Заполнение опросного листа актуально для случаев разовых поставок при отсутствии согласованных таблиц сочетаний редукторов с запорными узлами

Примечания к заполнению опросного листа:

- 1) В белых полях отметить необходимое требование к редуктору любым символом или значением параметра
- 2) области требований, обязательные для заполнения
- 3) Ячейки, разделенные || взаимоисключающие заполнить один из вариантов (за исключением случаев комплексных поставок)
- 4) Типовые покрытия:
  - редукторов:
  - без покрытия
  - ХВ-0278 красно-коричневая
  - покрытие INERTA MASTIC MIOX серая (RAL~7033) 50-120 мкм
  - покрытие TEKNOS(INERTA MASTIC MIOX + TEKNODUR 0050) 160 мкм RAL 1021, 3020, 5005, 5015, 7004 или 9005
  - покрытие TEKONODUR COMBI 3430 RAL 1021, 3020, 5005, 5015, 7004 или 9005 маховиков
  - см. выше
  - порошковая полиэфирная шагрень RAL 3020 или 9005

	Тел	:035, Удмуртская Респ., г. Ижевск, у ı./факс: +7(342) 97-05-28, 59-25-03,		6Б, оф. 30			<b>MEXA</b>				
	e-m	nail: info@mipmechanic.ru					ПЕРЕДАЧИ И Р	ЕДУКТОРЫ			
	VOUT	Организация гактное лицо, тел.):					Троект ный номер):				
1	_	атус заказа	ТКП / пр	едварительн	ая проработк		в производств	0			
2		ичество	шт.	шт.							
Xa	аракт	теристики арматуры		" '		·					
	_	ризводитель арматуры									
4	Тип	арматуры	ШК	затвор	клапан	задвижка	шибер	другая			
5	Тип	оразмер арматуры	Ду(DN)	MM	Py(PN)	МП	а				
		вначение	запорная регулирующая другая								
7		буемый ресурс	циклов (ЗАКР/ОТКР)								
8		пасть применения	ЖКХ	Газ	Нефть	AЭC °C	другое:				
9		ипература окружающей среды Іматическое исполнение	МИН.	°С	макс. В5 (	DM T	IIDV500:				
11		мент страгивания	УХЛ ЗАКР		Нм	OTKP	другое:	Нм			
	_	ф. запаса для подбора	+					I IIVI			
		раметры арматуры	уже учтен в пункте увеличить в раз								
.0		огооборотной или прямоходной	1								
		кол-во оборотов ЗАКР/ОТКР		об, необ	бходимых для	я перестановк	N .				
		присоединительные размеры			, шток диаме	•	высотой	ММ			
		ГОСТ 55510, ISO 5210,	F	group C							
а	•	DIN 3210, DIN 3338, FOCT 34287,		group A	, параметры і	резьбы шпинд	целя				
		OCT 26-07-763-73 (1)	А, Б, В	, Г, Д	в редукторе	гладкие отв.	под крепеж к ар	матуре			
		размеры по эскизу:									
		необходимость защитного	да			еля в положен		ММ			
		колпака	нет		над присоед	.плоскостью а	рматуры				
	неп	олнооборотной	_	F0	OT 55540 10	0.5044					
	•	размер фланца	F		CT 55510, IS	0 5211					
б	•	центрирующий бурт размер штока	У		выточка)	мм шпонка мм					
0	<u>.</u>	форма соединения	диаметр V	V2 V4	высота	L D	Н /	MM M			
	-	размеры по эскизу (приложить):		VZ V4	VV			IVI			
			° регулировка (±) ОТКР ° ЗАКР °								
	угол			° регул	ировка (±) ОТ	KP	° 3AKP	۰			
Тре	_	п поворота штока ания к редуктору		° регул	ировка (±) ОТ	KP	° 3AKP	o			
	бова	п поворота штока ания к редуктору		омышленное	взр	ывозащищен	ное II Gb с IIAII	C T5T2			
14	бова Исп	п поворота штока ания к редуктору полнение редуктора	общепро атомное	омышленное			ное II Gb с IIAII				
14	<b>бова</b> Исп Упр	п поворота штока ания к редуктору полнение редуктора равление редуктором		омышленное	взр	ывозащищен	ное II Gb с IIAII	C T5T2			
14	<b>бова</b> Исп Упр	п поворота штока ания к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода		омышленное	взр	ывозащищен	ное II Gb с IIAII	C T5T2			
14	<b>бова</b> Исп Упр	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода	атомное	омышленное кол	взр	ывозащищен подземн	ное <i>II Gb c IIAIII</i> ное д	С <i>Т5Т2</i> ругое			
