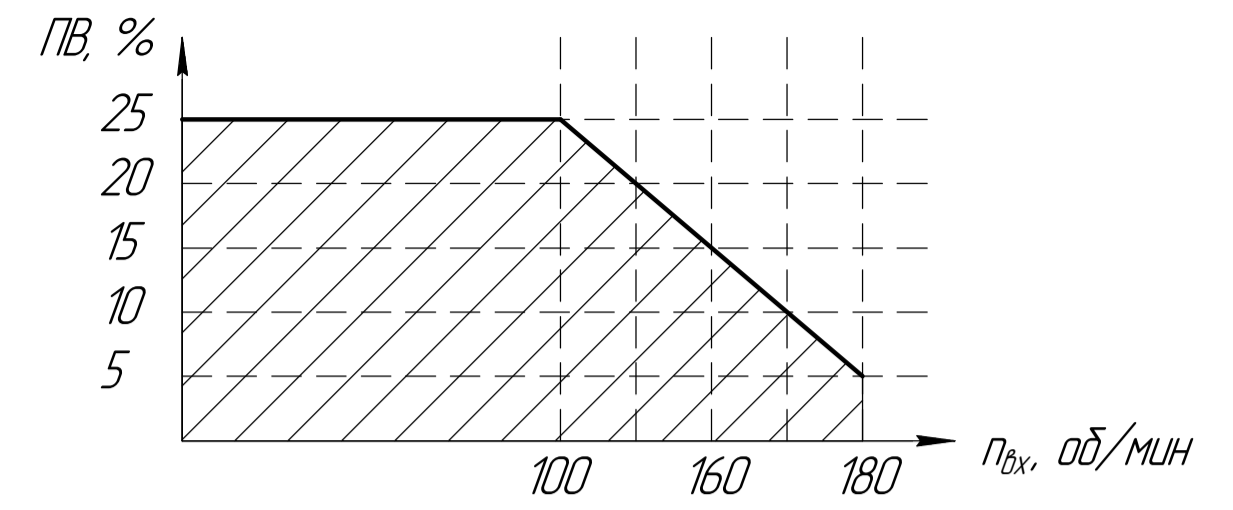
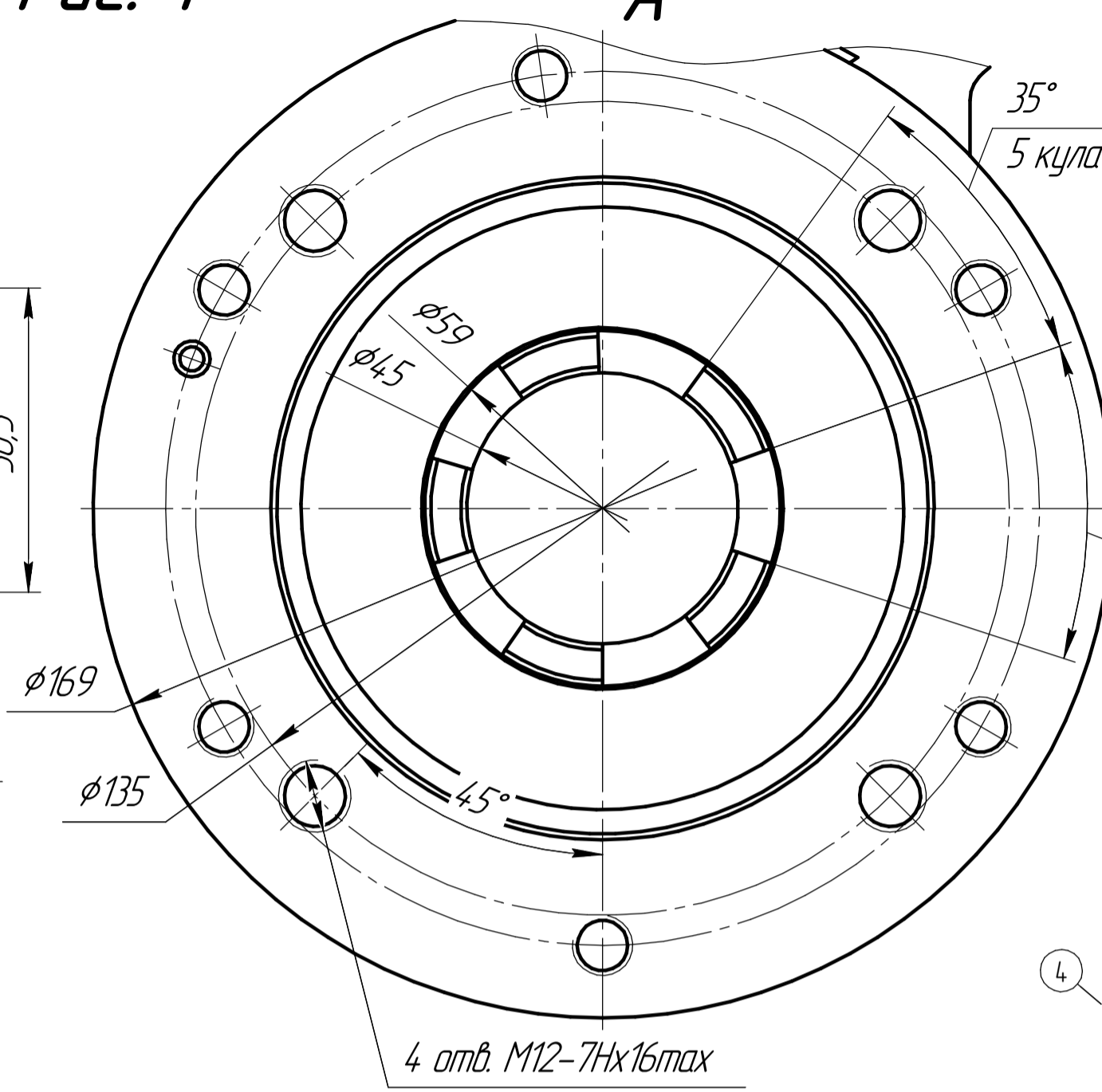
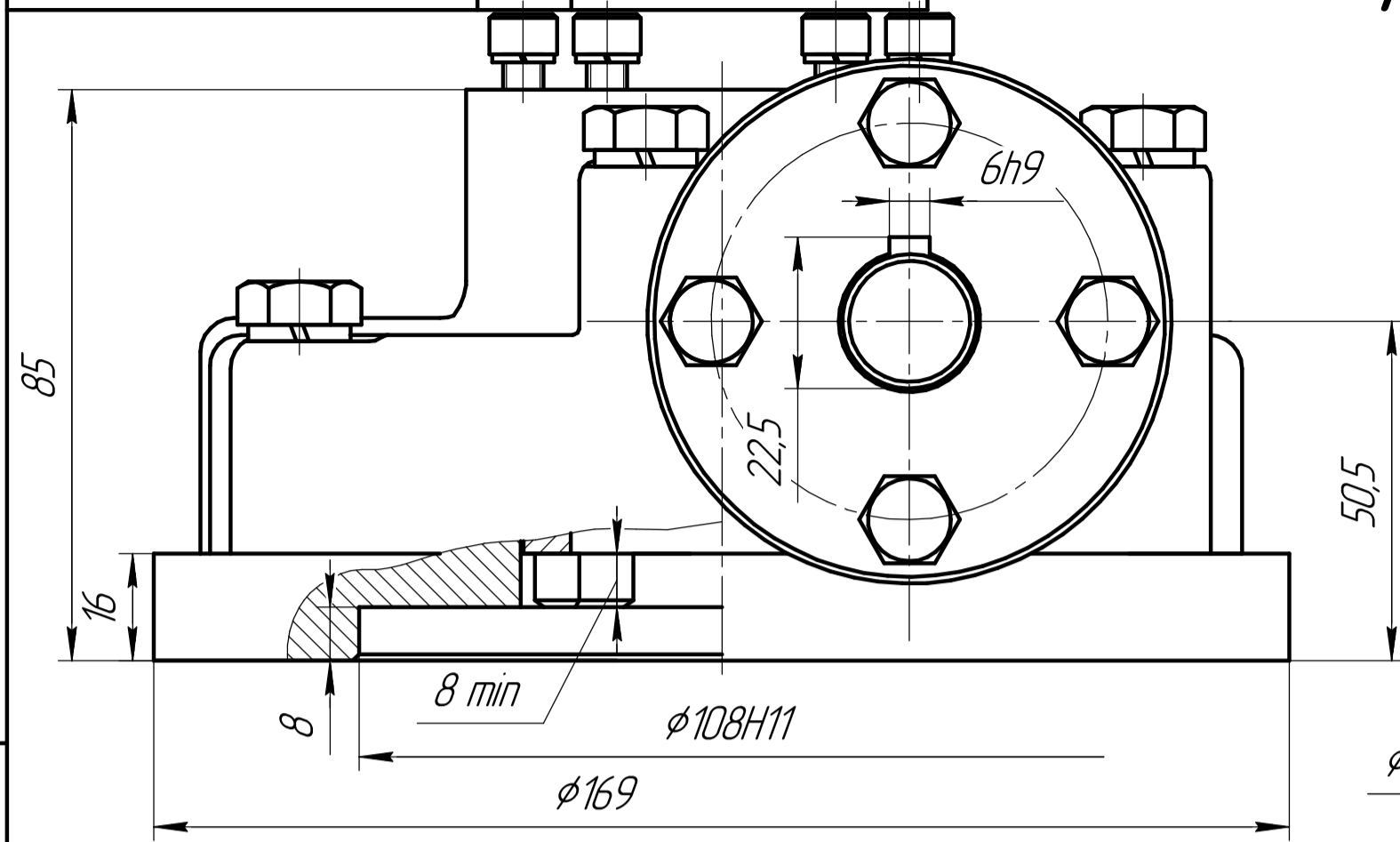


134.00.000ГЧ

Рис. 1

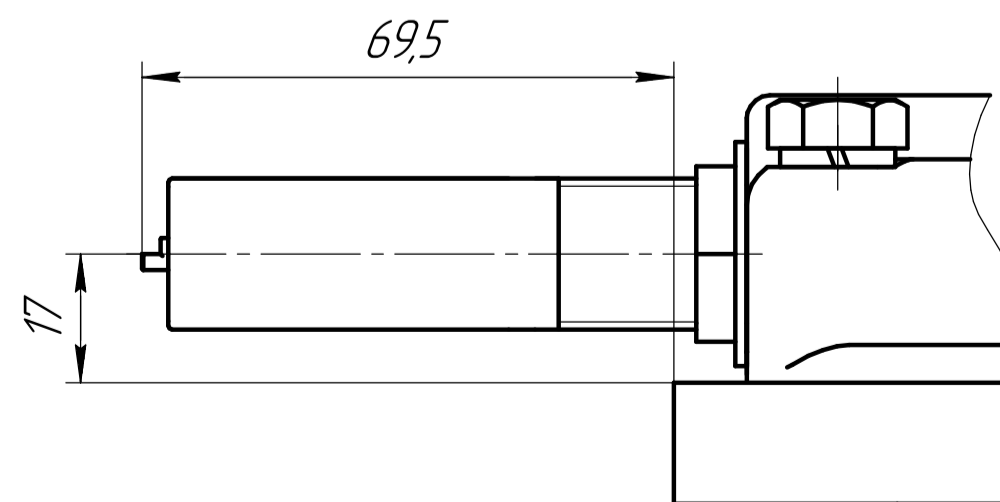
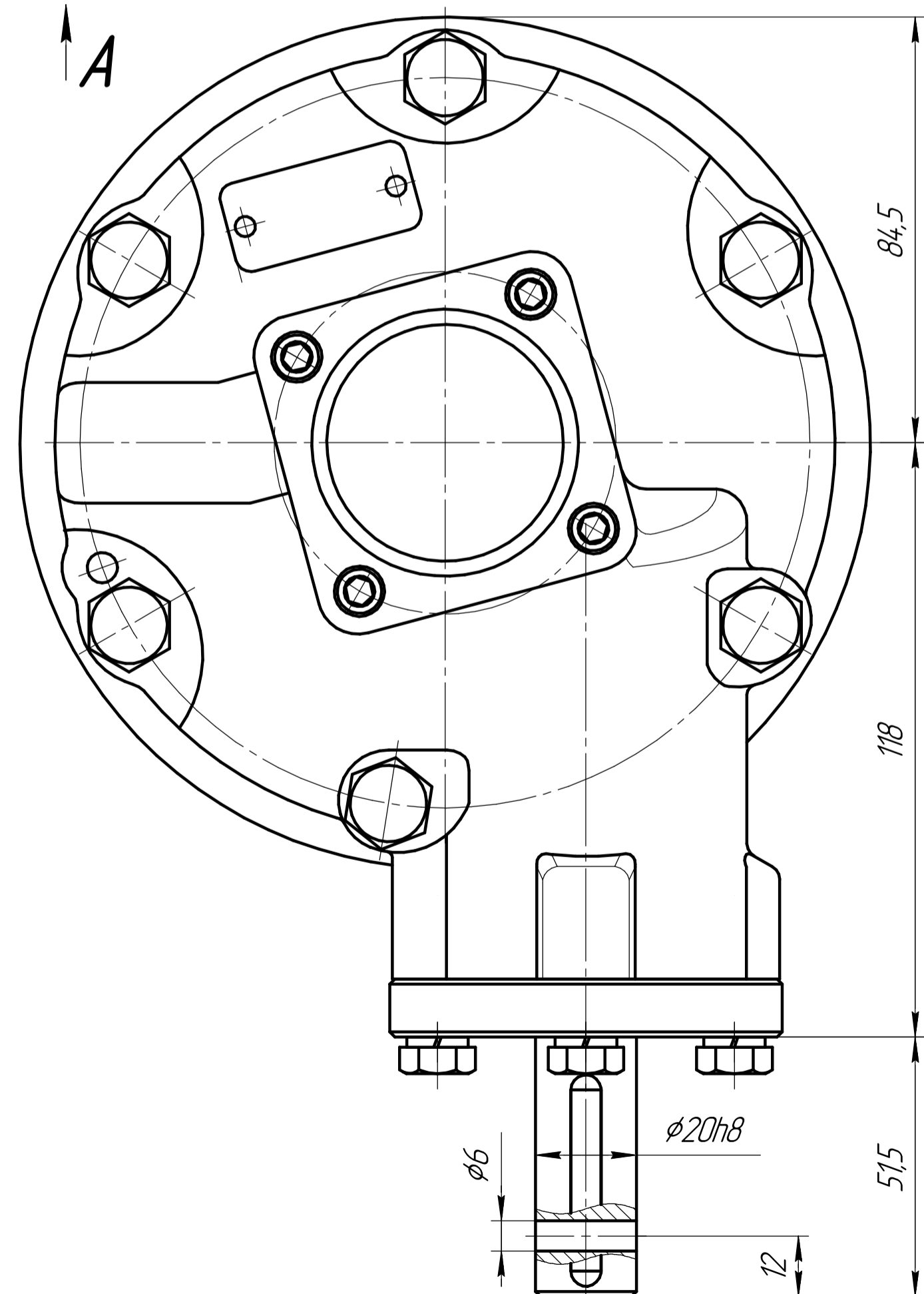
A

