

Рис. 1а  
Главный вид

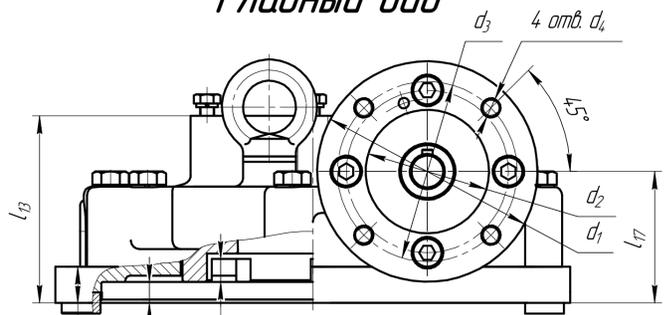


Рис. 2а  
Вид сверху

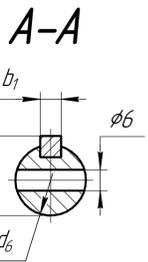
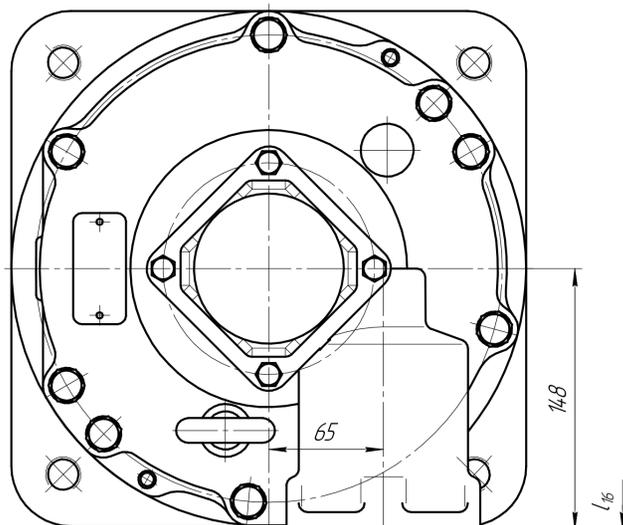