14	<b>бова</b> Исп Упр	п поворота штока ания к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод	атомное	омышленное кол	взр одезное type В	ывозащищен подземн group C	ное <i>II Gb с IIAIII</i> ное д	С Т5Т2 ругое			
14	бова Исп Упр от п	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1)	атомное	омышленное кол	взр одезное type В	ывозащищен подземн group C	ное <i>II Gb c IIAIII</i> ное д	С Т5Т2 ругое			
14	бова Исп Упр от п	п поворота штока ания к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод	атомное	омышленное кол	взр одезное type В	ывозащищен подземн group C	ное <i>II Gb с IIAIII</i> ное д	С <i>Т5Т2</i> ругое			
14	бова Исп Упр от п	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода	атомное	омышленное е кол type ВЗ	взр одезное type В в редукторе	ывозащищен подземн group C гладкие отв.	ное <i>II Gb с IIAIII</i> ное д рекомендо под крепеж к пр	С Т5Т2 ругое рвать риводу			
14	<b>ООВ</b> Исп  Упр  от п  •	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода	атомное  F А, Б, В,  от от от	регул омышленное кол type B3 Г, Д Нм об/мин секунд	взр одезное  туре В в редукторе  до до до	вывозащищен подземн дегоир С гладкие отв.  Нм об/мин секунд	ное <i>II Gb с IIAIII</i> ное д рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен	С Т5Т2 ругое			
14	<b>ООВ</b> Исп  Упр  от п  •	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия	атомное  F А, Б, В,  от от от  S2=5(10	регул омышленное кол type B3 Г, Д	взр одезное  туре В в редукторе  до до до	у учет в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен	С Т5Т2 ругое			
14	Упр от п	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода  частота вращения привода  требуемое время закрытия  режим работы привода	атомное  F А, Б, В,  от от от	регул омышленное кол type B3 Г, Д Нм об/мин секунд	взр одезное  туре В в редукторе  до до до	у учет в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	ное <i>II Gb с IIAIII</i> ное д рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен	С Т5Т2 ругое			
14	Упр от п	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода  частота вращения привода  требуемое время закрытия  режим работы привода  ное (от маховика)	атомное  F	туре ВЗ на об/мин секунд	взр одезное  type В в редукторе  до до до ный)	дгоир С гладкие отв.  Нм об/мин секунд S4=25%	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен (регупирующий	рвать риводу			
14	Упр от п	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода  частота вращения привода  требуемое время закрытия  режим работы привода  ное (от маховика)  усилие при страгиваний	атомное  F	туре ВЗ на об/мин секунд	взр одезное  type В в редукторе  до до ный)	дгоир С гладкие отв.  Нм об/мин секунд S4=25% кол-во г	рекомендо подобрать подобрать ограничен (регулирующий русков в час	рвать риводу			
14 15	Упр от п	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ	атомное  F	регул омышленное кол туре В3 г, Д Нм об/мин секунд ) мин (запоры	взр одезное    type B в редукторе    до   до   до   ный)    Н, р	дгоир С гладкие отв.  Нм об/мин секунд S4=25% кол-во г	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен усков в час	ругое  Ввать  В			
