

Возможные положения входного вала редуктора

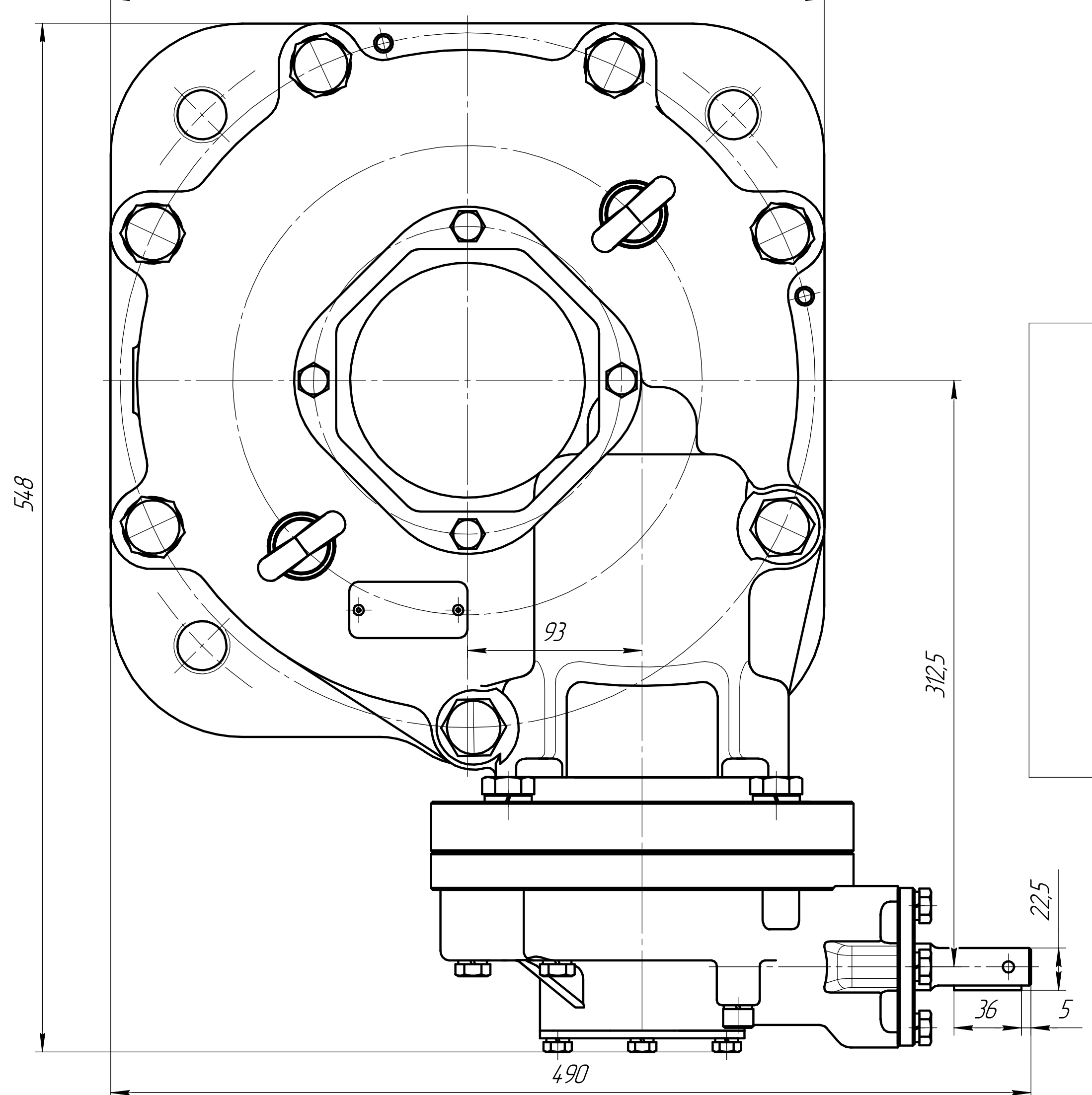
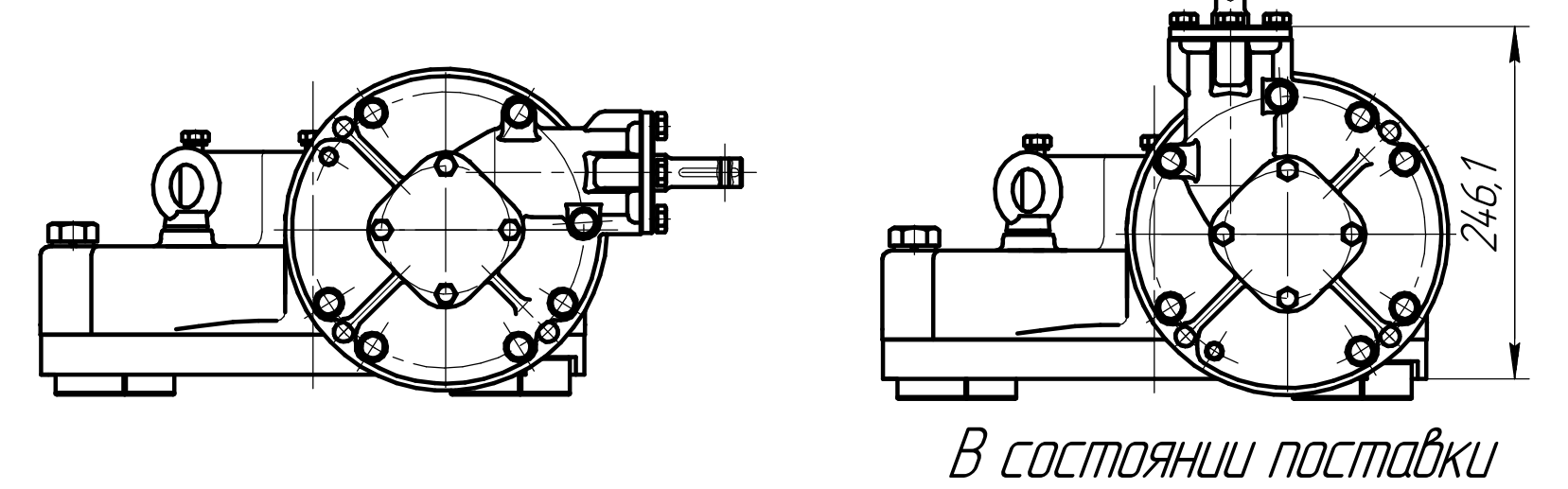