График 1 – Допустимая продолжительность включения (ПВ)



- Техническая характеристика**
- Вращающий момент на выходном валу, Нм
номинальный (48 об. ЗАКР + 48 об. ОТКР) 100;
наибольший (2 об. ЗАКР + 2 об. ОТКР):
- при ручном управлении 800;
- при управлении от привода 500;
допустимый по пределу текучести (расч.) 1300.
 - Допустимая частота вращения входного вала ($n_{вх}$) при управлении от привода, об/мин 220.
 - Передаточные отношения и КПД см. табл. 2.
 - Необратимость передачи не обеспечивается.
 - Вариант присоединения на входном валу и на выходном валу и фланце см. схему 1; см. схему 1.
 - Климатические условия по ГОСТ 15150-69 УХЛ1.
 - Диапазон рабочей температуры, °C см. схему 1.
 - Степень защиты оболочки, соответствующая ГОСТ 14254-96 IP66.
 - Режим работы реверсивный, повторно-кратковременный ПВ25%.
 - Ресурс работы, циклов (1 цикл = 50 об.вых.вала ОТКР + 50 об.вых.вала ЗАКР)
в приводном режиме 8000;
в ручном режиме 3000.
 - Допустимая продолжительность включения см. график 1.
 - Покрытие и консервация по согласованию с заказчиком.
 - Масса, кг:
- редуктора см. табл. 3: $m_p = m_{вх} + m_{вых}$;
- дополнительного комплекте см. таблицу 3, 4 и 5: $m_{км} = m_{мх} + m_{кл}$;
- полная $m_n = m_p + m_{км}$.
 - Остальные технические требования по АТПС.4.95124.003 ТУ.

Рис. 2
Остальное см. Рис. 1
Главный вид



Перв. примен.	
Справ. №	
Инд. № дробл.	
Взам. инд. №	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	

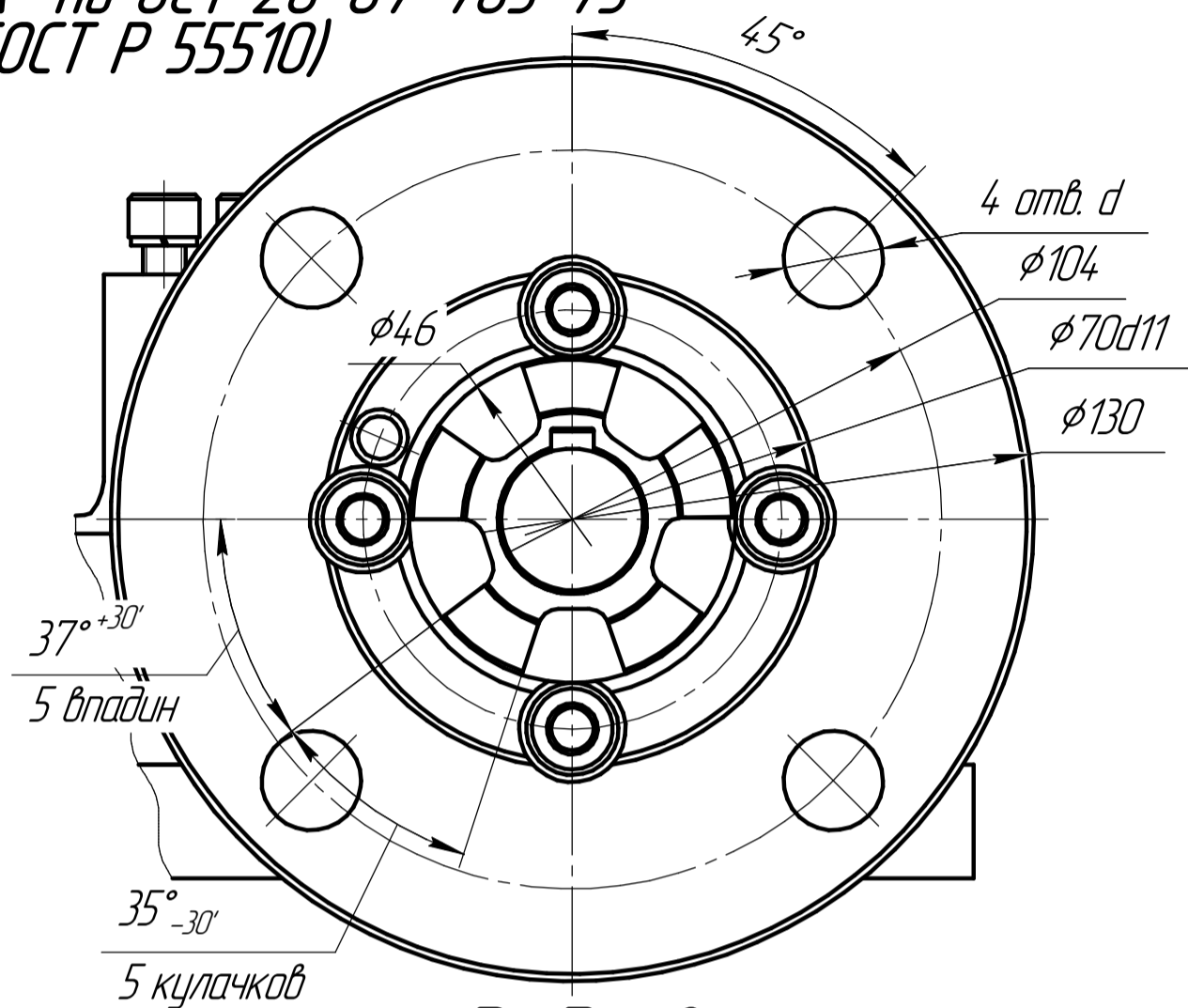
ООО "ПриводСервис"			ПС 134.00.000ГЧ					
4	БИ	Кузнецов	13.12.2018	Редуктор многооборотный спиральный односкоростной мод. РЗАМ-С-500Х-Х-ХХХХ Габаритный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
3	Зам	ИИ 134.5	Саников		12.12.2018	см. п. 13	1:1	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	1	Листов	9
Разраб.	Саников		21.04.2015					
Проб.	Кузнецов							
Т.контр.	Несмелова							
И.контр.								
Утв.								
Копировал				Формат А2				

Рис. 3

Остальное см. рис. 1

Главный вид

Тип А по ОСТ 26-07-763-73
(Ак ГОСТ Р 55510)



Вид сверху

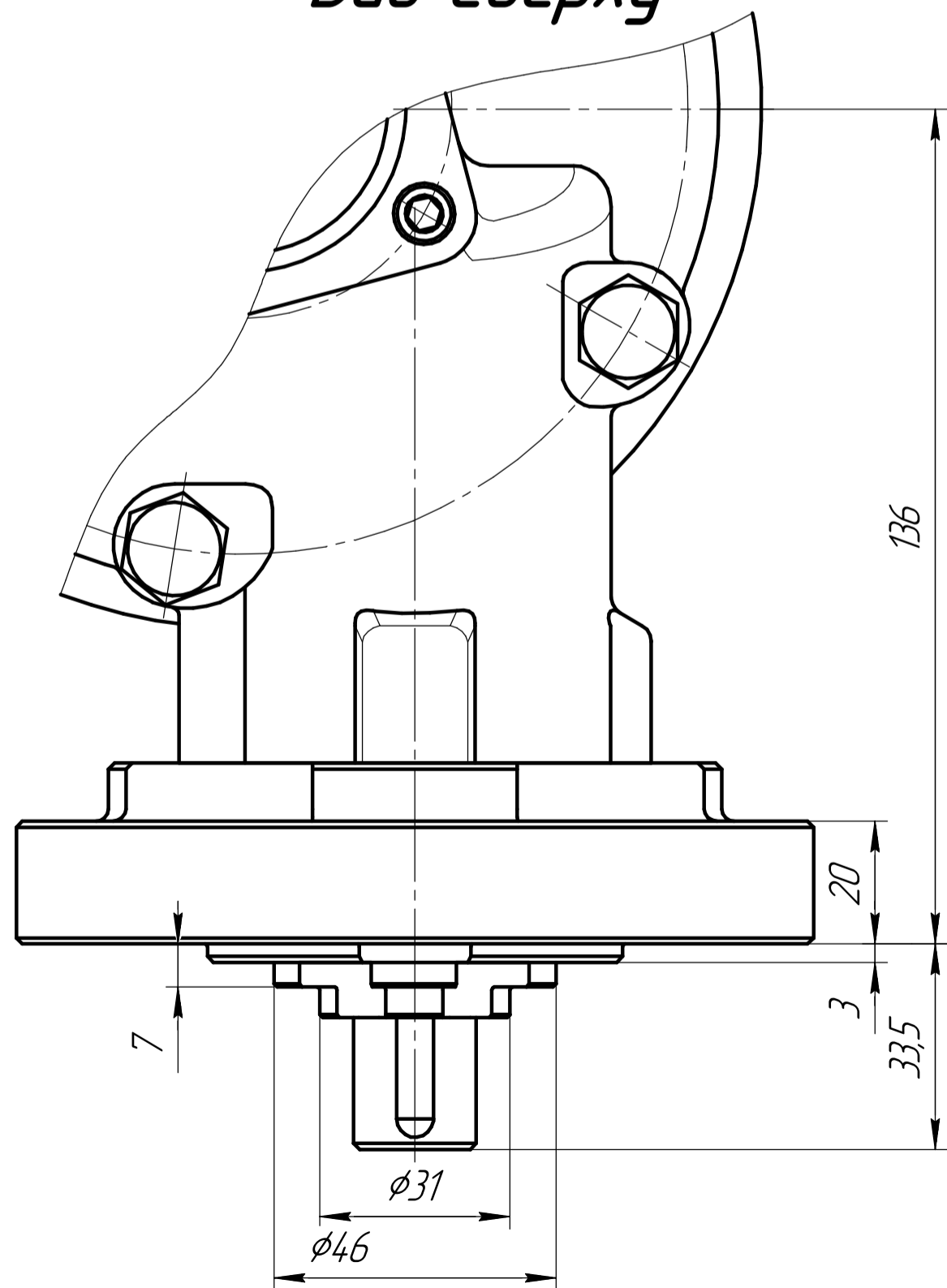
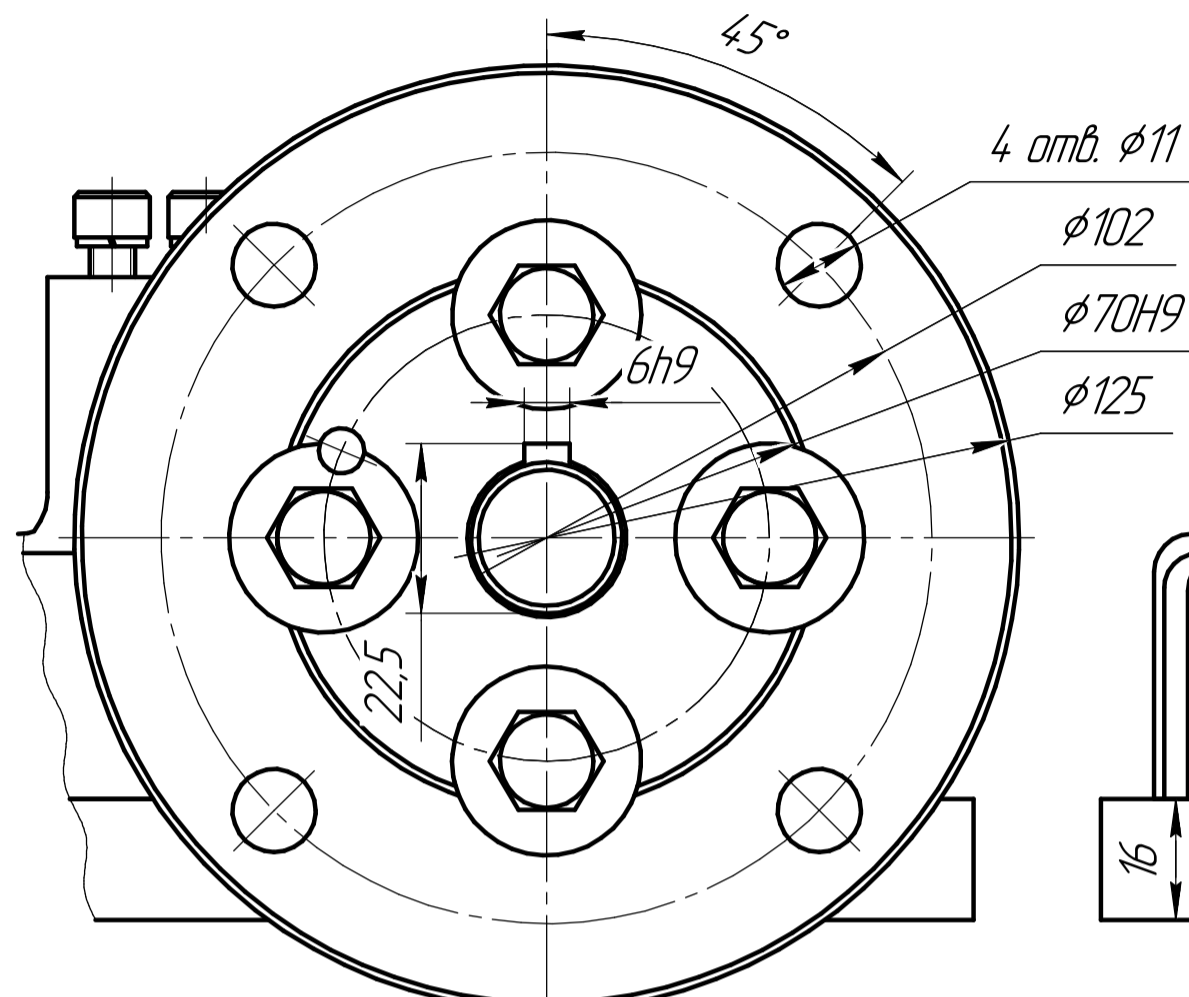