Рис. 3а  
Вид снизу

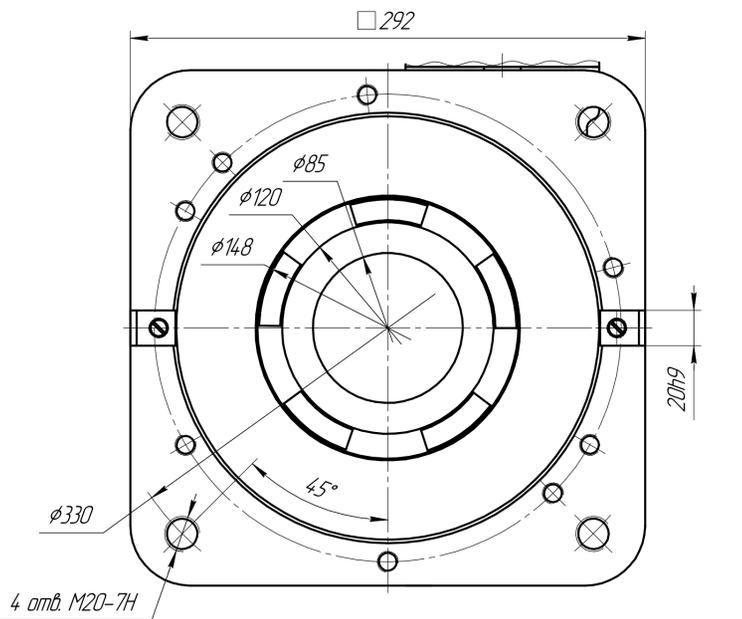


Рис. 1б  
Остальное см. рис. 1а  
Главный вид

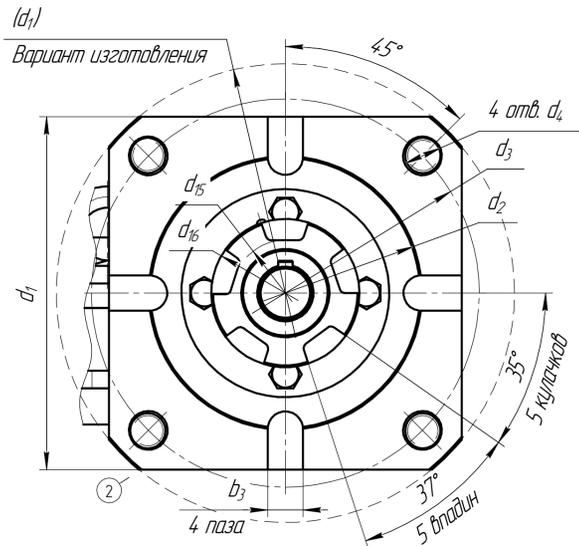


Рис. 2б  
Остальное см. рис. 2а  
Вид сверху

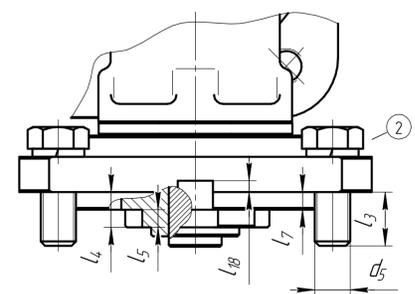


Рис. 3б (1:2,5)  
Вид снизу

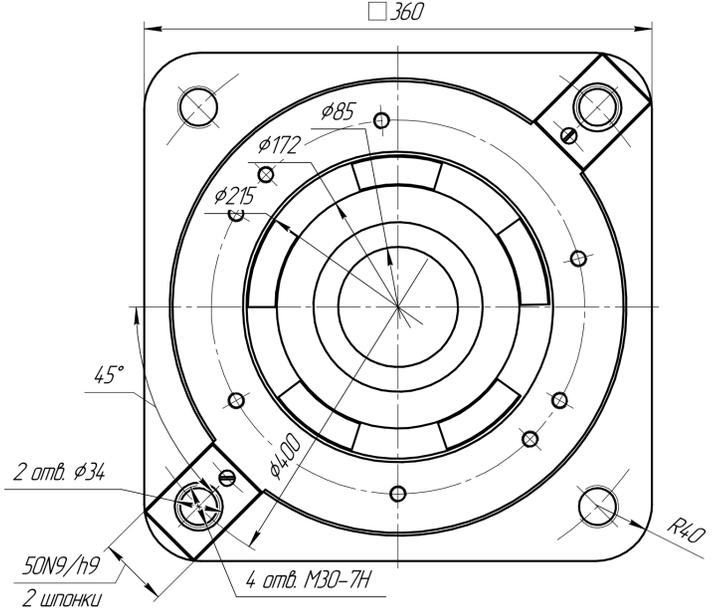


Рис. 1в  
Остальное см. рис. 1а  
Главный вид

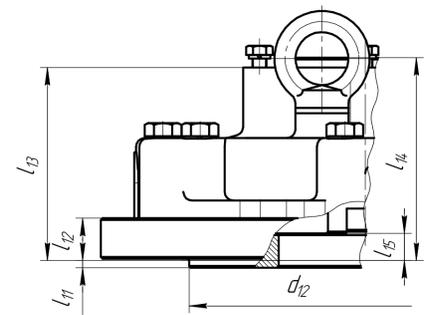


Рис. 2в  
Остальное см. рис. 2а  
Вид сверху

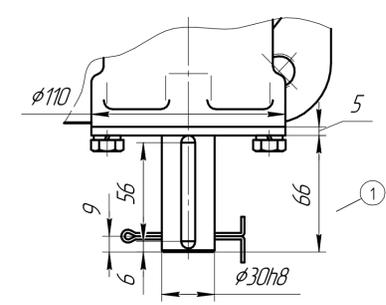


Рис. 3в  
Вид снизу

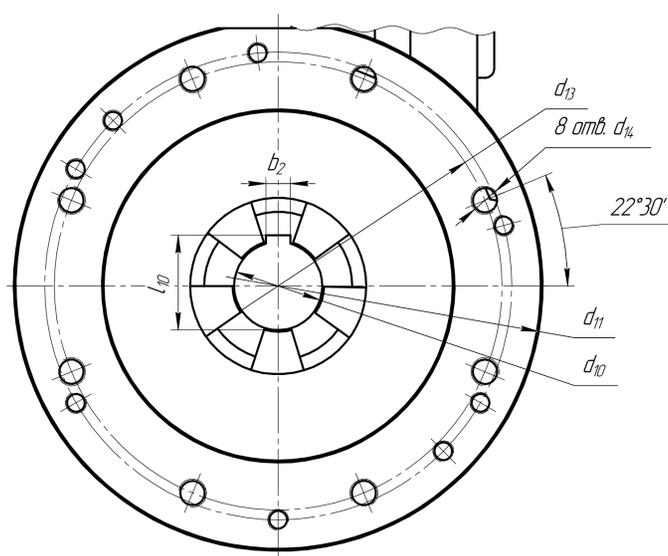
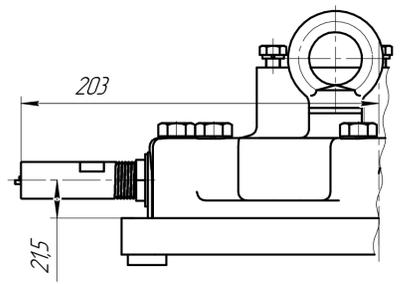


Рис. 1г  
Остальное см. рис. 1а  
Главный вид

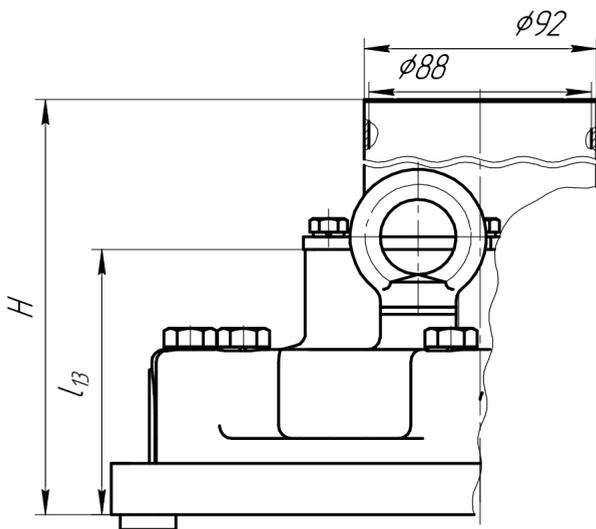


- Техническая характеристика
- Вращающий момент на выходном валу, Нм  
номинальный (48 об. ЗАКР + 48 об. ОТКР)  
наибольший (2 об. ЗАКР + 2 об. ОТКР)  
в ручном режиме  
в приводном режиме  
допустимый по пределу текучести(расч.)  
660  
4000  
3300  
5000