Схема 1. Условное обозначение модели редуктора РЗАМ-С-10000.X-XXX-XX.26-XXX-X

Таблица 1. Вариант присоединения на входном валу

Вариант присоединения	D, мм	L	Масса маховика, кг
01 Под маховик	-	-	-
При поставке комплектом с маховиком			
4M С маховиком φ400	400	109,5	2,5
5M С маховиком φ500	550	124,5	3,1
8M С маховиком φ600	800	124,5	4,7

Таблица 5. Варианты исполнений по диапазону рабочих температур

Характеристика диапазона рабочих температур	Диапазон рабочих температур окружающей среды	Консистентная смазка
не указывается	Нормальный температурный диапазон	-60...+50°C ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80
П1	Повышенный температурный диапазон	-60...+120°C ВНИИ НП 207 ГОСТ 19774-74 ТОМФ/ОН СК 170 ТУ 0254-011-124.35352-04
П	Повышенный температурный диапазон	-60...+200°C ВНИИ НП 231F ТУ 0254-063-76643964-07 ТОМФ/ОН СК 250 ТУ 0254-004-124.35352-04

Таблица 3. Указатель положения

Рис.	Указатель
0	Отсутствует
1	Установлен

Таблица 2. Высота редуктора с колпаком/крышкой

H, мм	Рис.	Полезная высота редуктора, мм	Масса колпака/крышки, кг
0*	3	148	0,5
285	2	275	0,85
515	2	505	1,6
1105	2	1095	3,4
1315	2	1310	4,0
1400	2	1390	4,2

\*Соответствует варианту задвижки с неподвижным шпинделем (в модели не обозначается)

Таблица 4. Передаточное отношение и КПД

-	Передаточное отношение	КПД закр./откр.	Маховик					
			4M		5M		8M	
			F <sub>окр.</sub> , Н закр./откр.	F <sub>пред.окр.</sub> , Н закр./откр.	F <sub>окр.</sub> , Н закр./откр.	F <sub>пред.окр.</sub> , Н закр./откр.	F <sub>окр.</sub> , Н закр./откр.	F <sub>пред.окр.</sub> , Н закр./откр.
91	90,75	0,44/0,48	1252/1148	2504/2296	908/833	1816/1665	626/574	1252/1148
132	132	0,40/0,43	947/881	1894/1762	689/641	1377/1281	473/440	945/881
173	173,25	0,35/0,38	825/759	1649/1519	600/552	1199/1105	412/380	825/759
252	252	0,31/0,34	640/583	1280/1167	465/424	931/849	320/291	640/584
330	330	0,24/0,27	631/561	1263/1122	459/408	918/816	316/281	631/561

