	ВНИИ НП 207 ГОСТ 19774-74 ТОМФ/ЛОН СК 170 ТУ 0254-011-124.35352-04
П		-61...+200°C	ВНИИ НП 231F ТУ 0254-063-7664.3964-07 ТОМФ/ЛОН СК 250 ТУ 0254-004-124.35352-04

Таблица 6 - Окружное усилие и вращающий момент на входном валу

Вариант присоединения	F _{окр.} Н закр/откр			F _{окр. прел.} Н закр/откр			F _{окр. шт.} Н	T _{наклд.} Нм			T _{трезд.}		
	17	25	48	17	25	48		17	25	48	17	25	48
d20	-	-	-	-	-	-	-	51/49	41/28	30/28	102/98	81/77	61/57
01	-	-	-	-	-	-							
10	-	-	-	-	-	-							
21X	-	-	-	-	-	-							
1MX	1238/1176	980/923	735/676	2477/2353	1959/1846	1471/1351	5200	-	-	-	-	-	-
2MX	619/588	490/462	368/338	1238/1176	980/923	735/676	2600	-	-	-	-	-	-
3MX	413/392	327/308	245/225	826/784	653/615	490/450	1733	-	-	-	-	-	-

Таблица 2 - Передаточное отношение редуктора

-	Передаточное отношение	КПД редуктора закр/откр	Необратимость передачи
17	17	0,57/0,60	не обеспечивается
25	25	0,49/0,52	не обеспечивается
48	48	0,34/0,37	обеспечивается

Таблица 3 - Вариант присоединения на входном валу

-	Вариант присоединения	D ₄	D ₅	L ₁	Масса маховика, кг	Δ _{вх.} кг	Рис.	Примечание
d20	Под маховик	-	-	-	-	0,63	2а, 3а	под штифт
01	Под маховик	-	-	-	-	0,63	2б, 3б	со шпонкой
10	F07 (B3) по ISO 5210	-	-	-	-	0,65	2г, 3г	-
11	F10 (B3) по ISO 5210	-	-	-	-	1,25	2д, 3д	-
11B	F10 (B1) по ISO 5210	-	-	-	-	1,7	2е, 3е	-
21	тип А по ОСТ 26-07-763-73	M12-7H	-	-	-	1,75	2ж, 3ж	-
21а	тип Аа по ОСТ 26-07-763-73	φ14	-	-	-	1,75	2з, 3з	-

1M	С маховиком φ100	-	100	53	1,2	0,63	3ж	Маховик со шпоночным соединением и осевой ручкой
2M	С маховиком φ200	-	200	56	2,0	0,63		
3M	С маховиком φ300	-	300	75	2,2	0,63		
1M1	С маховиком φ100	-	100	53	1,0	0,63	3и	Маховик со шпоночным соединением без осевой ручки
2M1	С маховиком φ200	-	200	56	1,5	0,63		
3M1	С маховиком φ300	-	300	75	2,0	0,63		
1M2	С маховиком φ100	-	100	53	1,2	0,63	3ж	Маховик с радиальным штифтом и осевой ручкой
2M2	С маховиком φ200	-	200	56	2,0	0,63		
3M2	С маховиком φ300	-	300	75	2,2	0,63		
1M3	С маховиком φ100	-	100	53	1,2	0,63	3и	Маховик с радиальным штифтом без осевой ручки
2M3	С маховиком φ200	-	200	56	1,5	0,63		
3M3	С маховиком φ300	-	300	75	2,0	0,63		

Таблица 4 - Вариант присоединения на выходном валу

-	Варианты присоединений на выходном валу	Рис.	D ₁	D ₂	D ₃	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	B	t	Δ _{переходник} кг
11	EN ISO 5211-F10-Y-V-28	1а	28H10	102	M10-7H	70f8	164	-	-	45	74	18	3	-	80D10	31,3	1,0
300	EN ISO 5211-F10-Y-D-22	1б	□ 22H10	102	M10-7H	70f8	164	-	-	24	74	18	3	-	-	-	0,98
33	EN ISO 5211-F14-Y-V-42	1а	42H10	140	M16-7H	100f8	175	-	-	74	74	-	4	-	120D10	45,3	0,63
310	EN ISO 5211-F14-Y-D-27	1б	□ 27H10	140	M16-7H	100f8	175	-	-	29	74	-	4	-	-	-	0,83
12	EN ISO 5211-F12-Y-V-36	1а	36H10	125	M12-7H	85f8	164	-	-	74	74	18	3	-	100D10	39,3	0,82
32	EN ISO 5211-F14-Y-V-28-2x12x15	1а	28H10	140	M16-7H	100f8	175	12H10	-	29	74	-	4	15	80D10	31,3	1,0
34	специальное	1б	□ 22H10	102	M10-7H	80f8	164	-	-	24	74	18	3	-	-	-	0,98

При поставке с маховиком

Рис. 3ж
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

Рис. 3и
Остальное см. рис. 3а
Вид сверху