Рис. 4

Остальное см. рис. 1

Главный вид



Вид сверху

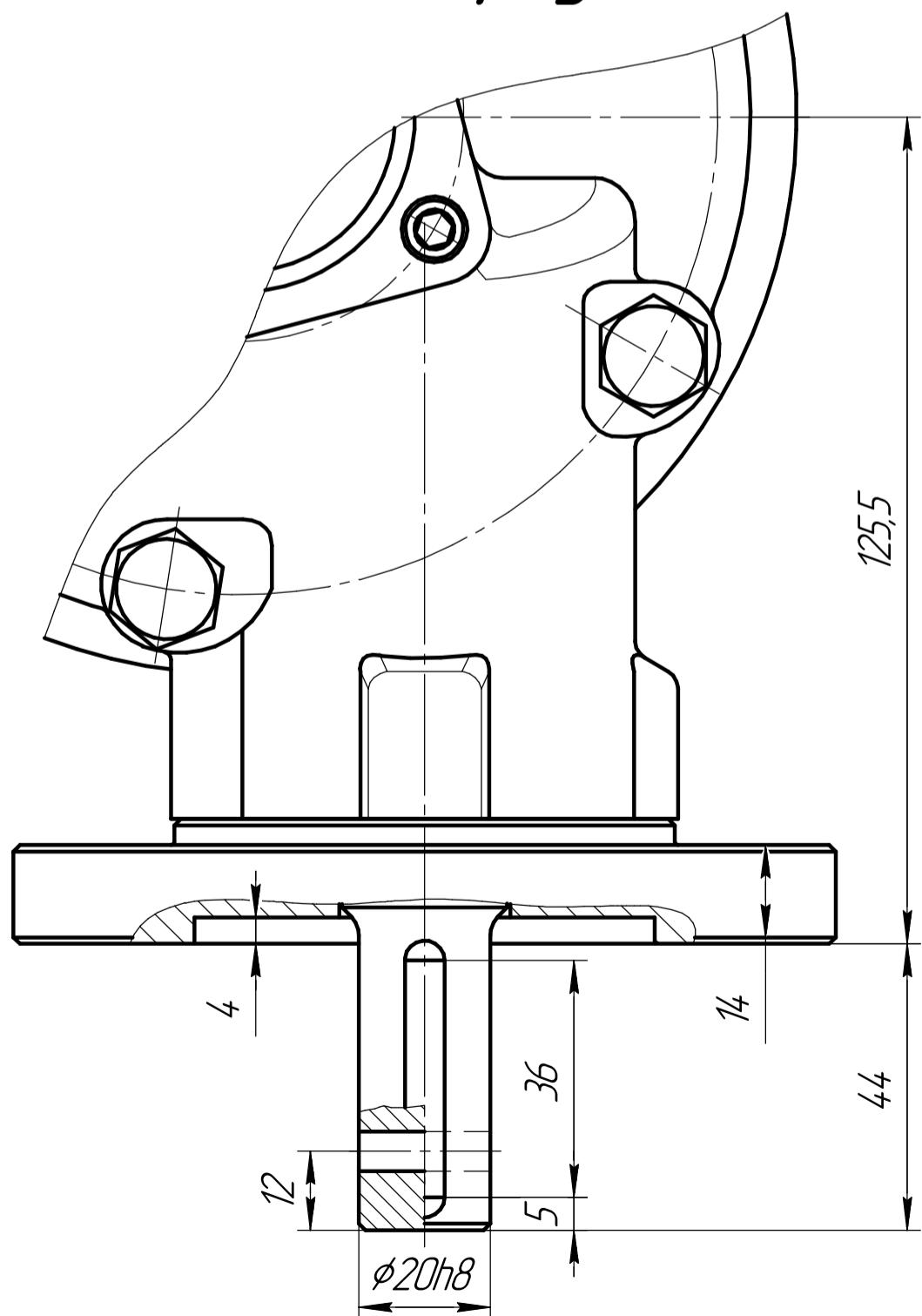
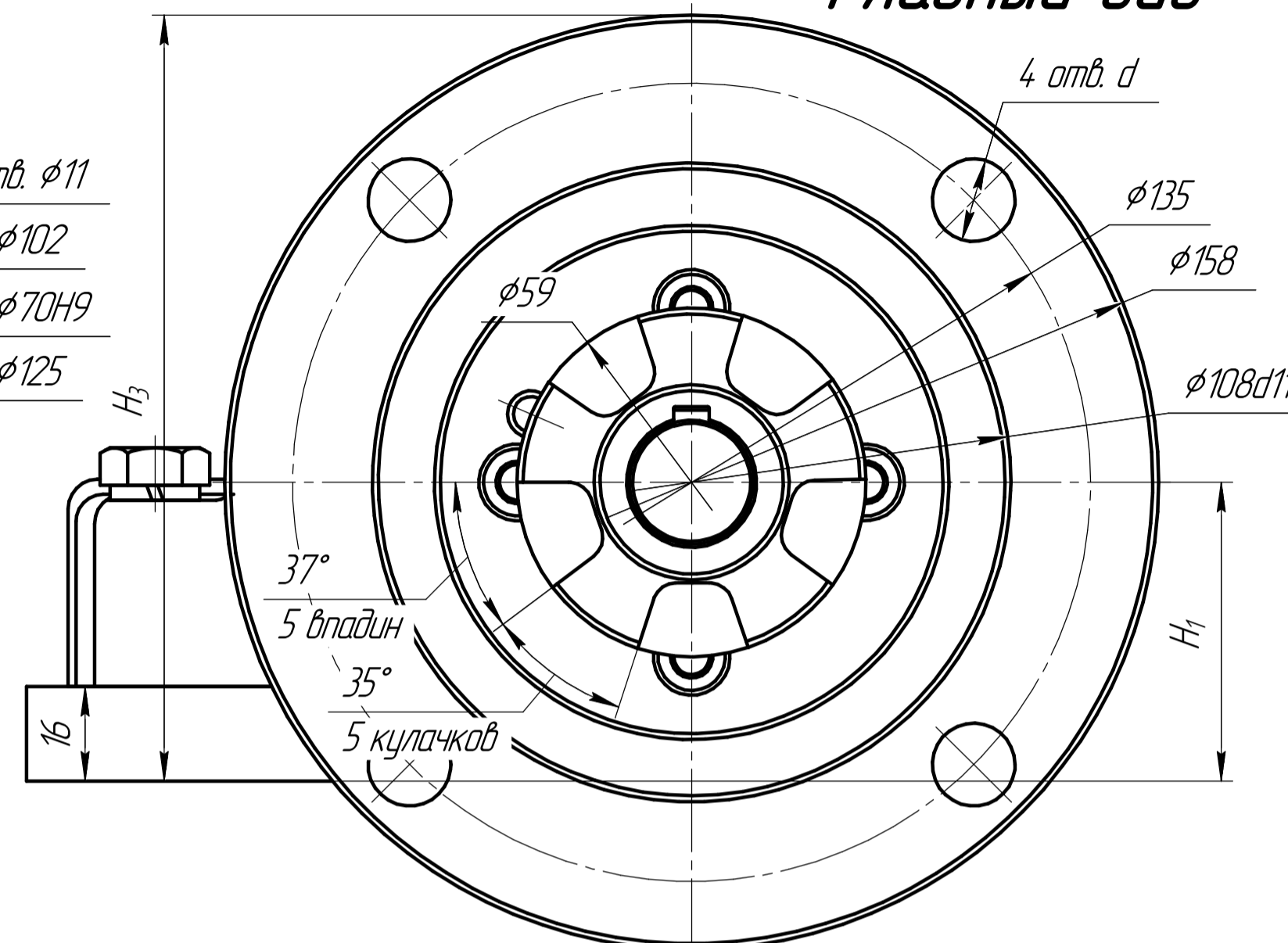