- Техническая характеристика
- Вращающий момент на выходном валу, Нм длительно действующий (48 об. ОТКР + 48 об. ЗАКР) 2500; наибольший (2 об. ОТКР + 2 об. ЗАКР) предельно допустимый (статический) 10000; 20000.
  - Передаточное отношение и КПД см. табл. 4.
  - Окружное усилие на рукоятке маховика, необходимое для создания наибольшего вращающего момента на выходном валу, F<sub>окр</sub> см. табл. 4.
  - Предельно допустимое окружное усилие на рукоятке маховика, F<sub>окр пред</sub> см. табл. 4.
  - Допустимая частота вращения входного вала, об./мин 20.
  - Тип присоединения на входном валу см. табл. 1.
  - Тип присоединения на выходном валу "Д" по ОСТ 26-07-763-73.
  - Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 УХЛ1.
  - Степень защиты оболочки по ГОСТ 14.254-96 IP66.
  - Диапазон рабочих температур -61°C...+ см. табл. 5.
  - Режим работы ПВ25%, реверсивный, повторно-кратковременный.
  - Ресурс работы, циклов (1 цикл = 50 об.вх.вала ОТКР + 50 об.вх.вала ЗАКР) 3000.
  - Консервация и покрытие по согласованию с заказчиком.

Рис. 2 Остальное см. рис. 1

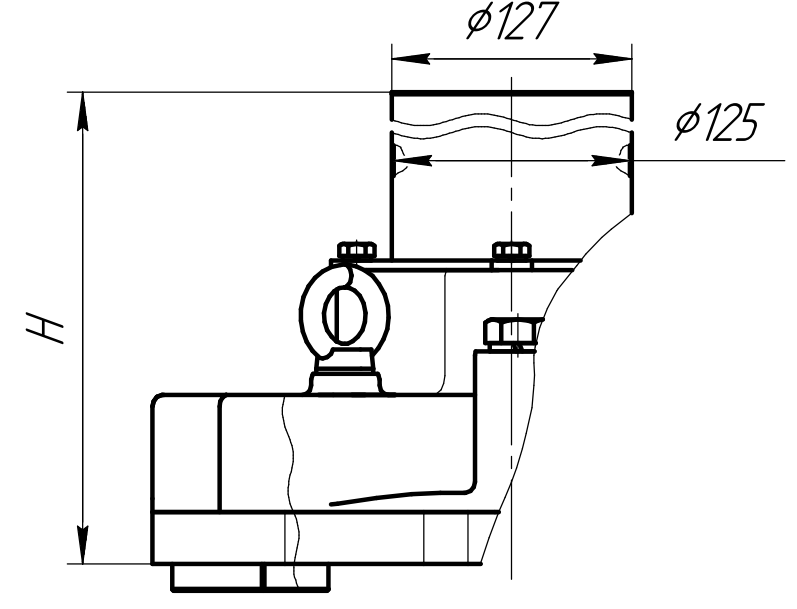
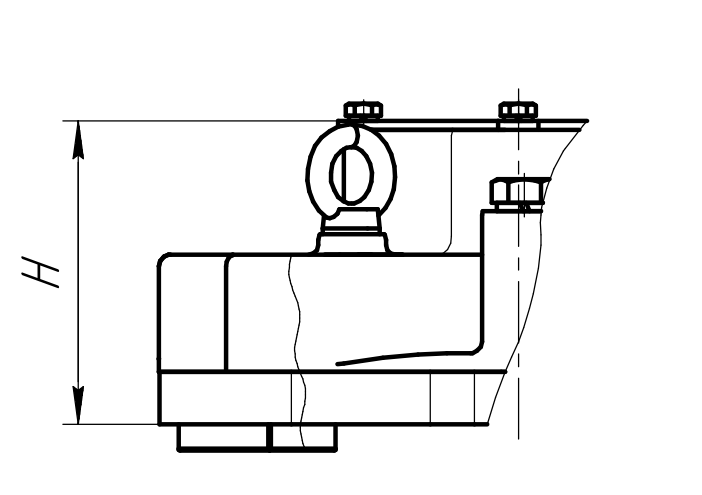


Рис. 3 Остальное см. рис. 1



АО НПО "Тяжпромавтоматизация"-АЗТПА

ПС 14.00.000Г4

Редуктор спиральный одноступенчатый многооборотный мод РЗАМ-С2-10000.X-XXX-XX.26 Габаритный чертеж

Лист 108 из 12 Масштаб 1:2

Имя Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Вокришеб Проф. Санников Богданов Т.контр. Утв.

ООО "Механик" ИНН 1832056440

Копировал Формат А1