  - Допустимая частота вращения входного вала (n<sub>вх</sub>)  
при управлении от привода, об/мин  
220
  - Передаточные отношения и КПД  
см. схему 1.
  - Неодirectionality передачи  
см. схему 1.
  - Вариант присоединения  
на входном валу и фланце  
на выходном валу и фланце  
см. схему 1.  
см. схему 1.
  - Климатические условия по ГОСТ 15150-69  
см. схему 1.
  - Диапазон рабочей температуры, °C  
см. схему 1.
  - Степень защиты оболочки,  
соответствующая ГОСТ 14.254-96  
IP66.
  - Режим работы  
реверсивный  
повторно-кратковременный  
ПВ25%
  - Ресурс работы, циклов  
(1 цикл = 50 об. вых.вала ОТКР + 50 об. вых.вала ЗАКР)  
в приводном режиме  
в ручном режиме  
8000;  
3000.
  - Масса, кг:  
- основного комплекта: m<sub>оск</sub> = m<sub>вх</sub> + m<sub>вых</sub>;  
- дополнительного комплекта: m<sub>доп</sub> = m<sub>вх</sub> + m<sub>кл</sub>;  
- редуктора: m<sub>р</sub> = m<sub>оск</sub> + m<sub>р</sub>.
  - Остальные технические требования по  
АТТС.4.95124.003 ТУ.