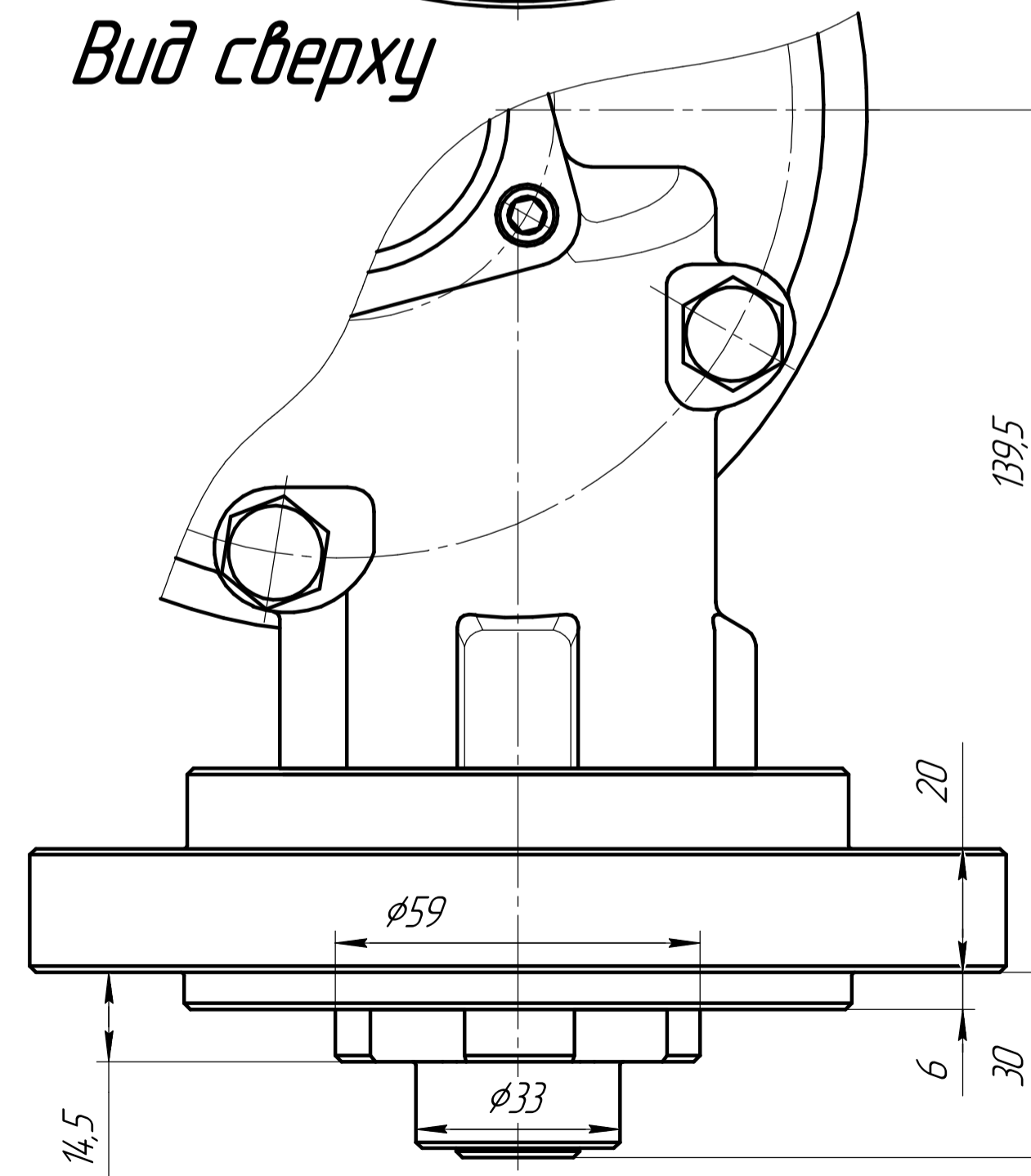
Рис. 5

Тип Б по ОСТ 26-07-763-73 (Б ГОСТ Р 55510) Остальное см. рис. 1

Главный вид



Вид сверху

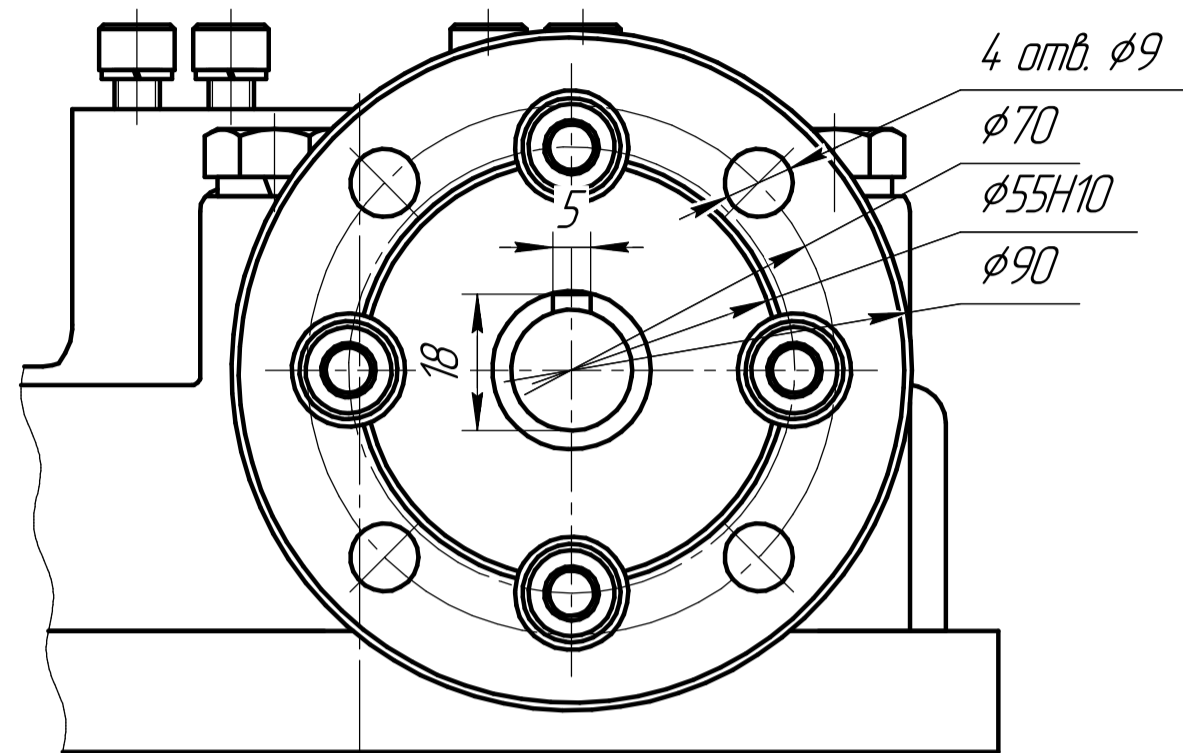


Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Рис. 6

Остальное см. рис. 1

Главный вид



Вид сверху

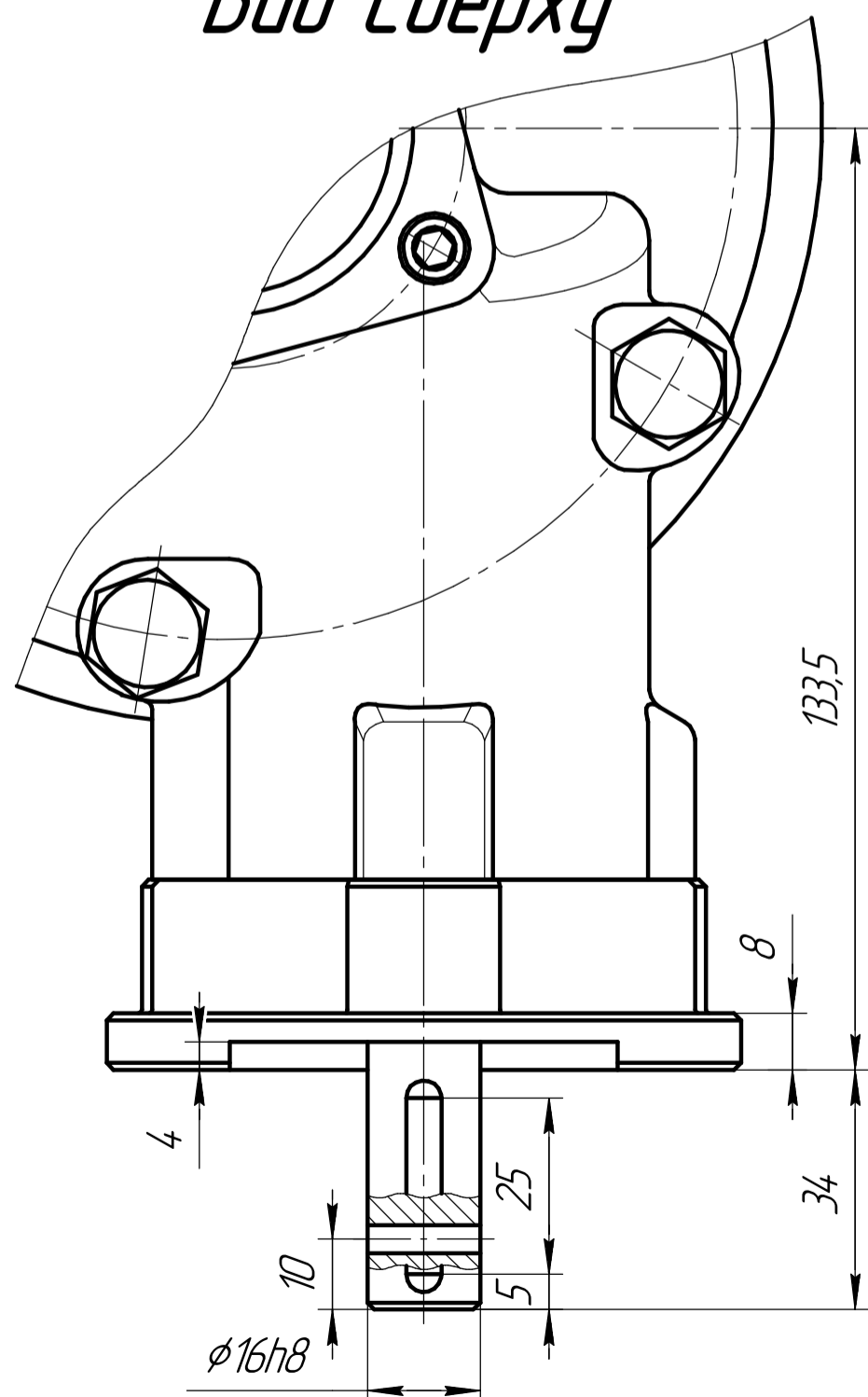
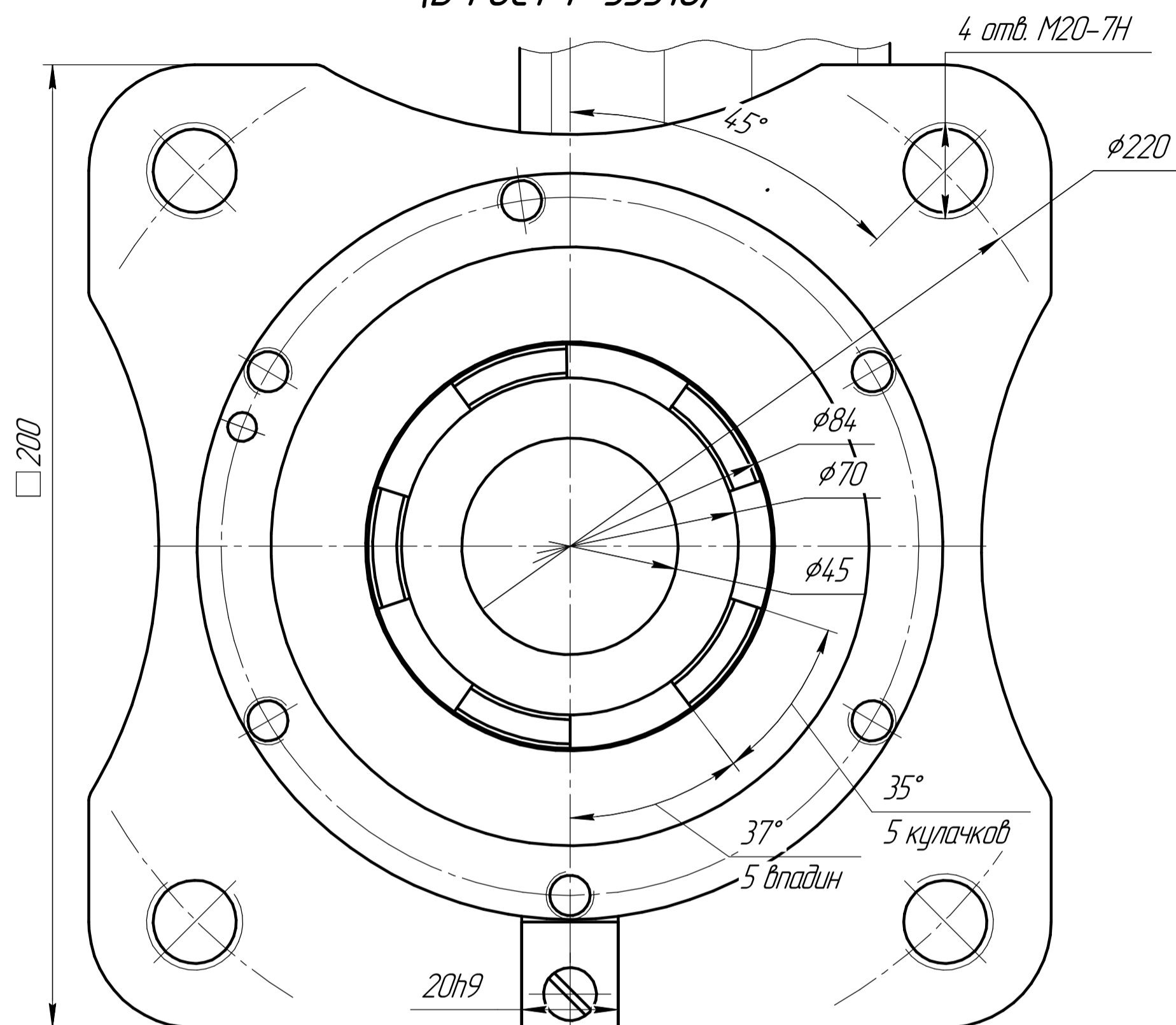


Рис. 7

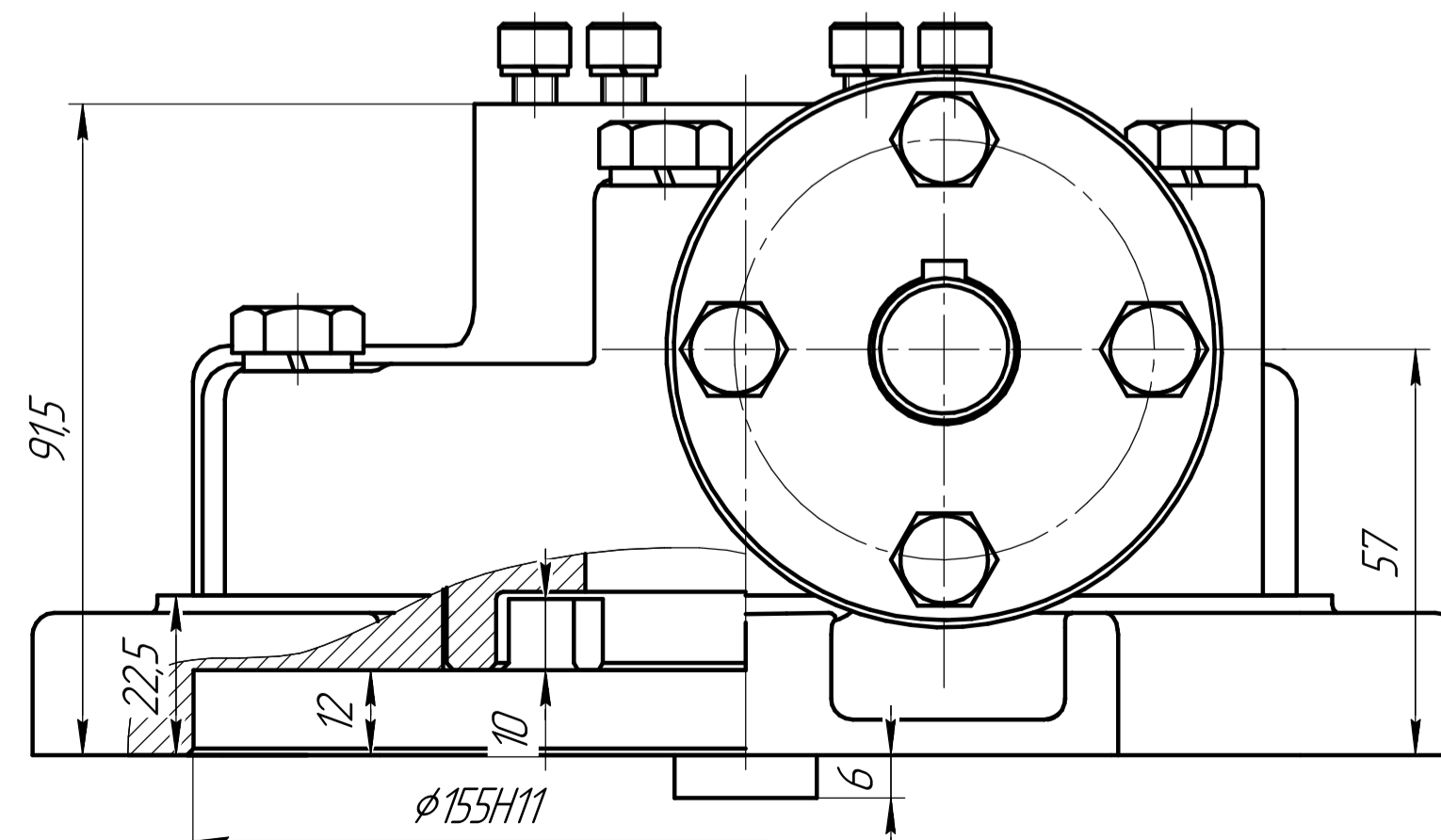
Остальное см. рис. 1

Вид снизу

Тип В по ОСТ 26-07-763-73
 (В ГОСТ Р 55510)