14 15 а	бова Исп Упр от п	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода  частота вращения привода  требуемое время закрытия  режим работы привода  ное (от маховика)  усилие при страгиваний  под Т образный ключ  с блокирующим устройством	атомное  F	туре ВЗ ни об/мин секунд нин (запоры да да	взр одезное  туре В в редукторе  до до до ный)  Н, р	учения в подземня подземня подземня подземня подземня подземня поб/мин секунд подземня подземня подземня под навесной и под навесной подземня под навесной подземня под навесной под навес	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен (регулирующий пусков в час ре не более 450 я	ругое  Ввать  В			
14 15 a	бова Исп Упр от п	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора равление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ с блокирующим устройством	атомное  F	туре ВЗ ни об/мин секунд нин (запоры да да до	взр одезное    type B в редукторе    до   до   до   ный)    Н, р	учения в подземня подземня подземня подземня подземня подземня поб/мин секунд подземня подземня подземня под навесной и под навесной подземня под навесной подземня под навесной под навес	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен (регулирующий пусков в час ре не более 450 я	рвать риводу вии нет )			
14 15 a 6 16 17	бова Исп Упр от п	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода  частота вращения привода  требуемое время закрытия  режим работы привода  ное (от маховика)  усилие при страгиваний  под Т образный ключ  с блокирующим устройством  редаточное отношение  затель положения	атомное  F	туре ВЗ Г, Д Нм об/мин секунд мин (запоры да	взр одезное  type В в редукторе  до до ный)  Н, р для колодезн с проушинам необрат	дгоир С гладкие отв.  Нм об/мин секунд S4=25% кол-во г рекомендуемо	рекомендо подобрать ограничено (регулирующий русков в час ре не более 450 я подобрать под	рвать риводу вии нет )			
14 15 a 6 16 17	бова Исп Упр от п	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора павление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ с блокирующим устройством редаточное отношение затель положения	атомное  F	туре ВЗГ, Д  Нм об/мин секунд мин (запоры  да да да до неский ка под датчин	взр одезное  type В в редукторе  до до ный)  Н, р для колодезн с проушинам необра	дгоир С гладкие отв.  Нм об/мин секунд S4=25% кол-во г рекомендуемствого исполнении и под навесной гимость  (модель) глубино	рекомендо подобрать подобрать ограничен (регулирующий усков в час подобрать под	рвать риводу вии нет )			
14 15 a 6 16 17	бова Исп	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода производитель привода присоединение под привод  см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ с блокирующим устройством редаточное отношение затель положения по ГОСТ 14254 крытие внешних поверхносей	атомное  F	туре ВЗ Г, Д  Нм об/мин секунд ) мин (запоры  да да да до неский ка под датчин	взр одезное    type B     в редукторе    до     до     до     ный)    н, р     для колодезн     с проушинам     необрат	учения в подземня в подземня подземня подземня в подземня в поблики в побли	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен (регулирующий казамком на входа подобраты подобраты коричневая	ругое  Ввать  Ввать  Виводу  Вии нет  В ном валу  Тъ вариант			