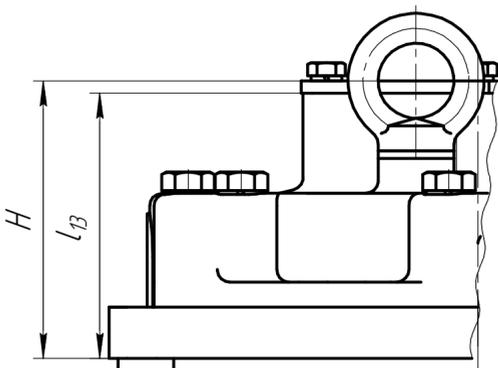
ИД 1000000821 211				ТС 128.00.000Г4		
4	БИ	Семикоб	4.22.08	Лит	Масса	Масштаб
3	Зам	БИ	Шукшина	см. л. 11	12	
1	Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Семикоб	Кузнецов	10.02.08		
	Проб	Кузнецов	Несмелова			
	Техн.пр.	Несмелова				
	Исполн.					
	Удп.					
Редуктор многообразный ступенчатый одноступенчатый мод РЗАМ-С-2500 Габаритный чертеж				Лист	1	Листов
				3		
				ООО "Механик" ИНН 1835085440		
				Копирова		
				Формат А1		

ПС 128.00.000Г4

**Рис. 1д**  
Остальное см. рис. 1а  
**Главный вид**



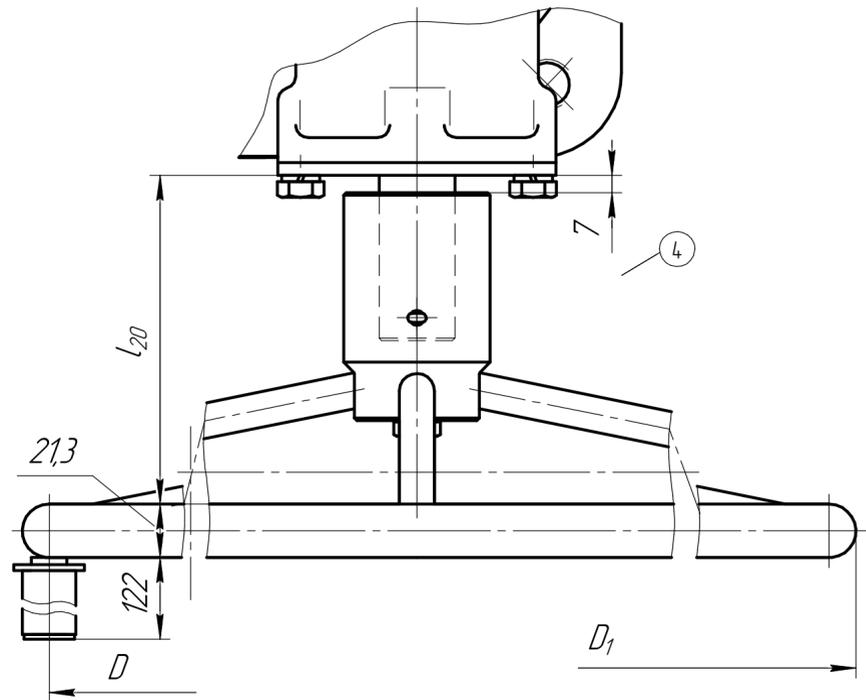
**Рис. 1е**  
Остальное см. рис. 1а  
**Главный вид**



## Дополнительный комплект

**Рис. 2з**  
Остальное см. рис. 2а

**Вид сверху**



Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инд. №. Инд. № дробл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 128.00.000Г4

Лист

2

Копировал

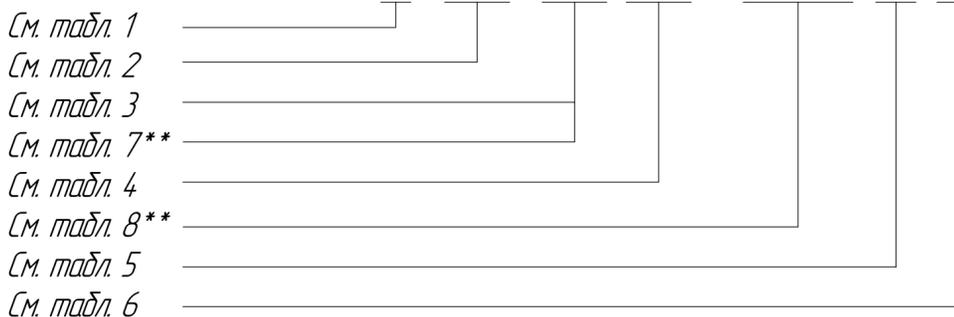
Формат А3

Таблица 1 – Наличие указателя положения запорного органа

–	Рис.	Указатель положения
0	1	отсутствует
1	4	установлен

# Схема 1 – Вариации редуктора

**P3AM-C-2500.X-XX-XX.XX-XXX-X-X**



См. табл. 1  
См. табл. 2  
См. табл. 3  
См. табл. 7\*\*  
См. табл. 4  
См. табл. 8\*\*  
См. табл. 5  
См. табл. 6