Главный вид



Изм. №	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инд. №	двиг.
Подп.	Дата	

Дополнительный комплект

Рис. 8
Остальное см. Рис. 1
Главный вид

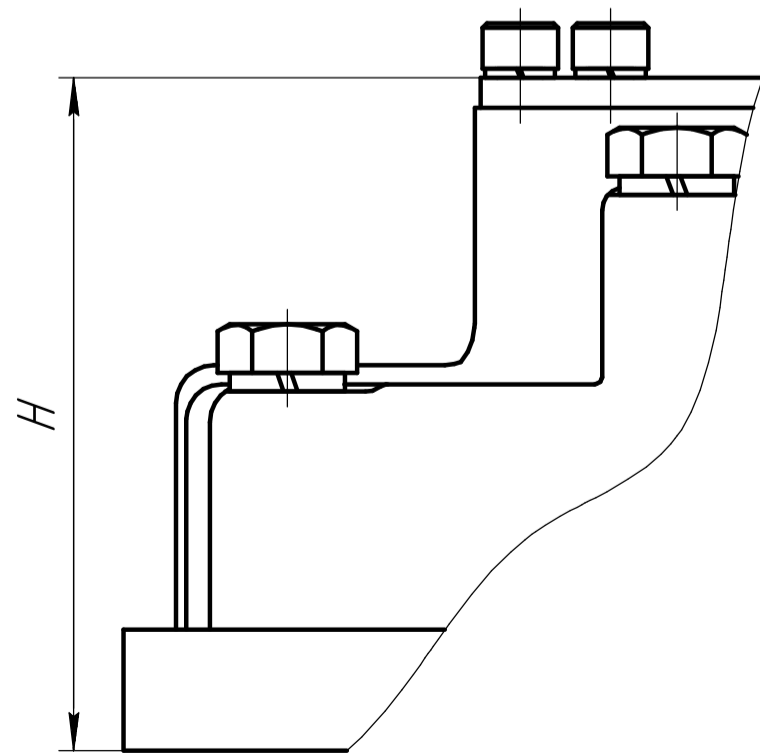
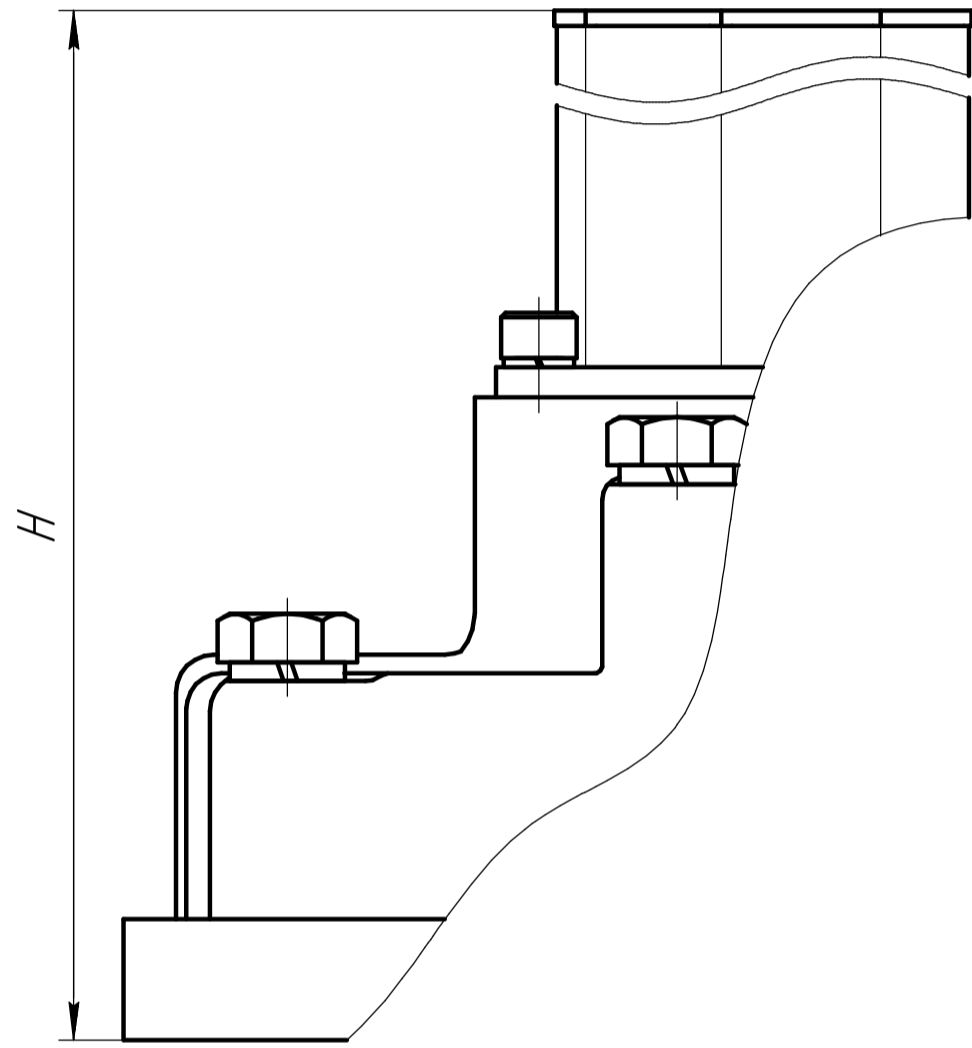


Рис. 9
Остальное см. Рис. 1
Вид сверху (1:2)