14 15 a 6 16 17 18	бова Исп Упр от п  ручи  пер Ука:	п поворота штока  ания к редуктору  полнение редуктора  равление редуктором  привода  производитель привода  присоединение под привод  см. (1)  размеры по эскизу (приложить):  момент привода  частота вращения привода  требуемое время закрытия  режим работы привода  ное (от маховика)  усилие при страгиваний  под Т образный ключ  с блокирующим устройством  редаточное отношение  затель положения  по ГОСТ 14254  крытие внешних поверхносей  куктора	атомное  F	туре ВЗГ, Д  Нм об/мин секунд ) мин (запоря  да да да до неский ка под датчи ПР67 рытия	взр одезное    type B     в редукторе    до     до     до     ный)    н, р     для колодезн     с проушинам     необрат	устранов в подземного и подземного и сполнени и под навесной гимость  (модель)  глубино  ХВ-0278  покрыти	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен ограничен ограничен ограним на входя подобрат подобрат в коричневая пе RAL:	ругое  Ввать  Ввать  Виводу  Вии нет  В ном валу  Тъ вариант			
14 15 a 6 16 17 18	бова Исп Упр от п  от п  п  ручи  пер Ука: ПР п Пок ред Пок	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ с блокирующим устройством редаточное отношение затель положения по ГОСТ 14254 крытие внешних поверхносей куктора	атомное  F	туре ВЗ  Ту	взр одезное  туре В в редукторе  до до до ный)  Н, р для колодезн с проушинам необрат к положения ( ПР68	устранов в подземного	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен усков в час подобрать коричневая в коричневая в коричневая в коричневая в коричневая	ругое  Ввать  Ввать  Виводу  Вии нет  В ном валу  Тъ вариант			
14 15 a 6 16 17 18 19 20	бова Исп Упр от п  от п  п  ручн  п  Пер Указ ПР п  Пок ред Пок мах	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора павление редуктором привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ с блокирующим устройством редаточное отношение затель положения по ГОСТ 14254 крытие внешних поверхносей куктора крытие внешних поверхносей ковика	атомное  F	туре ВЗГ, Д  Нм об/мин секунд ) мин (запоря  да да да до неский ка под датчи ПР67 рытия	взр одезное  туре В в редукторе  до до до ный)  Н, р для колодезн с проушинам необрат к положения ( ПР68	устранов в подземного и подземного и сполнени и под навесной гимость  (модель)  глубино  ХВ-0278  покрыти	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен усков в час подобрать коричневая в коричневая в коричневая в коричневая в коричневая	ругое  Ввать  Ввать  Виводу  Вии нет  В ном валу  Тъ вариант			
14 15 a 6 16 17 18 19 20 21	бова Исп Упр от п	п поворота штока вния к редуктору полнение редуктора привода производитель привода присоединение под привод см. (1) размеры по эскизу (приложить): момент привода частота вращения привода требуемое время закрытия режим работы привода ное (от маховика) усилие при страгиваний под Т образный ключ с блокирующим устройством редаточное отношение затель положения по ГОСТ 14254 крытие внешних поверхносей куктора	атомное  F	туре ВЗ  Ту	взр одезное  туре В в редукторе  до до до ный)  Н, р для колодезн с проушинам необрат к положения ( ПР68	устранов в подземного	рекомендо под крепеж к пр подобрать подобрать ограничен усков в час подобрать коричневая в коричневая в коричневая в коричневая в коричневая	ругое  Ввать  Ввать  Виводу  Вии нет  В ном валу  Тъ вариант			

	426035, Удмуртская Респ., г. Ижевск, ул. 8 Марта, 16Б, оф. 30 Тел./факс: +7(342) 97-05-28, 59-25-03, 97-05-29													
		ail: info@mipmechanic.ru	07 00 7	_0						(1112			ЕДУКТО	
Организация			к, Иванов Иван Иванович, +799999999					(	Проект (условный номер):					
1	1 Статус заказа			⟨П / пр	едварите	эльна	ая прор	работк		в производство				
2	Колі	ичество	1	ШТ.		прор	аботка	а на по	оставку	OT		ШТ.		