\*\* При поставке редуктора комплектом с колпаком (крышкой) и/или маховиком

Таблица 2 – Передаточное отношение редуктора

–	Передаточное отношение (z <sub>2</sub> /z <sub>1</sub> )	КПД	Необратимость передачи
35	35 (35/1)	0,44	обеспечивается
26	26 (52/2)	0,43	не обеспечивается
19	18,5 (37/2)	0,52	не обеспечивается
13	12,67 (38/3)	0,6	не обеспечивается
10	10 (30/3)	0,64	не обеспечивается
8	7,75 (31/4)	0,67	не обеспечивается

Таблица 3 – Вариант присоединения на входном валу и фланце

–	Тип присоединения на входе	Рис.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>3</sub>	m <sub>вх</sub>	Вращающий момент, допустимый фланцевым соединением, Нм	
03	Под маховик	2б	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33	-	-	20	700
11	F10 по ISO 5210 (F10M ГОСТ Р 55510)	1а, 2а	125	70H8	102	11	M10-6g	20h8	-	-	22	10	17,5	44	5	36	4	12	22,5	6N9/h9	-	22	22	100
12	F12 по ISO 5210 (F12M ГОСТ Р 55510)	1а, 2а	150	85H8	125	13	M12-6g	25h8	-	-	27	12	20	54	6	45	4	12	28	8N9/h9	-	23	250	
13	F14 по ISO 5210 (F14M ГОСТ Р 55510)	1а, 2а	175	100H8	140	18	M16-6g	30h8	-	-	28	16	25,5	64	6	56	5	12	33	8N9/h9	-	25	400	
14	F16 по ISO 5210 (F16M ГОСТ Р 55510)	1а, 2а	210	130H8	165	22	M20-6g	40h8	-	-	33,5	20	30,5	79	8	70	6	19	4,3	12N9/h9	-	26	700	
21	Тип А по ОСТ 26-07-763-73 (Ак ГОСТ Р 55510)	1б, 2б	(130)	70d11	104	M12-7H	-	-	32	46	21,5	-	-	7	4,5	-	3	-	-	-	-	22	100	
22	Тип Б по ОСТ 26-07-763-73 (Б ГОСТ Р 55510)	1б, 2б	□ 122 (166)	108d11	135	M12-7H	-	-	49	59	18	-	-	14,5	8,5	-	6	-	-	-	-	22	250	
22а	Тип Б по ОСТ 26-07-763-73 (Б ГОСТ Р 55510)	1б, 2б	□ 122 (166)	108d11	135	14	-	-	49	59	18	-	-	14,5	8,5	-	6	-	-	-	-	22	250	
23	Тип В по ОСТ 26-07-763-73 (В ГОСТ Р 55510)	1б, 2б	□ 200 (260)	155d11	220	M22-7H	M20-6g	-	70	84	32	20	30,5	20	10	-	10	-	-	-	20H11	27	1000	

Таблица 4 – Вариант присоединения на выходном валу и фланце

–	Тип присоединения на выходе	Рис.	d <sub>10</sub>	d <sub>11</sub>	d <sub>12</sub>	d <sub>13</sub>	d <sub>14</sub>	b <sub>2</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>12</sub>	l <sub>13</sub>	l <sub>14</sub>	l <sub>15</sub>	l <sub>16</sub>	l <sub>17</sub>	m <sub>вых</sub>
24	Тип Г ОСТ 26-07-763-73 (Г ГОСТ Р 55510)	3а	-	-	-	-	-	-	-	12	20,5	106	-	13	8	74,5	9
26	Тип Д ОСТ 26-07-763-73 (Д ГОСТ Р 55510)	3б	-	-	-	-	-	-	-	12	27,5	127	-	13	4,3	95,5	27
15	специальное F25	3в	50H10	300f8	200	254	M16-7H	14D10	53,8	5	24	109,5	115	14,5	8	78	15
16	специальное F30	3в	60H10	350f8	230	298	M20-7H	18D10	64,4	5	30	115,5	135	20,5	4,3	84	23
44	специальное F25	3в	60H10	300f8	200	254	M16-7H	18D10	64,4	5	24	109,5	115	14,5	8	78	15