Рис. 9а

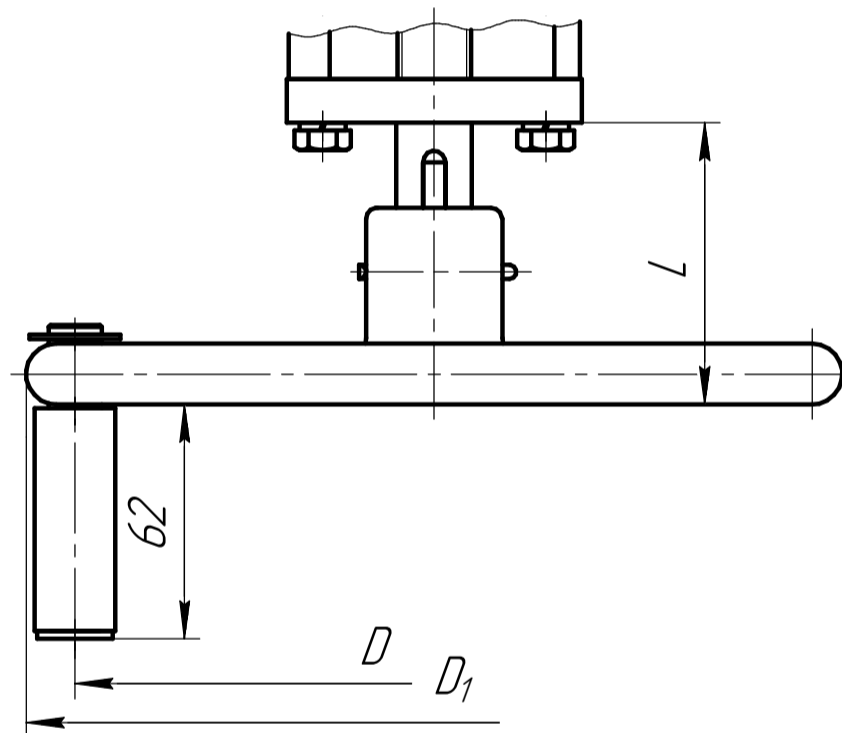


Рис. 9б

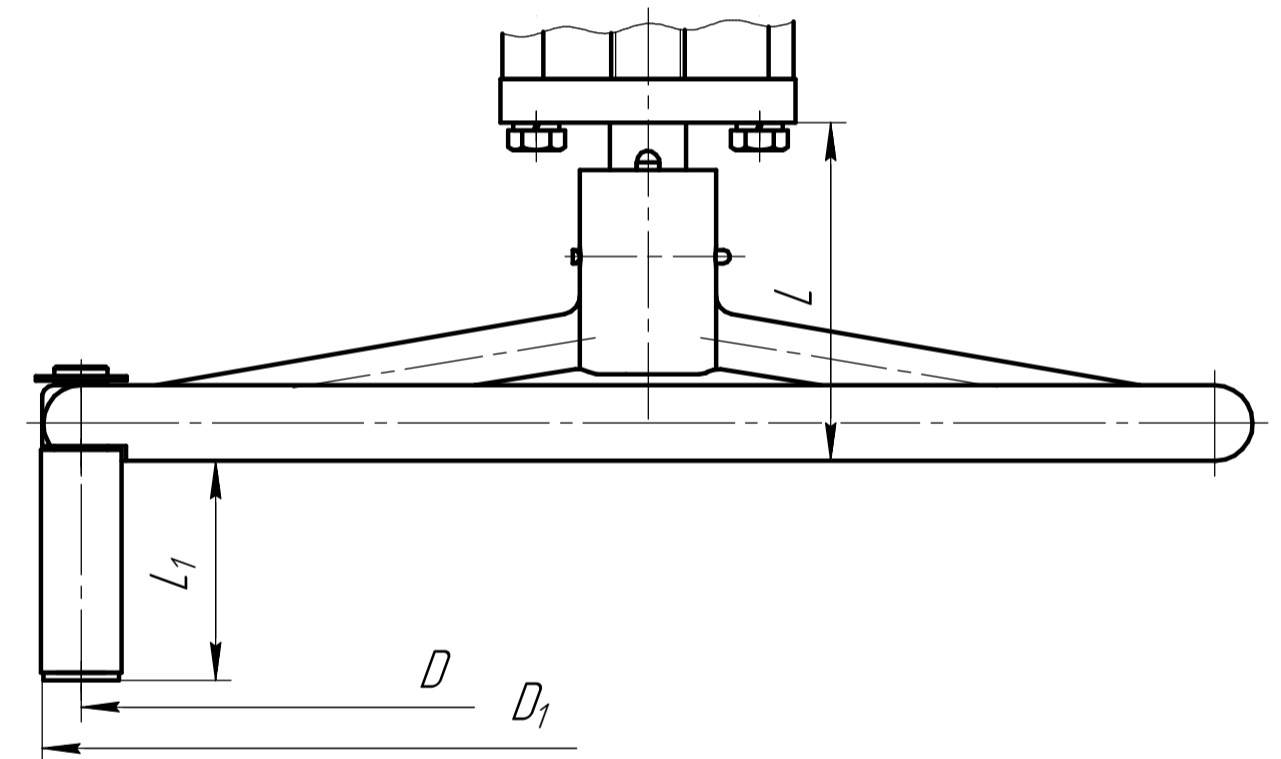


Рис. 9в

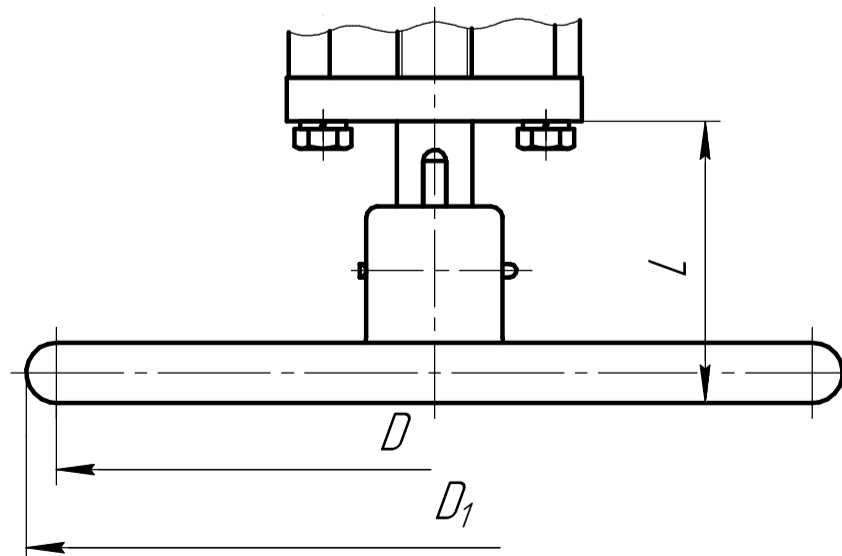
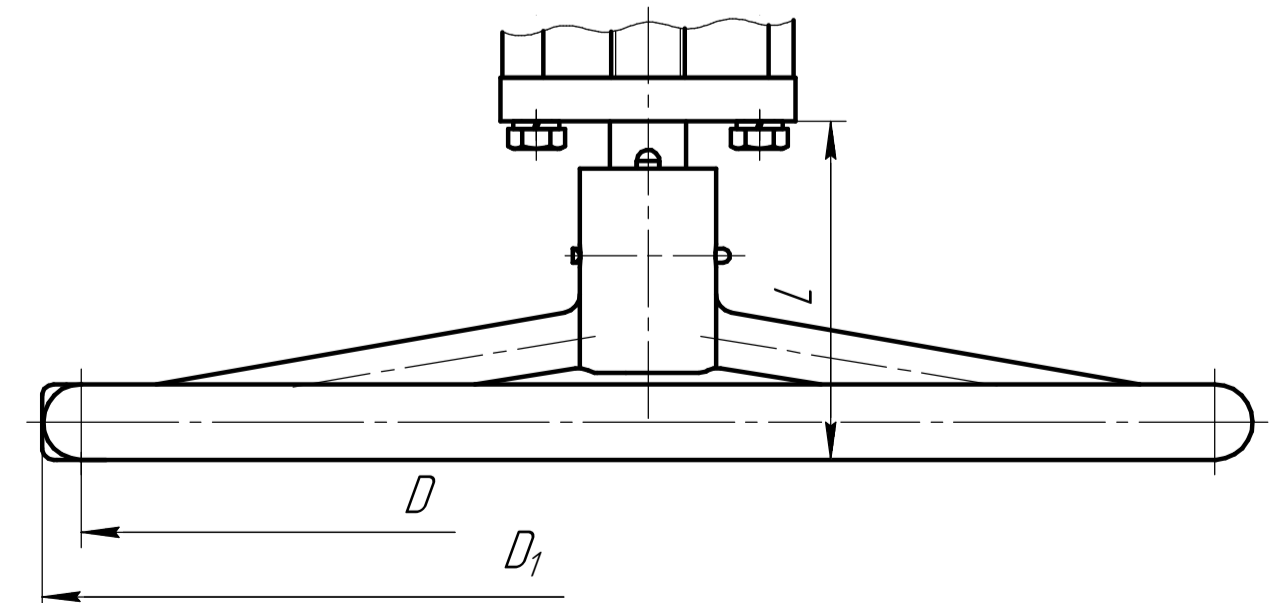


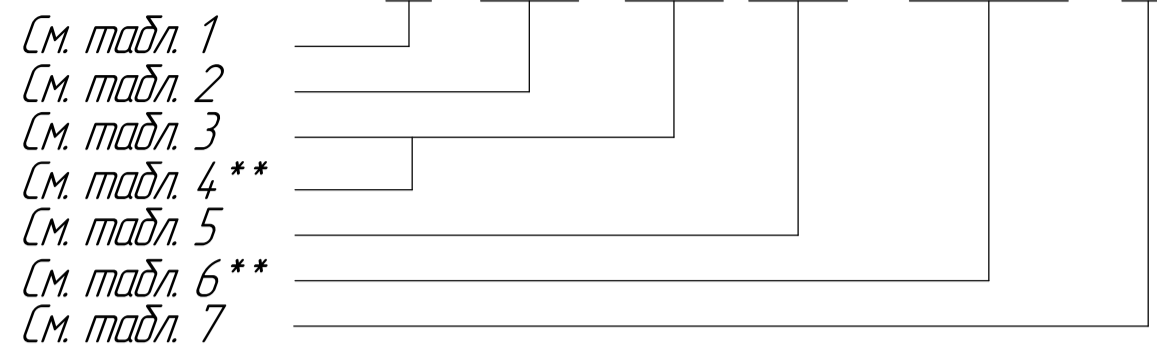
Рис. 9г



Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Схема 1 – Маркировка модели редуктора

РЗАМ-С-500.Х-ХХ-ХХ.ХХ- ХХХ-Х



См. табл. 1
См. табл. 2
См. табл. 3
См. табл. 4**
См. табл. 5
См. табл. 6**
См. табл. 7

** При поставке редуктора комплектом с колпаком (крышкой) и/ или маховиком

Таблица 1 – Наличие указателя положения запорного органа

–	Рис.	Указатель положения
0	1	отсутствует
1	2	установлен

Таблица 2 – Передаточное отношение редуктора

–	Передаточное отношение (z_2/z_1)	КПД (ЗАКР/ОТКР)
6	6 (24/4)	0,69/0,73
7	7,33 (22/3)	0,65/0,69

Таблица 3 – Вариант присоединения на входном валу и фланце

–	Тип присоединения на входе	Рис.	d	$m_{вх}$	Вращающий момент, допустимый фланцевым соединением, Нм
01	Под маховик	1	–	7,9	–
d20					
10	F07 по ISO 5210 (F07M ГОСТ Р 55510)	6	–		40
11	F10 по ISO 5210 (F10M ГОСТ Р 55510)	4	–	9,5	100
21	Тип А по ОСТ 26-07-763-73 Ак ГОСТ Р 55510	3	M12-7H	10	100
21a		3	14		
22	Тип Б по ОСТ 26-07-763-73 Б ГОСТ Р 55510	5	M12-7H	10,5	100
22a		5	14	10,5	100

Таблица 4 – Варианты маховиков

–	Рис.	L	L ₁	D	D ₁	F _{окр} H ЗАКР/ОТКР		F _{окр} H перед ЗАКР/ОТКР		m _{мх} – масса маховика, кг	Примечание	
						6	7,33	6	7,33			
1M	9a	71,5	–	100	126					2,5	Маховик со шпоночным соединением и осевой ручкой	
2M				200	226	1932/1826	1679/1582	2729/2570	3140/2968			
3M				300	321,3	1288/1218	1119/1054	1819/1714	2093/1979			3,5
4M	9б	114	400	421,3	966/913	840/791	1364/1285	1570/1484	2,7			
5M			550	521,3	703/664	611/575	992/935	992/935	3,1			
1M1	9в	114	62	100	126					2,2	Маховик со шпоночным соединением без осевой ручки	
2M1			62	200	226	1932/1826	1679/1582	2729/2570	3140/2968			
3M1			58	300	321,3	1288/1218	1119/1054	1819/1714	2093/1979			3,2
4M1			120	400	421,3	966/913	840/791	1364/1285	1570/1484			2,5
5M1			129	550	521,3	703/664	611/575	1142/1079	992/935			2,9

Таблица 5 – Вариант присоединения на выходном валу и фланце

–	Тип присоединения на выходе	Рис.	H ₂	d ₂	D ₂	L ₂	B	m _{вых}
27	Тип Б по ОСТ 26-07-763-73 (Б ГОСТ Р 55510)	1	–	–	–	–	–	1
23	Тип В по ОСТ 26-07-763-73 (В ГОСТ Р 55510)	7	–	–	–	–	–	3,5
29	Тип А по ОСТ 26-07-763-73 (Ак ГОСТ Р 55510)	10	–	–	–	–	–	2,0
11	F10 (B3) по ISO 5210 (F10M ГОСТ Р 55510)	11	45	70	20	22,8	6	15
12	F12 (B3) по ISO 5210 (F12M ГОСТ Р 55510)	12	55	85	25	28,3	8	12
13	F14 (B3) по ISO 5210 (F14M ГОСТ Р 55510)	13	65	100	30	33,3	8	11

Таблица 6 – Поставка комплектом с колпаком (крышкой) (см. рис. 6)

–	Тип Б ОСТ 26-07-763-73 (Б ГОСТ Р 55510)		Тип А по ОСТ 26-07-763-73 (Ак ГОСТ Р 55510)		m _{кр} – масса колпака (крышки), кг
	H	–	H	–	
0	85*	0	91,5*	–	0,16
180	180	187	187,5	–	0,22
230	230	237	237,5	–	0,28
280	280	287	287,5	–	0,34
330	330	337	337,5	–	0,4
380	380	387	387,5	–	0,47
430	430	437	437,5	–	0,53
500	500	507	507,5	–	0,72

* Соответствует варианту задвижки с не выдвигным шпинделем.
H – высота редуктора с основанием, мм (полезная высота редуктора меньше указанной на 10 мм).

Таблица 7 – Вариант исполнения по диапазону рабочих температур

–	Диапазон рабочих температур окружающей среды	Консистентная смазка
не указывается	–61...+50°C	ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
		ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80
П1	–61...+120°C	ВНИИ НП 207 ГОСТ 19774-74
		ТОМФ/ЛОН СК 170 ТУ 0254-011-12435352-04
П	–61...+200°C	ВНИИ НП 231F ТУ 0254-063-76643964-07
		ТОМФ/ЛОН СК 250 ТУ 0254-004-12435352-04

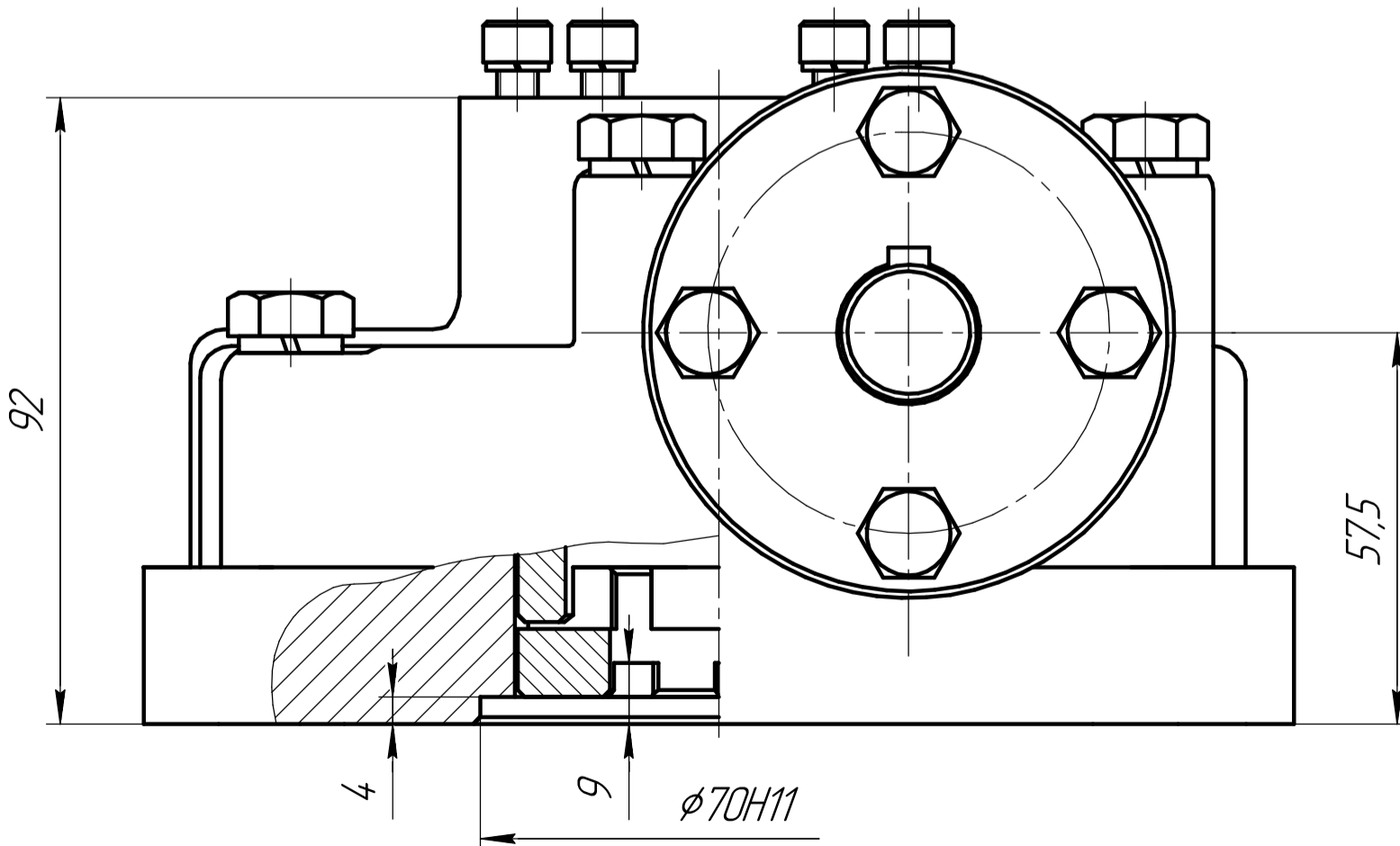
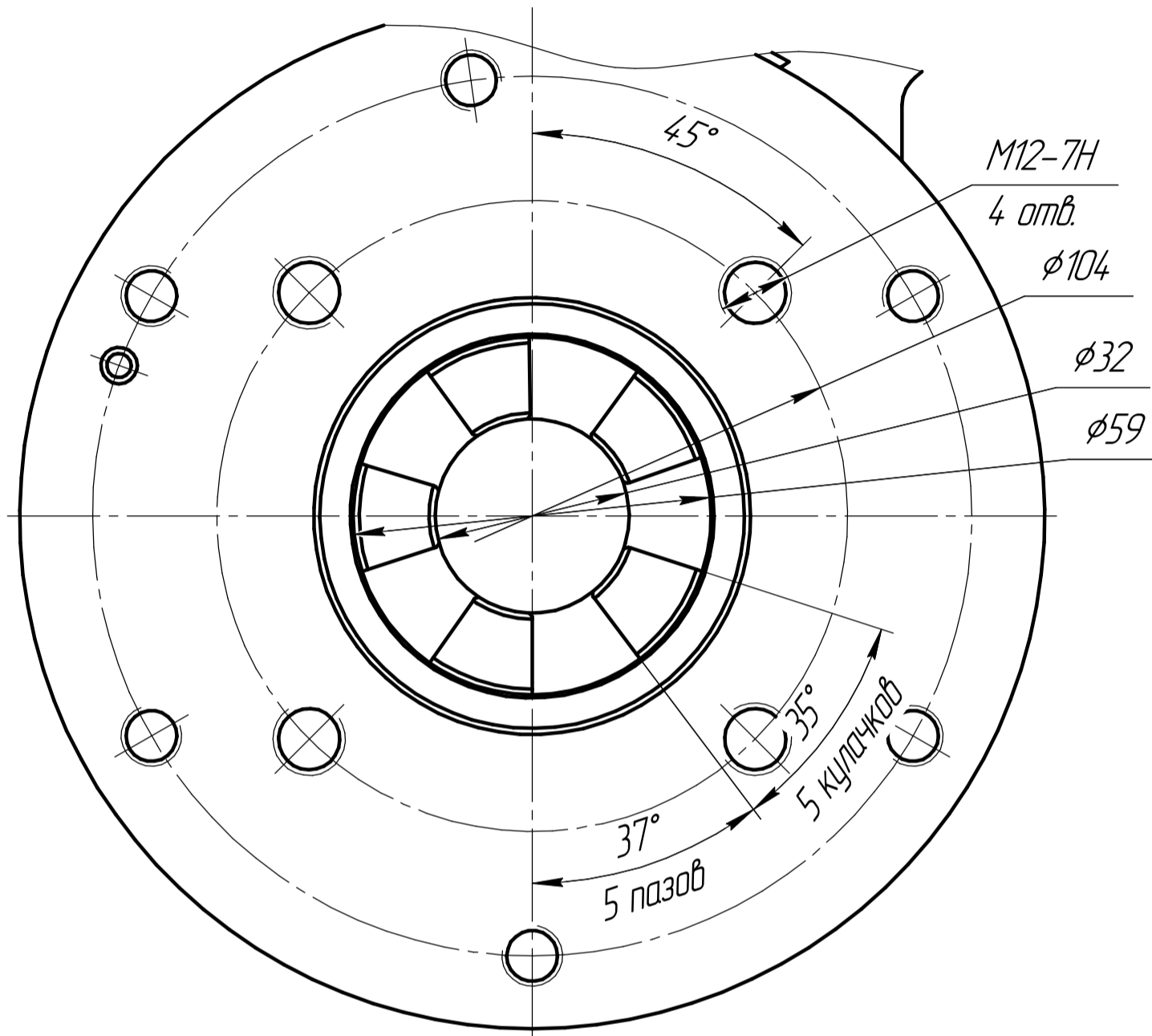
Инд. № подл. Подп. и дата. Инв. № дубл. Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата. Инв. № подл.