Xa	аракт	геристики арматуры												
3		изводитель арматуры						Mex	аник					
4	1 71			IK .	затвор		клапан		задвих			ибер	друга	ая
5	_	оразмер арматуры	Ду(DN) 200 мм Py(PN) 10					1	МПа	3				
6		начение	у запорная регулирующая другая											
8		буемый ресурс асть применения	1200 циклов (ЗАКР/ОТКР)											
9		пература окружающей среды	V         ЖКХ         Газ         Нефть         АЭС         другое:           мин.         -60         °C         макс.         50         °C											
_		матическое исполнение		УХЛ	У		B5		M	Т	Д	ругое:		
11	-	лент страгивания		ЗАКР			H	_		ОТКР		1200	Нм	
12	_	ф. запаса для подбора	уже	э учтен	н в пункте		٧	увел	ЛИЧИТЬ	В	ра	3		
13	Пар	аметры арматуры												
		гооборотной или прямоходной												
	-	кол-во оборотов ЗАКР/ОТКР	об, необходимых для перестановки											
		присоединительные размеры	group B, шток диаметром F group C						ром		ВЬ	ІСОТОЙ	P	MM
		FOCT 55510, ISO 5210,												
а	•	DIN 3210, DIN 3338, FOCT 34287, OCT 26-07-763-73 (1)				рA,	парам	етры р	езьбы	шпинд	целя			
		001 20-01-100-13 (1)	A.	, Б, В,	, Г, Д		в реду	кторе	гладки	е отв.	под кре	пеж к а	рматуре	÷
	Ш	размеры по эскизу:										_		
	•	необходимость защитного	Да		a						ии ОТК		r	ММ
		колпака	He	÷T		Н	ад при	соед.г	1ЛОСКО	стью а	рматур	Ы		
	-	олнооборотной	F 12 FOCT 55510, ISO 5211											
	-	размер фланца центрирующий бурт	F V Y		N				7 32 1 1					
б	-	размер штока		V         Y         N         A (выточка)           диаметр         36         мм         высота					70	70 мм шпонка 10х8 мм				
U	-	форма соединения	v V			V4	W	- 11	1	MM D	Н	/		M
		размеры по эскизу (приложить):			٧Z	V T	VV			D				171
		поворота штока	9	0	° pe	гулиј	ровка (	(±) OTI	KP	5	° 3	ВАКР	5 °	0
Tpe		ния к редуктору						,						
14	Исп	олнение редуктора	v 06	ощепро гомноє	омышлен	ное коло	дезное	взры	ывозац	цищені одземн	ное <i>II G</i> loe	b c IIAII	<i>С Т5Т2</i> ругое	
15	Упра	авление редуктором												
		ривода	7											
	•	производитель привода												
		присоединение под привод	F			B3		ype B		oup C		комендо		
		см. (1)	A.	, Б, В, І	Г, Д		в реду	кторе	гладки	е отв.	под кре	пеж к п	риводу	
а	-	размеры по эскизу (приложить):	от Нм до Нм подобрать											
	-	момент привода		от Нм до			0	Нм						
	-	частота вращения привода требуемое время закрытия	от об/мин до от секунд до				об/мин подобрать секунд ограничении нет							
			S2=5(10) мин (запорный)				S4=25% (регулирующий)							
	•	режим работы привода	другой					кол-во пусков в час						
	ручное (от маховика)			Meg. 60 Hyukub B 140										
_		усилие при страгиваний	не более <b>450</b> H, реком					екомен	мендуемое не более 450Н					
б		под Т образный ключ	V He	ŧΤ	да			тодезно	ого исп	олнени	Я			
	-	с блокирующим устройством	V He	÷Τ	да								ном валу	
16	Пер	едаточное отношение	от до			необратим		имость	имость у подоб			ъ вариан	HT	
17	Указ	затель положения	v механический площадка под датчик положения (мод				модел	ь)						
18	IР п	ο ΓΟCT 14254	v IP66 IP67 IP68			гл	глубиной погружения м							
19		рытие внешних поверхносей		ез покр							коричн	невая		
0	редуктора			INERTA MASTIC MIOX серая						покрытие RAL:				
20	Покрытие внешних поверхносей		v без покрытия						коричн	невая				
	маховика			INERTA MASTIC MIOX серая				ПС	покрытие RAL:					
0.1	$\overline{}$		PP3A-C-1900						0.4000					
21	Ожи	даемая модель редуктора							C-1900	1				