Таблица 5 – Вариант исполнения по диапазону рабочих температур

–	Диапазон рабочих температур окружающей среды	Консистентная смазка
не указывается	-60...+50°C	ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80
П1	-60...+120°C	ВНИИ НП 207 ГОСТ 19774-74 ТОМФ/ОН СК 170 ТУ 0254-011-124.35352-04
П	-60...+200°C	ВНИИ НП 231F ТУ 0254-063-7664.3964-07 ТОМФ/ОН СК 250 ТУ 0254-004-124.35352-04

Таблица 7 – Поставка комплектом с маховиком (см. рис. 2з)

–	Тип присоединения на входе	D	D <sub>1</sub>	l <sub>20</sub>	m <sub>мх</sub> – масса маховика, кг
5M	с маховиком	550	571,3	131,5	3,5
6M	с маховиком	550	571,3	131,5	3,5
8M	с маховиком	800	828,6	131,5	5
10M	с маховиком	1000	1028,6	141,5	6,4

Таблица 6 – Вариант климатического исполнения по ГОСТ 15150-69

–	Климатическое исполнение	Материал корпусных деталей
не указывается	УХЛ1	Сталь ХМ25/1 ТУ 4.112-017-0021814.7-99 Сталь 20Г/1 ГОСТ 21357-87
У	У1	СЧ20 ГОСТ 14.12-85

Таблица 8 – Поставка комплектом с колпаком (крышкой) (см. рис. 1а, 1е)

–	Тип Г ОСТ 26-07-763-73 (Г ГОСТ Р 55510)		Тип Д ОСТ 26-07-763-73 (Д ГОСТ Р 55510)		специальное F25		специальное F30		m <sub>кл</sub> – масса колпака (крышки), кг
	H	-	H	-	H	-	H	-	
0*	106	0*	127	0*	109,5	0*	115,5	0,42	
226	226	247	247	230	229,5	236	235,5	0,41	
276	276	297	297	280	279,5	286	285,5	0,58	
316	316	337	337	320	319,5	326	325,5	0,72	
366	366	387	387	370	369,5	376	375,5	0,78	
456	456	477	477	460	459,5	466	465,5	0,97	
510	510	531	531	515	513,5	520	519,5	1,38	
571	571	592	592	575	574,5	581	580,5	1,22	
588	588	609	609	592	591,5	598	597,5	1,26	
658	658	679	679	662	661,5	668	667,5	1,3	
708	708	729	729	712	711,5	718	717,5	1,52	
800	800	821	821	804	803,5	810	809,5	2,37	
858	858	879	879	862	861,5	868	867,5	1,85	
879	879	900	900	883	882,5	889	888,5	1,89	
1550	1550	1571	1571	1554	1553,5	1560	1559,5	3,38	

## Пример обозначения модели редуктора

**P3AM-C-2500.1-35-03.24-П1-У**

Редуктор запорной арматуры многооборотный одноступенчатый с максимальным вращающим моментом на выходном валу 2500Нм, с указателем положения запорного органа дискретного типа и передаточным отношением 35. Присоединение на входном валу: под маховик. Присоединение на выходном валу и фланце: тип Г по ОСТ 2-07-763-73. Верхняя граница диапазона температур окр. среды +120°C. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69.

**P3AM-C-2500.1-35-6M.24-366-П1-У**

То же в комплекте с маховиком диаметра 6 дм и с защитным колпаком высота которого с редуктором 366 мм.

\* Соответствует варианту задвижки с не выдвигным шпинделем  
H – высота редуктора с основанием, мм (полезная высота редуктора меньше указанной на 10 мм)

2	Зам.	БИ	Надечина	28.02.2016	ПС 128.00.000ГЧ	Лист 3
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			