Рис. 10

Остальное см. рис. 1

Вид снизу
 Тип А по ОСТ 26-07-763-73
 (Ак ГОСТ Р 55510)

ПС 134.00.0000ГЧ



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

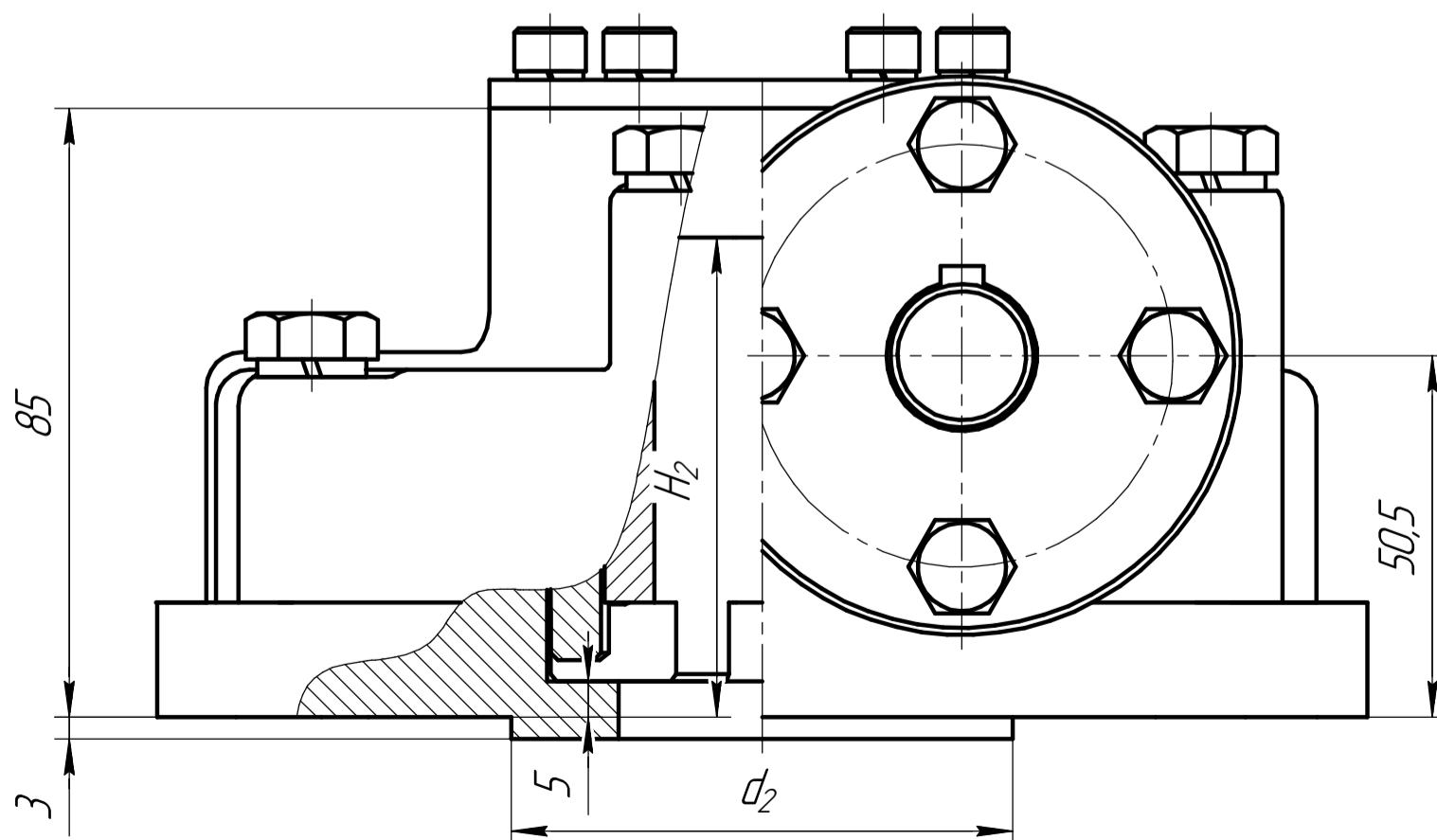
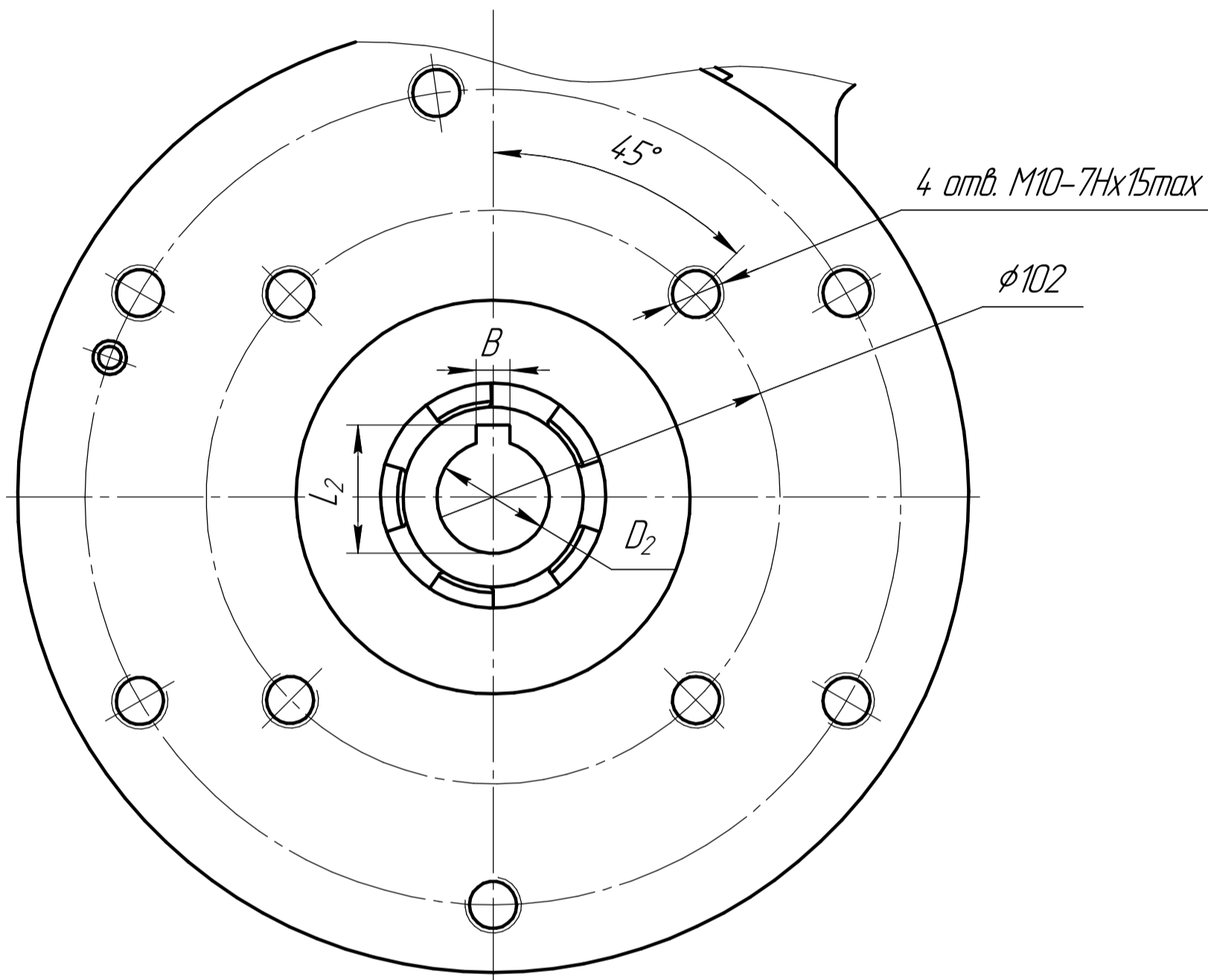
ПС 134.00.0000ГЧ

Лист
6

Копировал

Формат А3

Рис. 11
 Остальное см. рис. 1
Вид снизу
F10 (B3) по ISO 5210
(F10M ГОСТ Р 55510)



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 134.00.0000ГЧ

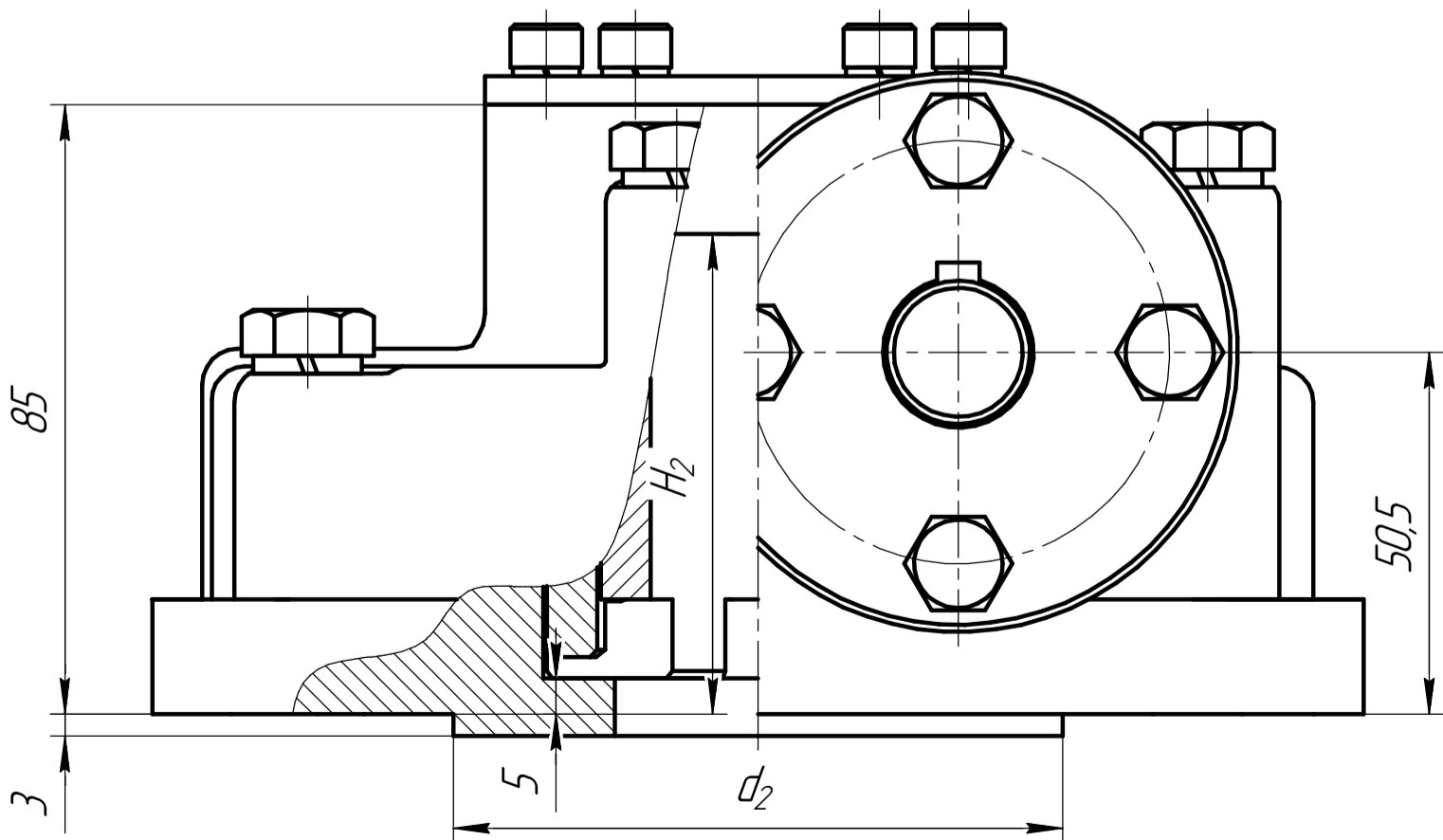
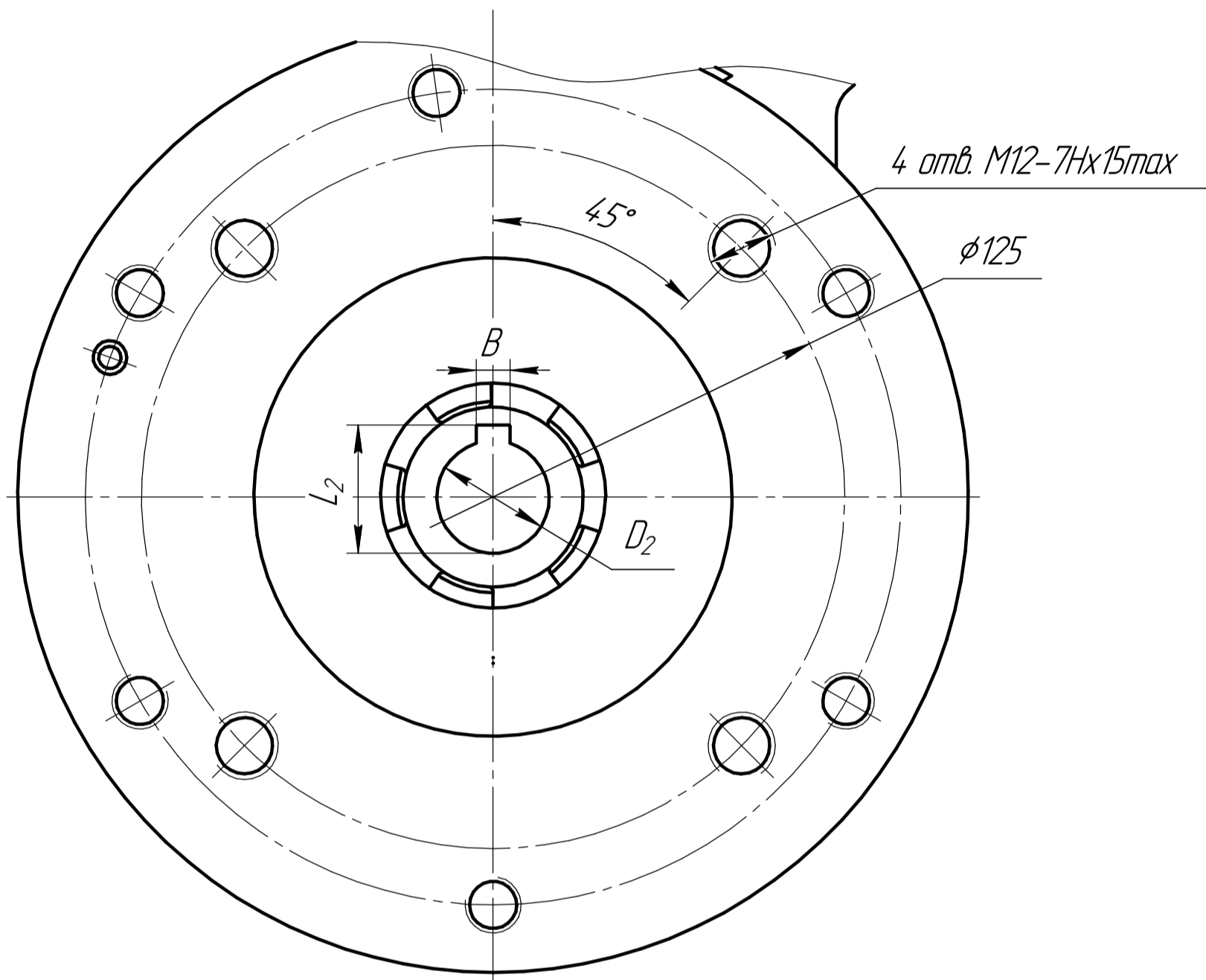
Рис. 12

Остальное см. рис. 1

Вид снизу

F12 (B3) по ISO 5210
(F12M ГОСТ Р 55510)

ПС 134.00.0000ГЧ



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

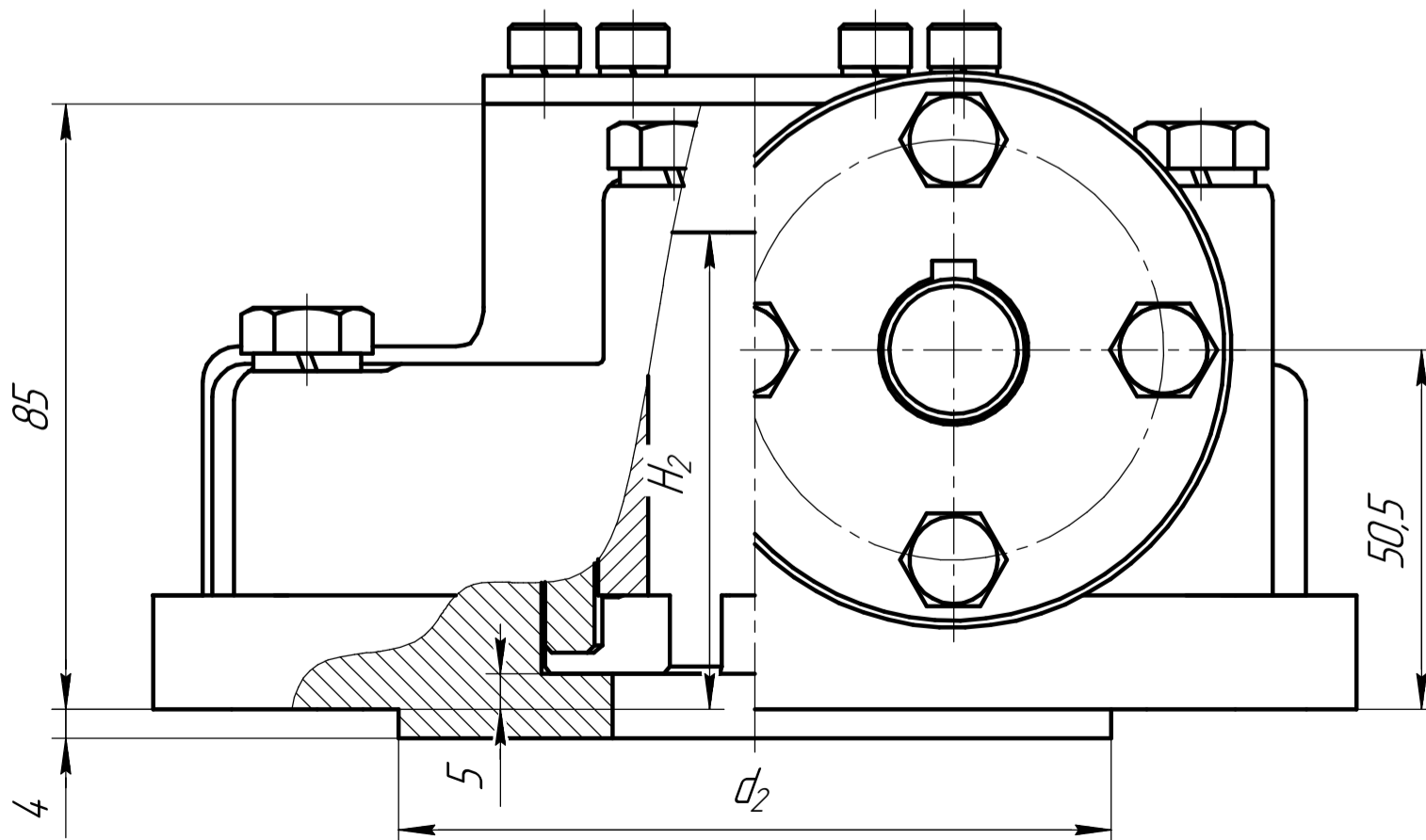
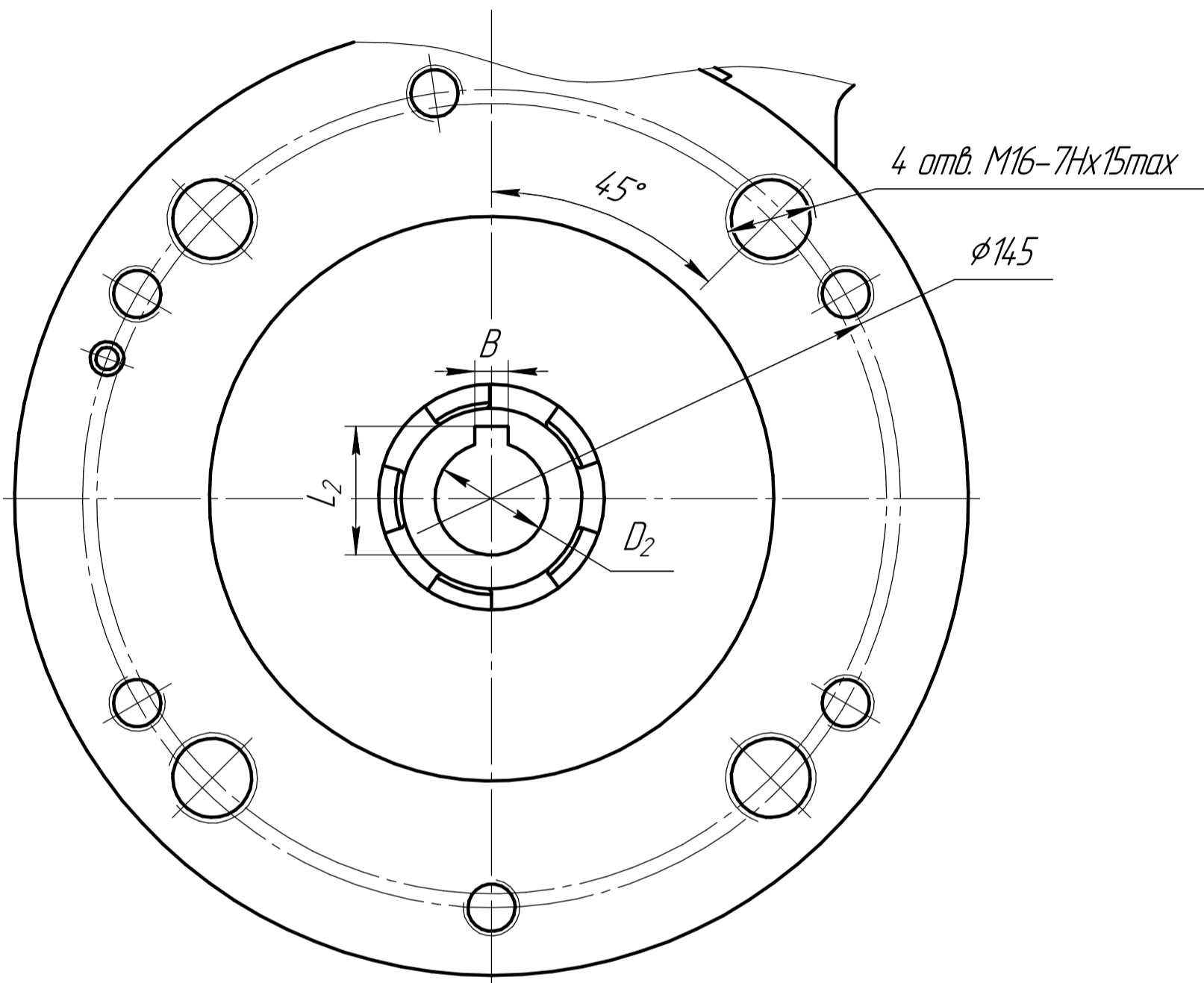
ПС 134.00.0000ГЧ

Лист
8

Копировал

Формат А3

Рис. 13
 Остальное см. рис. 1
Вид снизу
F14 (B3) по ISO 5210
(F14M ГОСТ Р 55510)



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 134.00.0000ГЧ